

TECHNISCHE DATEN

VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

BP 15/40



Kompakt

Führungsbügel werkzeuglos
klappbar - passt in jeden Kofferraum



Nachrüstsätze Plug and Play

Montage im Handumdrehen -
Maschine individuell gestaltbar



Rundumschutz

Schutzbügel und Zyklonfilter (GX
160) im Standard

Frachtangaben in m3**BP 15/40**

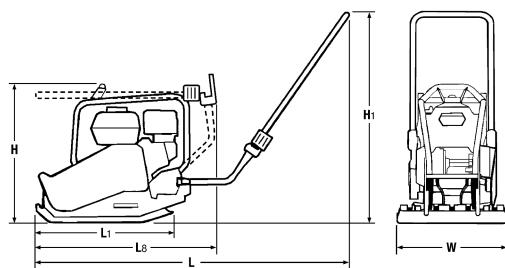
0,179

Standardausrüstung

- Schwingungsgepäckfach
- Führungsbügel, klappbar
- Abnehmbarer Führungsbügel
- Hand-Arm Vibrations <5m/s²
- Zyklonvorabscheider
- Motorschutzbügel
- Abschaltautomatik bei Ölarm
- Hochverschleißfeste Grundplatte
- Reversierstarter
- Allseitig geschützter Keilriemen
- Tragegriffe
- Einpunkttaufhängung
- 3-2-1 Garantie

Zusatzausrüstung

- Wasserberieselung (10l)
- Wasserberieselung (7l)
- Berieselung Grundplatte (400mm)
- Transporträder
- Vulkolanmatte
- Betriebsstundenzähler
- Sonderlackierung
- Service Kit
- Werkzeug

**Maße in mm**

	H	H1	L	L1	L8	W
BP 15/40	567	861	1276	558	790	400

Technische Daten**BOMAG****BP 15/40****Gewichte**

Betriebsgewicht CECE	kg	83
Eigengewicht	kg	83

Abmessungen

Arbeitsbreite	mm	400
---------------------	----	-----

Fahreigenschaften

Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	30
Max. Steigfähigkeit (bodenabhängig)	%	30

Antrieb

Motorhersteller	Honda	
Motortyp	GX 160	
Abgasstufe	Stage V / CARB P.3	
Kühlung	Luft	
Anzahl der Zylinder	1	
Leistung SAE J 1349	kW	3,6
Drehzahl	min-1	3.600
Antriebsart	mech.	
Kraftstoff	Benzin	
Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb	l/h	1,1

Erregersystem

Frequenz	Hz	90
Zentrifugalkraft	kN	15
Amplitude	mm	1,73

Füllmengen

Kraftstoff	l	3,1
------------------	---	-----

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.