

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PLAQUES VIBRANTES UNIDIRECTIONNELLES

BP 15/40



Compact

Guidon rabattable sans outil - tient dans n'importe quel coffre



Kits de mise à niveau Plug and

Play

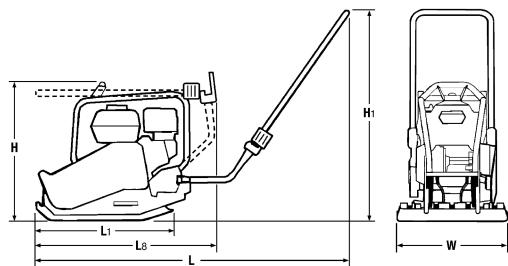
Installation en un rien de temps - machine personnalisable selon vos besoins



Protection complète

Étrier de sécurité et filtre cyclonique (GX 160) inclus de série

Volume(s) d'expédition en m³
BP 15/40 0,179



Equipements standards

- Timon Anti Vibratile, rabattable
- Timon de guidage démontable
- Vibrations main-bras < 5m/s²
- Séparateur à cyclone
- Arceau de protection du moteur
- Sécurité d'huile
- Semelle à haute résistance
- Lanceur
- Courroie sous carter
- Poignée de manutention
- Anneau d'élinguage central
- 3-2-1 Warranty

Equipements en option

- Dispositif d'arrosage (10l)
- Dispositif d'arrosage (7l)
- Arrosage de la plaque de base (400mm)
- Roues de manutention
- Semelle vulcan
- Compteur horaire
- Peinture couleur spéciale
- Service Kit
- Outilage

Dimensions en mm

	H	H1	L	L1	L8	W
BP 15/40	567	861	1276	558	790	400

Caractéristiques Techniques

BOMAG

BP 15/40

Poids

Poids de service CECE	kg	83
Poids à vide	kg	83

Dimensions

Largeur de compactage	mm	400
-----------------------------	----	-----

Caractéristiques de marche

Vitesse de travail max.	m/min	30
Aptitude en pente max. (Dependant des ca)	%	30

Entrainement

Fabricant du moteur	Honda
Type de moteur	GX 160
Norme sur les gaz d'échappement	Stage V / CARB P.3
Refroidissement	air
Nombre de cylindres	1
Puissance SAE J 1349	kW
Régime du moteur	min-1
Translation	3.600
Carburant	méc.
Consommation carburant valeur moyenne	Essence
	l/h
	1,1

Système de vibration

Fréquence	Hz	90
Force centrifuge	kN	15
Amplitude	mm	1,73

Capacités

Carburant	l	3,1
-----------------	---	-----

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être illustrées avec des options.