

# TECHNISCHE DATEN

VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

BP 20/45



**Kompakt**

Führungsbügel werkzeuglos  
klappbar - passt in jeden Kofferraum



**Nachrüstsätze Plug and Play**

Montage im Handumdrehen -  
Maschine individuell gestaltbar



**Rundumschutz**

Schutzbügel und Zyklonfilter (GX  
160) im Standard

**Frachtangaben in m<sup>3</sup>****BP 20/45**

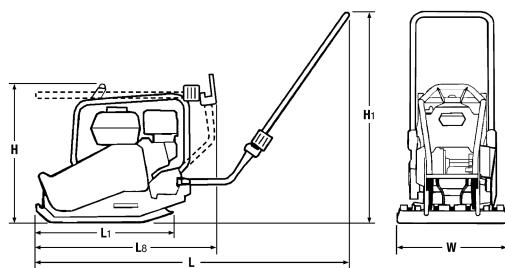
0,186

**Standardausrüstung**

- Schwingungsgepäckfach
- Führungsbügel, klappbar
- Abnehmbarer Führungsbügel
- Hand-Arm Vibrations <5m/s<sup>2</sup>
- Zyklonvorabscheider
- Motorschutzbügel
- Abschaltautomatik bei Ölarm
- Hochverschleißfeste Grundplatte
- Reversierstarter
- Allseitig geschützter Keilriemen
- Tragegriffe
- Einpunkttaufhängung
- 3-2-1 Garantie

**Zusatzausrüstung**

- Wasserberieselung (10l)
- Wasserberieselung (7l)
- Berieselung Grundplatte (450mm)
- Transporträder
- Vulkolanmatte
- Betriebsstundenzähler
- Sonderlackierung
- Service Kit
- Werkzeug

**Maße in mm****BP 20/45**

|                 | H   | H1  | L    | L1  | L8  | W   |
|-----------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| <b>BP 20/45</b> | 567 | 861 | 1276 | 558 | 730 | 450 |

**Technische Daten****BOMAG****BP 20/45****Gewichte**

|                            |    |    |
|----------------------------|----|----|
| Betriebsgewicht CECE ..... | kg | 92 |
| Eigengewicht .....         | kg | 91 |

**Abmessungen**

|                     |    |     |
|---------------------|----|-----|
| Arbeitsbreite ..... | mm | 450 |
|---------------------|----|-----|

**Fahreigenschaften**

|   |       |    |
|---|-------|----|
| Arbeitsgeschwindigkeit max. ....              | m/min | 30 |
| Max. Steigungsfähigkeit (bodenabhängig) ..... | %     | 30 |

**Antrieb**

|  |                    |       |
|--|--------------------|-------|
| Motorhersteller .....                      | Honda              |       |
| Motortyp .....                             | GX 160             |       |
| Abgasstufe .....                           | Stage V / CARB P.3 |       |
| Kühlung .....                              | Luft               |       |
| Anzahl der Zylinder .....                  | 1                  |       |
| Leistung SAE J 1349 .....                  | kW                 | 3,6   |
| Drehzahl .....                             | min-1              | 3.600 |
| Antriebsart .....                          | mech.              |       |
| Kraftstoff .....                           | Benzin             |       |
| Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb ..... | l/h                | 1,1   |

**Erregersystem**

|                        |    |      |
|------------------------|----|------|
| Frequenz .....         | Hz | 90   |
| Zentrifugalkraft ..... | kN | 20   |
| Amplitude .....        | mm | 2,00 |

**Füllmengen**

|                  |   |     |
|------------------|---|-----|
| Kraftstoff ..... | l | 3,1 |
|------------------|---|-----|

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.