

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PLAQUES VIBRANTES UNIDIRECTIONNELLES

BP 20/45



Compact

Guidon rabattable sans outil - tient
dans n'importe quel coffre



Kits de mise à niveau Plug and

Play

Installation en un rien de temps -
machine personnalisable selon vos
besoin



Protection complète

Étrier de sécurité et filtre
cyclonique (GX 160) inclus de série

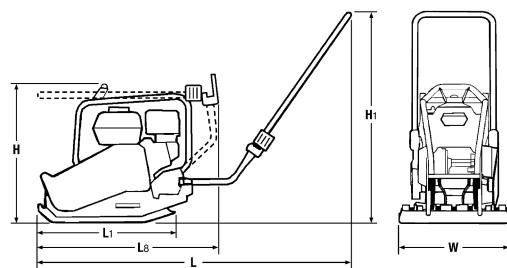
Volume(s) d'expédition en m³
BP 20/45 0,186

Equipements standards

- Timon Anti Vibratile, rabattable
- Timon de guidage démontable
- Vibrations main-bras < 5m/s²
- Séparateur à cyclone
- Arceau de protection du moteur
- Sécurité d'huile
- Semelle à haute résistance
- Lanceur
- Courroie sous carter
- Poignée de manutention
- Anneau d'élinguage central
- 3-2-1 Warranty

Equipements en option

- Dispositif d'arrosage (10l)
- Dispositif d'arrosage (7l)
- Arrosage de la plaque de base (450mm)
- Roues de manutention
- Semelle vulcan
- Compteur horaire
- Peinture couleur spéciale
- Service Kit
- Outilage



Dimensions en mm

	H	H1	L	L1	L8	W
BP 20/45	567	861	1276	558	730	450

Caractéristiques Techniques

BOMAG

BP 20/45

Poids

Poids de service CECE	kg	92
Poids à vide	kg	91

Dimensions

Largeur de compactage	mm	450
-----------------------------	----	-----

Caractéristiques de marche

Vitesse de travail max.	m/min	30
Aptitude en pente max. (Dependant des ca	%	30

Entrainement

Fabricant du moteur	Honda
Type de moteur	GX 160
Norme sur les gaz d'échappement	Stage V / CARB P.3
Refroidissement	air
Nombre de cylindres	1
Puissance SAE J 1349	kW 3,6
Régime du moteur	min-1 3.600
Translation	méc.
Carburant	Essence
Consommation carburant valeur moyenne	l/h 1,1

Système de vibration

Fréquence	Hz	90
Force centrifuge	kN	20
Amplitude	mm	2,00

Capacités

Carburant	l	3,1
-----------------	---	-----

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être illustrées avec des options.