

TECHNISCHE DATEN

VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

BP 25/50



Kompakt

Führungsbügel werkzeuglos
klappbar - passt in jeden Kofferraum



Nachrüstsätze Plug and Play

Montage im Handumdrehen -
Maschine individuell gestaltbar

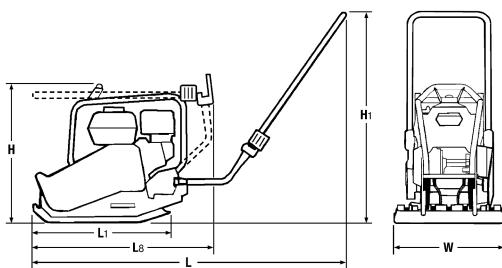


Rundumschutz

Schutzbügel und Zyklonfilter (GX
160) im Standard

Frachtangaben in m³**BP 25/50**

0,224

**Standardausrüstung**

- Schwingungsgepäckfach
Führungsbügel, klappbar
- Abnehmbarer
Führungsbügel
- Hand-Arm Vibrations <5m/s²
- Zyklonvorabscheider
- Motorschutzbügel
- Abschaltautomatik bei
Ölmangel
- Hochverschleißfeste
Grundplatte
- Reversierstarter
- Allseitig geschützter
Keilriemen
- Tragegriffe
- Einpunkttaufhängung
- 3-2-1 Garantie

Zusatzausrüstung

- Wasserberieselung (10l)
- Wasserberieselung (7l)
- Berieselung Grundplatte
(500mm)
- Transporträder
- Vulkolanmatte
- Betriebsstundenzähler
- Sonderlackierung
- Service Kit
- Werkzeug

Maße in mm

	H	H1	L	L1	L8	W
BP 25/50	568	862	1276	558	789	500

Technische Daten**BOMAG****BP 25/50****Gewichte**

Betriebsgewicht CECE	kg	110
Eigengewicht	kg	110

Abmessungen

Arbeitsbreite	mm	500
---------------------	----	-----

Fahreigenschaften

Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	30
Max. Steigfähigkeit (bodenabhängig)	%	30

Antrieb

Motorhersteller	Honda
Motortyp	GX 160
Abgasstufe	Stage V / CARB P.3
Kühlung	Luft
Anzahl der Zylinder	1
Leistung SAE J 1349	kW
Drehzahl	min-1
Antriebsart	mech.
Kraftstoff	Benzin
Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb	l/h
	1,1

Erregersystem

Frequenz	Hz	90
Zentrifugalkraft	kN	25
Amplitude	mm	2,00

Füllmengen

Kraftstoff	l	3,1
------------------	---	-----

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.