

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PLAQUES VIBRANTES REVERSIBLES

BPR 70/70 D, BPR 100/80 D



Durée de vie maximum

Carter intégral - protection complète
du moteur et de ses composants



Commande sécurisée et intuitive

Tip-Control BOMAG



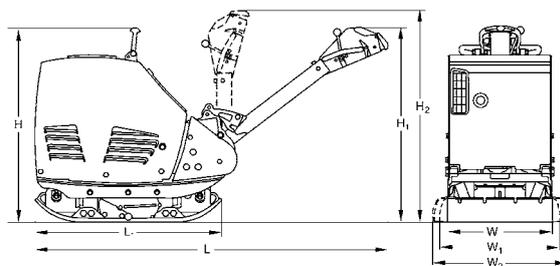
Plus de qualité pour des coûts réduits

ECONOMIZER - affichage du
compactage (en option)

Volume(s) d'expédition en m3

BPR 70/70 D 1,185

BPR 100/80 D 1,376



Equipements standards

- Capot de moteur
- Démarreur électrique
- Tip-Control
- Sécurité anti-écrasement
- Timon de guidage à faibles vibrations
- Timon de guidage réglable en hauteur
- Timon de guidage verrouillable en position de transport et de travail
- Commandes de translation et de vibration intégré au timon
- Embase laquée ultra résistante
- Sécurité d'huile
- Fixation en un point multifonctionnelle, pliable
- Elargisseurs (700mm) (BPR70/70D)
- Elargisseurs (800mm) (BPR100/80D)
- 3-2-1 Warranty
- Compteur horaire
- Mode City pour le gaz

Equipements en option

- ECONOMIZER (+5kg)
- Outillage
- Peinture couleur spéciale
- Semelle en plastique
- Elargisseurs (850mm) (BPR70/70D)
- Elargisseurs (950mm) (BPR100/80D)
- Service Kit
- Huile biologique
- Manivelle de démarrage de sécurité comme dispositif de démarrage de secours
- US Version EPA 4 NRTC (BPR70/70D:9,2kW)
- TOUGH WARRANTY

Dimensions en mm

	H	H1	H2	L	L1	W	W1	W2
BPR 70/70 D	910	1030	1470	1860	980	550	700	850
BPR 100/80 D	910	1180	1540	1890	980	650	800	950

Caracteristiques Techniques

		BOMAG	BOMAG
		BPR 70/70 D	BPR 100/80 D
Poids			
Poids de service CECE (W)	kg	557	677
Poids de service CECE (W1)	kg	580	700
Poids de service CECE (W2)	kg	595	716
Poids à vide	kg	570	695
Dimensions			
Largeur de travail base	mm	700	800
Largeur de travail sans barres (W)	mm	550	650
Hauteur minimale de passage	mm	910	910
Hauteur min. de passage	mm	1.030	1.180
Hauteur max. de passage	mm	1.180	1.320
Caracteristiques de marche			
Vitesse de travail max.	m/min	28	28
Aptitude en pente max. (Dependant des ca)	%	35	35
Entrainement			
Fabricant du moteur		Hatz	Hatz
Type		1D 81	1D 90
Norme sur les gaz d'échappement		Stage V	Stage V
Refroidissement		air	air
Nombre de cylindres		1	1
Puissance ISO 3046	kW	9,3	10,3
Régime du moteur	min-1	2.700	2.600
Translation		méc.	méc.
Carburant		Gasoil	Gasoil
Consommation carburant valeur moyenne	l/h	2,0	2,2
Systeme de vibration			
Fréquence	Hz	66	54
Force centrifuge	kN	70	100
Amplitude	mm	1,80	2,70
Capacites			
Carburant	l	10,0	10,0

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être illustrées avec des options.

