

Série-E

B35E | B40E | B45E | B50E • PIN3

Tombereaux Articulés

Homologué Stage V



BELL

E comme évolution

Votre activité est également la nôtre. Afin de vous aider à minimiser vos coûts, les tombereaux BELL ont une contenance accrue et grâce à une longévité augmentée ils vous offrent le prix à la tonne transportée le plus bas du marché. D'où un accroissement de vos marges d'exploitation.

Leader mondial du tombereau articulé, BELL Equipment vous propose avec sa série « E » un équipement de pointe. Cette série « E », comme Evolution, intègre des équipements de classe mondiale qui vous garantissent une meilleure charge utile, de faibles coûts d'exploitation au quotidien et un confort de conduite maximum, ceci dans le respect absolu des normes de sécurité. La série « E » des tombereaux articulés BELL vous procurera l'avantage concurrentiel que votre activité attendait.

- L'emploi généralisé de matériaux allégés mais à haute résistance garanti à nos tombereaux le meilleur rapport Poids/Charge utile - et engendre les meilleurs rendements de transports dans chacune de leur catégorie.

- Grâce à la conjonction d'un châssis oscillant et de leurs larges pneus, les tombereaux BELL traversent les terrains boueux, se jouent des ornières et des pentes abruptes sans vous laisser « en rade ».

- Leur nouvelle cabine est insonorisée, munie de commandes ergonomiques étanches et d'un moniteur à la pointe de la technologie qui vous permettront un diagnostic facile et le pilotage du « bout des doigts » pour toutes les fonctions de conduite.

- Les moteurs répondant aux normes antipollution « Stage V » développent une puissance disponible à tous régimes et dans toutes conditions d'utilisation. La technologie antipollution exigeante garantie des performances maximums à tous les régimes et un meilleur démarrage à froid.



« Dans le souci permanent de satisfaire nos clients et d'assurer leur sécurité, les tombereaux de la série E sont LA nouvelle référence. »

Les investissements importants réalisés dans le secteur de la recherche et du développement et le recours à une technologie de pointe ont permis d'améliorer des domaines de performance clés et le rendement énergétique des tombereaux en vous permettant de déplacer une plus grande quantité de matériaux tout en réduisant les coûts d'exploitation et l'impact sur l'environnement.

Spécifications	B35E	B40E	B45E	B50E
Puissance brute	320 kW (429 hp)	380 kW (510 hp)	390 kW (523 hp)	430 kW (577 hp)
Poids opérationnel				
À vide	34 019 kg (74 999 lb)	34 596 kg (76 273 lb)	35 479 kg (78 217 lb)	38 287 kg (84 408 lb)
En charge	67 519 kg (148 854 lb)	73 596 kg (162 251 lb)	76 479 kg (168 607 lb)	83 687 kg (184 498 lb)
Charge utile nominale	33 500 kg (73 855 lb)	39 000 kg (85 980 lb)	41 000 kg (90 390 lb)	45 400 kg (100 090 lb)
Capacité en dôme 2:1	20,5 m ³ (27 yd ³)	24 m ³ (31 yd ³)	25 m ³ (33 yd ³)	27,5 m ³ (36 yd ³)



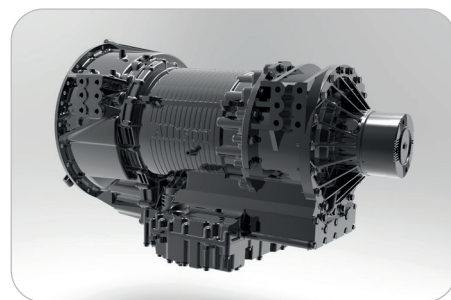
Un glorieux héritage

S'appuyant sur les avancées technologiques de la série D, l'approche évolutive de Bell Equipment en matière de conception garantit un rapport poids/puissance optimisé et un rendement énergétique d'exception.



- Le contrôle anti patinage automatique (ATC) est géré par l'ordinateur qui reçoit ses informations de capteurs de vitesses. Lorsqu'il détecte un patinage excessif il active alors l'ATC. Cette évolution associée à une suspension arrière à grand débattement, la meilleure de sa catégorie, permet aux tombereaux de la série « E » des aptitudes inégalées en tout-terrain.
- Le rapport Poids/charge utile, optimisé par la légèreté du châssis, vous permet une économie de carburant : vous l'utilisez au transport de vos matériaux et non au déplacement de votre machine.
- La boîte de vitesses automatique, à trains planétaires et blocage de convertisseur, comprend sept rapports (sauf B35E). C'est une des BVA les plus performantes du marché et elle maximise le rendement énergétique de la machine.
- Le grand débattement de la suspension permet aux roues de rester au contact du sol en permanence et garantit une traction optimum.

- Le ralentisseur automatique réduit la vitesse de la machine dès le relâchement de la pédale d'accélérateur d'où un accroissement de la sécurité de conduite dans les fortes descentes.
- L'optimisation de la puissance des moteurs et le design des châssis avant permettent à nos tombereaux le meilleur angle d'attaque possible pour aborder les pentes les plus abruptes.
- Le système d'injection électronique par « rampe commune » utilise des pressions élevées, même à faible régime, qui assurent un meilleur démarrage à froid et de meilleures reprises à tous régimes tout en réduisant au maximum les émissions polluantes.
- Grâce à une charge utile améliorée, à une rapidité de transport accrue et à la plus faible consommation de leur catégorie, nos tombereaux vous permettent de transporter un volume de matériaux accru à un coût à la tonne inférieur à celui de nos concurrents.



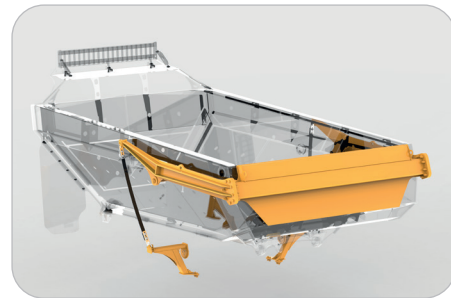
La boîte de vitesses « Powershift » à trains planétaires s'adapte à la conduite, aux conditions de charge et de roulage afin d'optimiser les passages de vitesse. Elle se protège également des erreurs ou abus de conduite. La programmation Allison FuelSense® permet d'optimiser la production et de diminuer la consommation.



Le différentiel inter-pont assure, en fonctionnement normal, une répartition équilibrée de la traction sur chaque essieu. Lorsque les conditions se durcissent le blocage automatique de différentiel s'enclenche et transfère le couple aux roues offrant la meilleure adhérence.



L'introduction de roulements coniques, en acier haute résistance, augmente la durabilité de l'articulation.



La porte arrière, disponible en option, réduit les pertes de matériaux durant le transport. Elle s'ouvre durant le vidage de la benne. L'emploi de lames de ressort, au lieu de chaînes, garantit une meilleure fermeture, et donc étanchéité, et minimise les pertes de matériaux, elle diminue sensiblement les bruits de claquement.

Nous proposons en option notre système « Comfort-Ride ». Une innovation BELL sur les suspensions avant et arrière qui augmente encore le confort de conduite et réduit l'exposition aux vibrations.

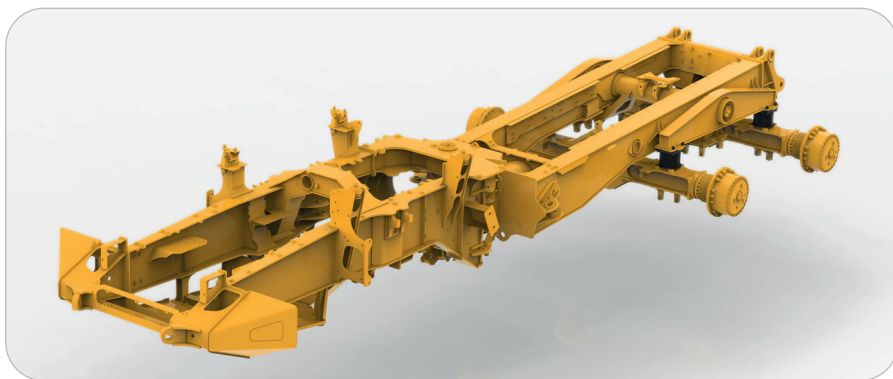
Ce système, simple mais très innovant, offre, entre autres avantages, une augmentation de la productivité grâce à des temps de cycles plus courts et à une réduction de la maintenance des routes empruntées par les machines. Tous les opérateurs de tombereaux articulés expérimentés qui ont déjà pris place aux commandes des modèles équipés de ces systèmes ont été surpris par leur confort de conduite, et par la confiance que procure leur suspension avant adaptative.



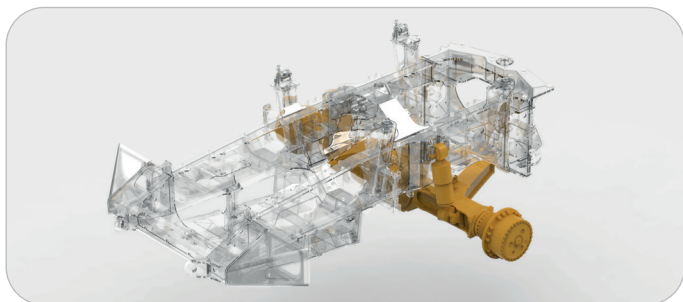
Une durabilité sans compromis

Une conception intelligente pour mieux travailler. Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'un poids optimisé afin que vous puissiez consacrer davantage votre temps et votre argent à déplacer des matériaux qu'à déplacer votre machine.

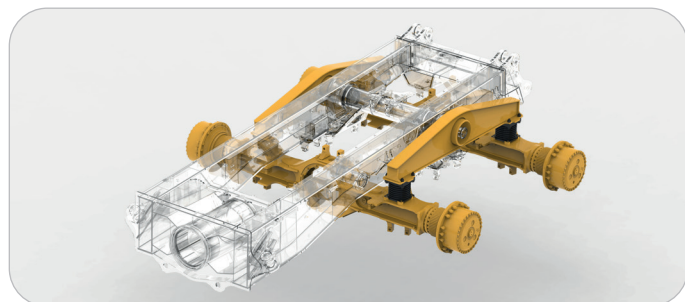
Fort de plusieurs dizaines d'années d'expérience dans le domaine des tombereaux articulés, Bell propose son nouveau tombereau articulé de la série « E », fabriqué à partir de composants Bell spécialement conçus et fiables, parfaitement adaptés aux conditions les plus rigoureuses. L'articulation centrale oscillante, la suspension à fort débattement et la répartition de poids équilibrée garantissent à toutes les machines de la gamme une grande agilité et une capacité de déplacement maximum sur les terrains les plus accidentés.



Le châssis en acier haute résistance procure robustesse et rigidité sans poids excessif.



Pour un confort accru entraînant une meilleure productivité, la suspension avant allie une triangulation du pont et des vérins de suspension hydropneumatiques. Ceci réduit les vibrations latérales que procure l'utilisation en tout-terrain. Un siège également suspendu augmente encore le confort de l'opérateur.



Les terrains accidentés exigent des suspensions solides. Leurs composants renforcés peuvent encaisser des chocs répétés. De plus vous bénéficiez d'une garde au sol et d'un débattement inégalés.

- Les freins à disque à bain d'huile, à circuit double, parfaitement étanches, offrent des performances de freinage supérieures et une longévité accrue, deux qualités indispensables dans les environnements humides et boueux. Ils sont pratiquement sans entretien et sont désormais dotés d'un système de circulation à haut débit avec filtration et refroidissement
- Un ventilateur à entraînement direct par visco-coupleur assure le refroidissement du moteur pour une efficacité optimale
- Le frein moteur technologiquement avancé, associé au ralentisseur sur le frein de service offre une puissance de freinage supérieure. Les pressions appliquées aux disques de frein lors des phases de ralentissement sont suffisamment faibles pour éviter l'usure prématurée des disques.



Afin d'optimiser les heures de bon fonctionnement, la série « E » bénéficie d'un système de diagnostic embarqué avec télétransmission automatique des données par satellite, vous permettant une gestion à distance de votre flotte. De plus tous les commutateurs électroniques sont étanches.

Le châssis mécano-soudé et les articulations renforcées garantissent une résistance et une longévité accrue. Cette technologie permet un rapport poids/puissance très avantageux. Le poids réduit de la machine limite, à vide, les contraintes sur l'ensemble de la chaîne cinématique.

Des tombereaux au fonctionnement plus économique et plus propre

Les tombereaux articulés Bell bénéficient d'une empreinte carbone réduite grâce à la combinaison d'un moteur parfaitement calibré et d'une architecture au poids optimisé.

Au sujet de l'AdBlue® ou FED:

- C'est un produit non toxique, inodore et peu onéreux dont il est facile de faire le plein.
- Il est injecté dans les gaz d'échappement et à travers le convertisseur catalytique il transforme les Nox en azote et en eau.
- Sa consommation représente de 3 à 5 % de celle de carburant.

Système EGR

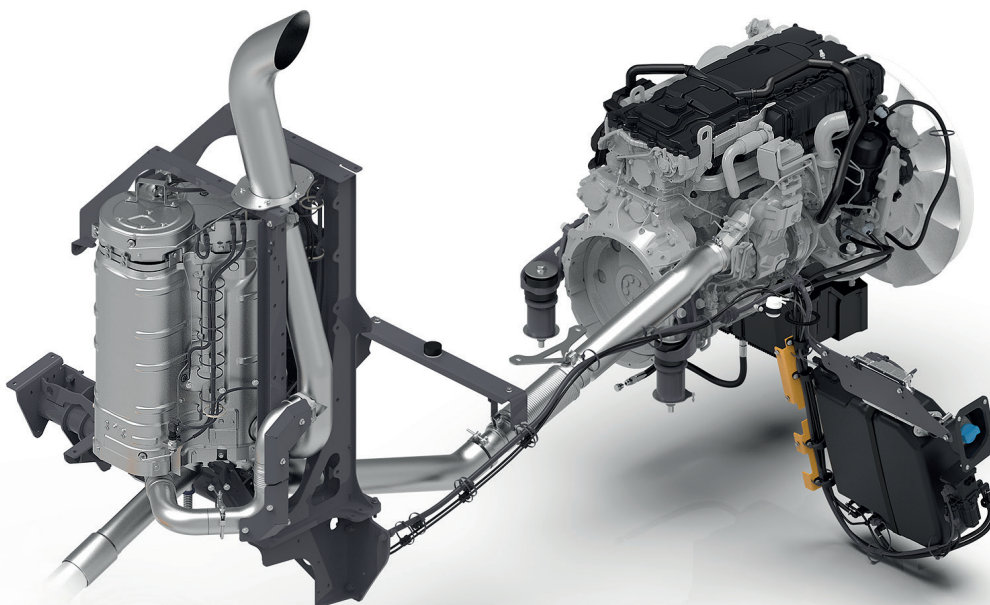
- Permet de faire recirculer les gaz d'échappement brûlés dans la chambre de combustion, tout en réduisant les températures de combustion et la production des NOx.

FAP

- Notre technologie FAP est éprouvée depuis plus de 10 ans sur les camions routiers Mercedes.
- Le système de régénération s'active généralement pendant l'utilisation du véhicule.
- En cas de faible utilisation une régénération statique peut être nécessaire.



- Des émissions réduites
- Un meilleur rendement du moteur
- Une plus faible consommation de carburant
- Une puissance supérieure
- Un couple supérieur
- Une meilleure réactivité du moteur





- Répondant aux normes Euro phase V, La série E affiche une consommation réduite et un faible impact sur l'environnement.

La plate-forme de notre série E s'adapte aisément aux nouvelles technologies moteur et de régulation des émissions polluantes tout en reflétant notre stratégie d'amélioration continue.

La série E évolutive de Bell Equipment intègre la technologie SCR (réduction catalytique sélective) associée au système EGR et un filtre à particules (FAP) afin d'établir une référence dans le secteur en matière de contrôle efficace des émissions et de rendement énergétique. Plus particulièrement destinée au marché des tombereaux de chantier hors-route, elle répond aux normes antipollution Euro Phase V. La puissance du moteur et la consommation de carburant ont encore été optimisées par le biais d'un logiciel gérant le ralentissement, le refroidissement et la charge des accumulateurs en fonction des conditions présentes.

Simplicité d'utilisation

En s'appuyant sur les dernières technologies du secteur automobile et sur des équipements de pointe, la série E procure à l'opérateur de nouvelles sensations.

Installez-vous sur le siège, vous êtes chez vous. Sa cabine spacieuse, silencieuse et climatisée, et l'aménagement ergonomique du poste de conduite favorisent la productivité. Cet environnement confortable et intuitif réduit la fatigue de l'opérateur et optimise ses gestes. La cabine aux lignes fluides et contemporaines, en parfaite harmonie avec les véhicules de tourisme actuels, offre au conducteur une visibilité incomparable.

Le poste de conduite est doté d'un écran couleur 10'' ultra moderne, d'une interface automobile avec pointeur, d'un groupe de commandes étanche (SSM). En outre le siège à suspension pneumatique, le volant réglable en inclinaison et en hauteur, le lecteur CD stéréo de forte puissance, permettent à l'opérateur de donner le meilleur de lui-même.

- La boîte de vitesse intelligente s'adapte au conducteur pour permettre des passages de rapport réguliers pendant toute la durée de vie de la machine.
- Le siège pneumatique totalement réglable maintient sa hauteur et son amortissement en fonction du poids du conducteur. Il est doté d'un soutien lombaire réglable par air, d'une ceinture multipoints et garantit un confort et une sécurité de premier ordre.
- Chez BELL plus de levier ni de pédale de ralentisseur. L'opérateur règle le niveau de ralentissement souhaité sur le groupe de commande (SSM) et la machine gère.

- Outre le style moderne de la machine, les nouveaux aménagements de la cabine, notamment la porte d'accès entièrement vitrée et les grands rétroviseurs, assurent une visibilité panoramique exceptionnelle.
- La très bonne insonorisation d'origine réduit la fatigue de l'opérateur.
- Spécialement conçu pour la série E, le système de chauffage/climatisation, doté d'ouïes de ventilation type automobile, assure un parfait désembuage et accroît le confort dans la cabine.



Des instruments clairs, des commandes intuitives, le tout bien disposé dans le champ de vision de l'opérateur, facilitent la conduite et le contrôle.



Le tableau de bord convivial à écran couleur fournit toutes les informations de fonctionnement, les alertes de sécurité et permet un diagnostic rapide et le paramétrage des fonctions de la benne.



Une commande de type automobile permet la navigation dans les différents menus afin d'obtenir des informations et de procéder à différents réglages.



Le groupe de commandes étanche et pratique permet de piloter d'une seule main et du bout des doigts la machine pour une productivité accrue : **Système de démarrage sans clé, I-Tip, limite de basculement de la benne, sélection d'arrêt en douceur/brusque, réglage du ralentissement et contrôle de vitesse.**



La sécurité, c'est aussi notre affaire

A l'écoute de nos clients et anticipant les évolutions de notre secteur, nous proposons des innovations permettant à nos machines d'être en avance sur les normes de sécurité actuelles.

Les modèles de la Série E, comme les derniers série D, proposent d'origine des fonctions telles que : le démarrage sans clé, l'aide au démarrage en côte, le dispositif anti basculement de la benne, le frein de parc automatique, la protection du turbo et le pesage embarqué. Pour accroître la sécurité et la productivité, ils se dotent du contrôle automatique anti patinage (ATC).

- Des garde-corps complets (conformes à la norme ISO 2876) peuvent être installés pour offrir une sécurité totale lors des contrôles du moteur.

- Le frein de parc s'engage automatiquement dès que la boîte de vitesse est au neutre mais cette sélection n'est possible que lorsque la machine est à l'arrêt. Le desserrage du frein de parc est asservi au couple et évite tout recul de la machine si elle est en pente. (Assistance au démarrage en côte).

- Pour les utilisations extrêmes, il est possible de contrôler la vitesse de la machine en descente, la sécurité de levée de benne en fonction de l'inclinaison etc.

- Il est possible de programmer toutes nos machines afin que l'avertisseur sonore s'enclenche au démarrage ou dès la sélection d'un mouvement comme, par exemple, la marche arrière ou la levée de benne.

- Sitôt que l'opérateur lève le pied de l'accélérateur, le frein moteur et le ralentisseur, le meilleur de sa catégorie, s'enclenchent automatiquement. Le niveau de ralentissement se règle simplement depuis le groupe de commandes, ce qui vous assure une parfaite maîtrise en descente dans toutes les conditions de conduite.



Nos cabines sont certifiées ROPS/FOPS, elles sont silencieuses et disposent d'un siège opérateur à suspension pneumatique équipé d'une ceinture de sécurité à trois points. Le strapontin a lui une ceinture ventrale à enrouleur. Les deux ceintures sont à enrouleur avec blocage automatique en cas de choc.



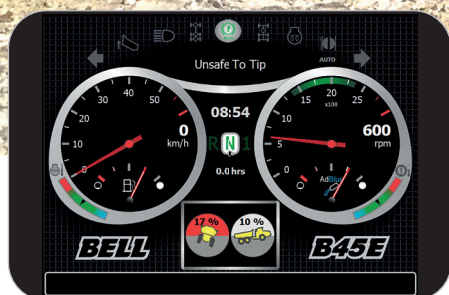
Une caméra de recul et de grands rétroviseurs garantissent une visibilité panoramique accrue.



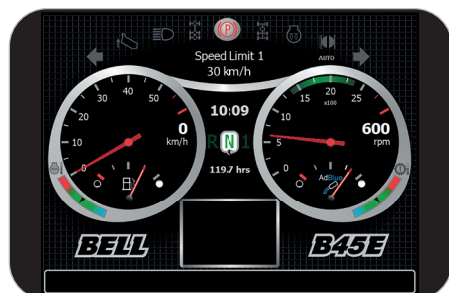
Le système de démarrage sans clé avec identification de l'opérateur et les codes d'accès évitent toute utilisation non autorisée de la machine.



Le système exclusif de pesage embarqué donne en temps réel la charge de la machine. Une fonction réduction de vitesse en cas de charge excessive est programmable.



Les capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale bloquent la commande de benne si la machine penche trop.



La limitation de vitesse, activée par l'opérateur ou programmée en « mode service » empêche tout excès de vitesse et actionne le ralentisseur en cas de besoin.

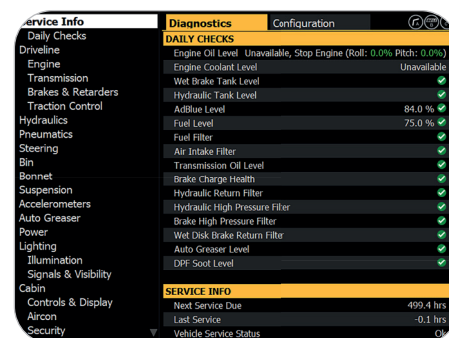


Augmentez votre temps de travail

La série E est dotée d'outils facilitant son utilisation et son entretien. Gagnez du temps à la mise en service et consacrez-le au travail.

Des niveaux faciles à contrôler, des points de service regroupés vous facilitent les contrôles journaliers. Des filtres à remplacement rapide, des périodes d'utilisation prolongées pour les huiles moteur et hydrauliques diminuent vos coûts d'exploitation et accroissent vos heures d'utilisation.

Le moniteur couleur vous indique automatiquement les informations de diagnostic et d'entretien. Associé à la prise diagnostic, il vous facilite la recherche d'incidents et la programmation des entretiens.



En cas d'incident le moniteur permet la lecture des codes défaut et le diagnostic du problème.



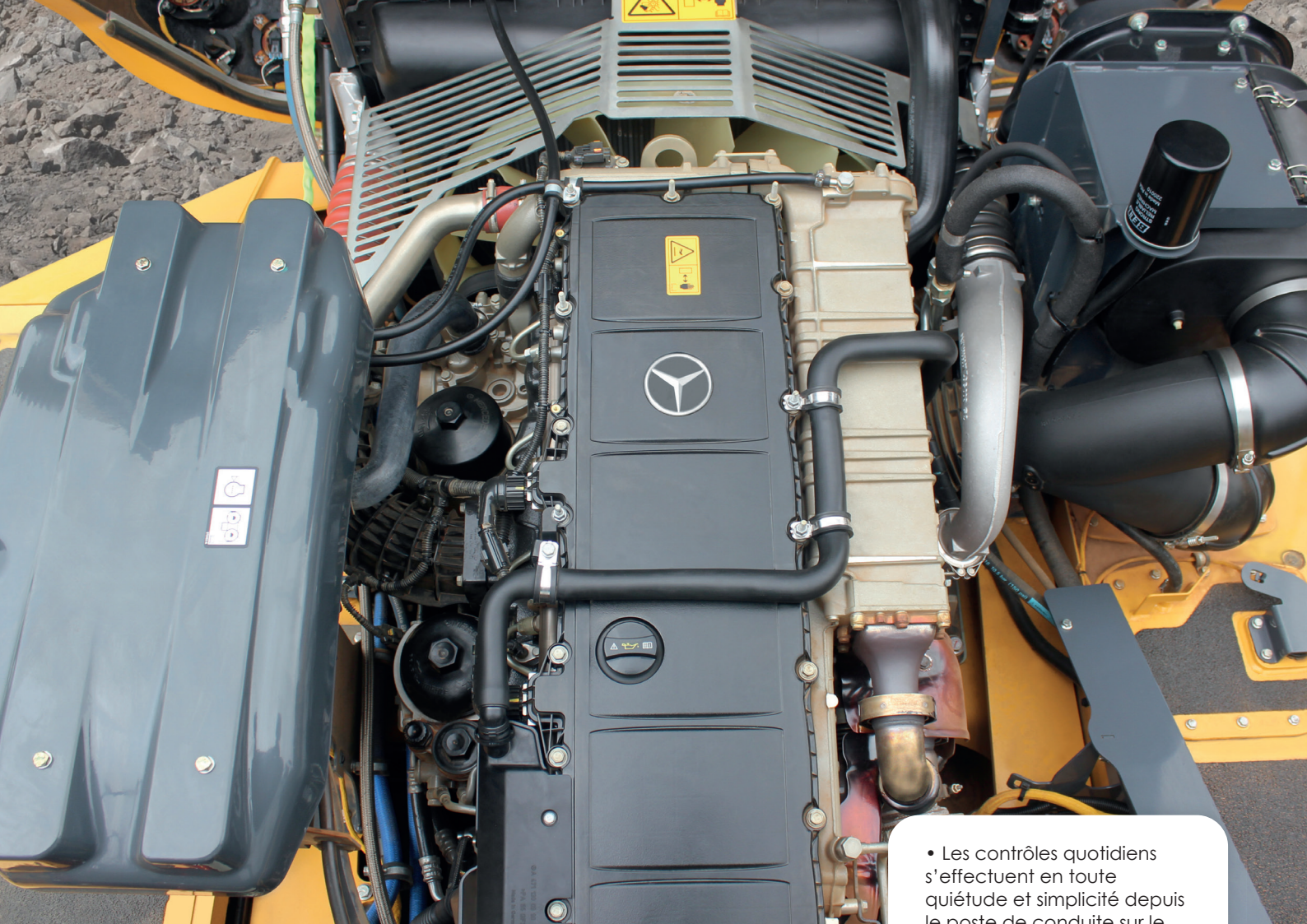
La cabine peut être basculée sans outils spéciaux en quelques minutes pour accéder facilement au groupe propulseur.



Un boîtier centralisé dans la cabine facilite le remplacement des fusibles. En outre, le plus faible nombre de relais, connecteurs et faisceaux renforce nettement la fiabilité.



Nous proposons en option un filtre de transmission déporté. Le remplacement du filtre de transmission peut ainsi s'effectuer rapidement et proprement.



- Les contrôles quotidiens s'effectuent en toute quiétude et simplicité depuis le poste de conduite sur le moniteur couleur et à l'aide du groupe de commande (SSM).

- Le système hydraulique à détection de charge a été conçu pour conjuguer simplicité et efficacité. Un nombre réduit de composants pour une fiabilité et une facilité d'intervention en service accrues.

- Les périodicités prolongées de remplacement de l'huile moteur et de l'huile hydraulique permettent d'accroître les heures d'utilisation et de réduire les coûts d'exploitation.

- Les dispositifs de vidange respectueux de l'environnement permettent des changements de fluide rapides et sans 'pollution'.

- Votre Centre de Service Bell dispose des hommes et des pièces nécessaires à la préservation de votre productivité et peut vous proposer une large gamme de programmes d'entretien préventifs et d'assistance pour une maîtrise totale de vos coûts.



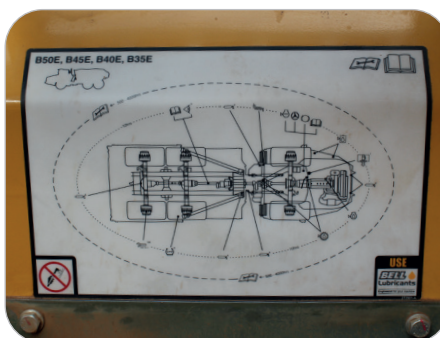
Les machines étant dotées de nombreux capteurs et jauges de niveau, un grand nombre de contrôles quotidiens peuvent être effectués très facilement depuis le poste de l'opérateur



À partir des points de raccordement facilement accessibles, les techniciens procèdent plus rapidement à la recherche d'incident.



Les barrettes de graissage centralisées procurent un accès facile aux graisseurs placés dans des endroits difficiles à atteindre



L'autocollant Carnet de service recommandé, à la fois pratique et explicite, décrit en détail les contrôles et opérations à effectuer au quotidien (ex: graissage).

Bienvenu dans la ...

Famille **BELL**

« Connectez-vous et
adhérez à nos solutions
de service intégral
aux clients »

START

Pour faire vivre notre devise:

« Des machines solides et fiables, un service solide et fiable ! »

Nous proposons, outre des innovations exceptionnelles, un service après-vente
exceptionnel afin que votre expérience de client BELL soit également exceptionnelle.



PRÊT À RÉUSSIR?



FORMATION



PROTÉGEZ VOS ACTIFS



ANALYSES D'HUILE



CONTRAT DE MAINTENANCE



EXTENSION DE GARANTIE



FLEETM@TIC®



GARDEZ VOTRE MACHINE OPÉRATIONNELLE

LUBRIFIANTS

PIÈCES DÉTACHÉES

KITS DE MAINTENANCE

SUPPORT TECHNIQUE

OUTILS SPÉCIAUX

POINTS DE VENTE BELL



COMPOSANT RECONDITIONNÉ



MATÉRIEL D'OCCASION

DONNEZ PLUS DE VALEUR, ALLONGEZ LA VIE DE VOTRE MACHINE



**NOUS VOUS AIDONS À CHAQUE ÉTAPE AFIN QUE VOTRE
EXPÉRIENCE DE PROPRIÉTAIRE D'UN BELL SOIT INOUBLIABLE**

Une gestion de flotte d'avant-garde



Une technologie à la pointe du progrès destinée à vous aider à optimiser la gestion de votre flotte. Elle fournit des données d'exploitation, de production et de diagnostic précises et actualisées.

La clé d'une flotte productive et efficace réside dans votre capacité à gérer machines et opérateurs de façon efficace. Les données d'exploitation de la machine sont traitées et compilées en rapports de production et de performance utiles. Ils sont accessibles via le site web Bell FleetM@tic®. Ces rapports peuvent également être générés automatiquement et vous être transmis directement par email. Nous vous proposons deux abonnements au choix:

- **Abonnement Classic** Il vous fournit une information suffisante pour vous permettre de comprendre comment vos machines sont utilisées pendant chaque période de travail. Cet abonnement est offert avec la machine pendant une durée de 2 ans.
- **Abonnement Premium** Il est dédié aux clients qui ont besoin d'une information extrêmement détaillée sur l'utilisation de leur machine. Cet abonnement propose les mêmes informations que l'abonnement Classic mais pour chaque cycle de chargement/déchargement. En outre, il offre un suivi en direct (minute par minute) sur le site web Fleetm@tic®.

Fleetm@tic® vous permet de

- Obtenir une productivité maximale
- Générer des rapports sur l'utilisation de la machine
- Identifier les besoins de l'utilisateur en formation complémentaire
- Planifier les opérations de maintenance
- Recevoir les codes Erreurs de la machine et les procédures de diagnostics
- Protéger l'investissement
- Permettre la géolocalisation



MOTEUR

Fabricant
Mercedes Benz (MTU)

Modèle
OM471LA (MTU 6R 1300)

Configuration
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler

Puissance nette
320 kW (429 ch) @ 1 600 tr/min en accord avec UN ECE R120

Couple brut
2 600 Nm (1 917 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée
12,8 litres (781 cu.in)

Moteur frein auxiliaire
Jacobs Engine Brake®

Contenance du réservoir de carburant
352 litres (93 US gal)

Contenance du réservoir d'AdBlue®
40 litres (11 US gal)

Certification
OM471LA (MTU 6R 1300) conforme à la norme antipollution EU Phase V.

TRANSMISSION

Fabricant
Allison

Modèle
4700 ORS

Configuration
Boîte de vitesses automatique à trains planétaires

Configuration
Accouplée au moteur

Configuration des pignons
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage

Rapports
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande
Électronique

Convertisseur de couple
Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports

BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant
Kessler

Serie
W2400

Configuration
Montée à distance

Configuration des pignons
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

PONTS

Fabricant
Bell

Modèle
30T

Différentiel
À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.

Réduction finale
À planétaires renforcés sur tous les ponts

SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

Force de freinage maximum:
352 kN (79 133 lbf)

Frein de stationnement/secours
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Force de freinage maximum:
206 kN (46 311 lbf)

Frein auxiliaire
Jacobs Engine Brake®. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

Puissance de ralentissement totale
En continu: 442 kW (593 hp)
Maximum: 834 kW (1 118 hp)

ROUES

Type
Radial Earthmover

Pneus
26.5 R 25

SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques.

Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

SUSPENSION ARRIÈRE

Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé.

Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.

SYSTÈME HYDRAULIQUE

A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.

Type de pompe
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit
330 L/min (87 gal/min)

Pression
310 Bar (4 500 psi)

Filtre
5 microns

DIRECTION

Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.

Nombre de tours de volant de butée en butée
5

Angle de braquage
42°

BASCULEMENT DE LA BENNE

Deux vérins simple extension à double action

Durée de levage
11 secondes

Durée de descente
6 secondes

Angle de basculement
Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable

SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression de fonctionnement
8,1 Bar (117 psi)

SYSTÈME ELECTRIQUE

Tension
24 V

Type de batterie
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité de la batterie
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur
28 V 80 A

MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

1ère	4 km/h	3 mph
2ème	9 km/h	6 mph
3ème	16 km/h	10 mph
4ème	22 km/h	14 mph
5ème	31 km/h	19 mph
6ème	42 km/h	26 mph
7ème	48 km/h	30 mph
M.AR	7 km/h	4 mph

CABINE

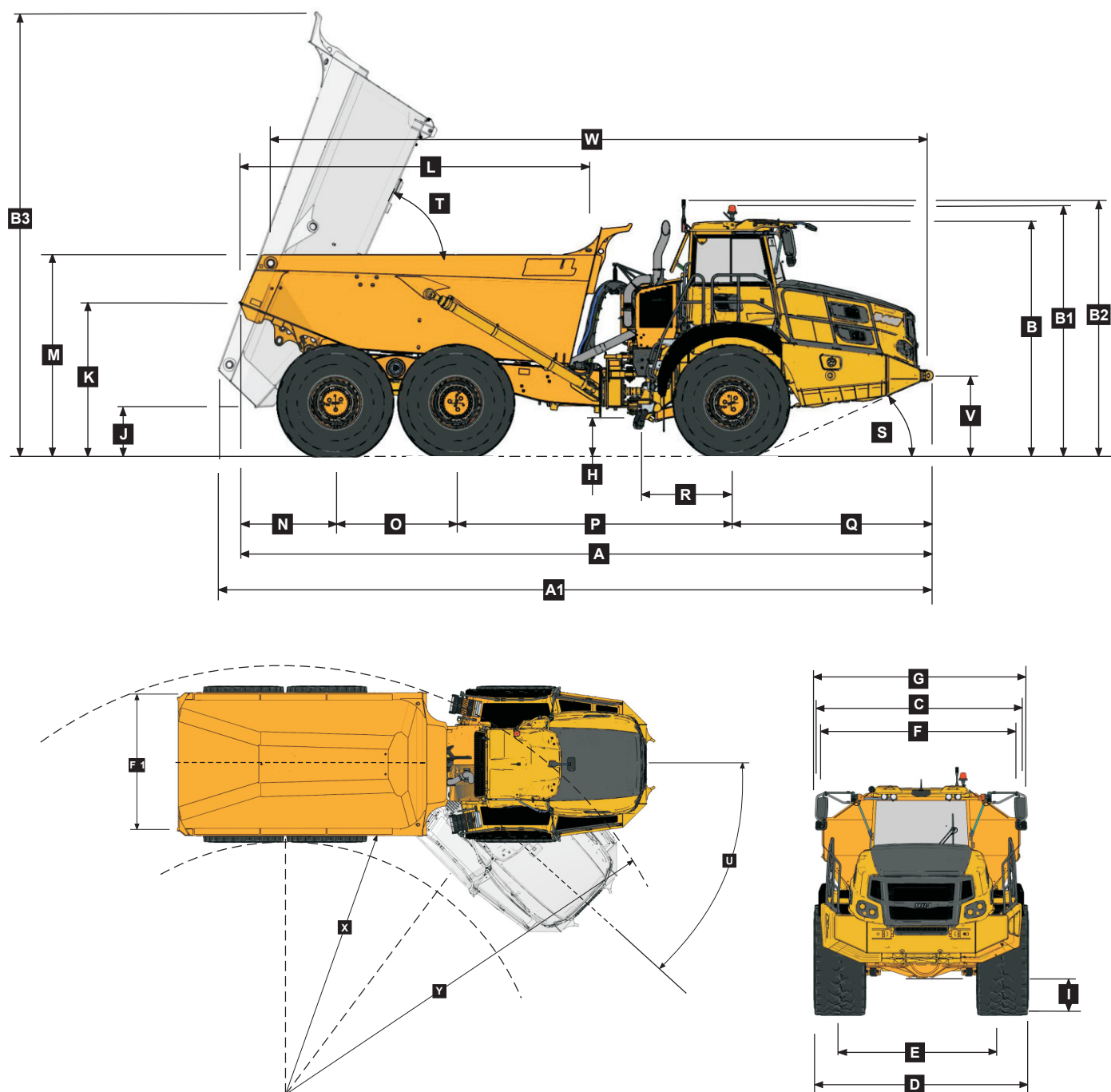
Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 72 dBA mesuré selon ISO 6396.

Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	16 816 (37 073)	(Sans pénétration au sol/méthode		Capacité benne rase	16 (21)	Renfort de benne	1 216 (2 681)
Milieu	8 708 (19 198)	basée sur la surface de contact totale)		Capacité SAE 2:1	20,5 (27)	Porte arrière	906 (1 997)
Arrière	8 495 (18 728)	26.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	24,5 (32)		
Total	34 019 (74 999)	Avant	361 (52)	Capacité SAE 2:		JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
EN CHARGE		Milieu & Arrière	379 (55)	avec porte arrière	21 (28)	26.5 R 25	672 (1 482)
Avant	20 770 (45 790)						
Milieu	23 481 (51 767)			Charge utile	33 500 kg		
Arrière	23 268 (51 297)			nominale	(73 855 lb)		
Total	67 519 (148 854)						

* Toutes les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+

Dimensions

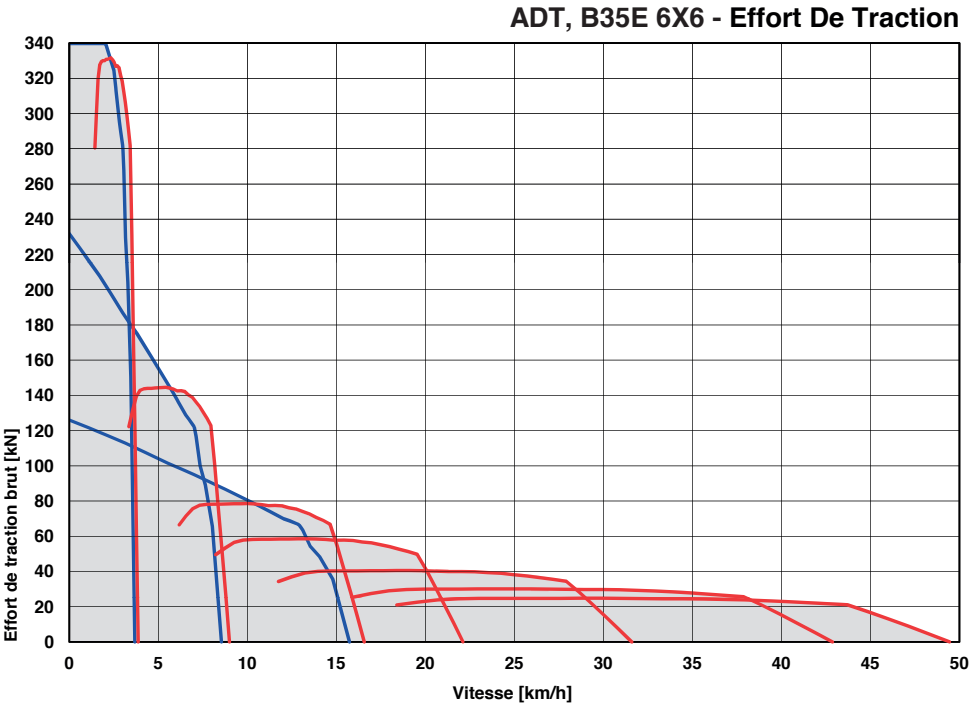
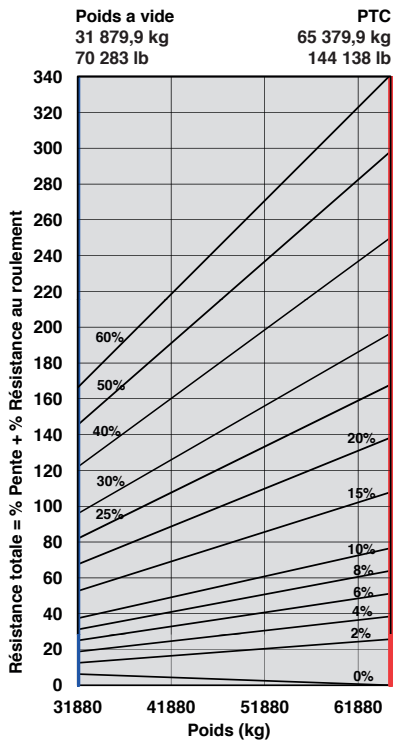


Dimensions de la machine

A	Longueur - Position de transport avec Porte arrière	11 268 mm	(37 ft.)	K	Garde au sol sous pare-choc	2 463 mm	(8 ft. 1 in.)
A	Longueur - Position de transport sans Porte arrière	11 188 mm	(36 ft. 8 in.)	L	Hauteur arrière de benne en position transport	5 709 mm	(18 ft. 9 in.)
A1	Longueur - Benne levée	11 631 mm	(38 ft. 2 in.)	M	Longueur de benne	3 084 mm	(10 ft. 1 in.)
B	Hauteur - Position de transport	3 752 mm	(12 ft. 4 in.)	N	Distance pont AR/AR benne	1 545 mm	(5 ft.)
B1	Hauteur avec gyrophare	3 988 mm	(13 ft. 1 in.)	O	Distance pont Inter/pont AR	1 950 mm	(6 ft. 5 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4 076 mm	(13 ft. 4 in.)	P	Distance pont inter/pont AV	4 438 mm	(14 ft. 7 in.)
B3	Hauteur benne levée	7 213 mm	(23 ft. 8 in.)	Q	Distance pont AV/hors tout AV	3 255 mm	(10 ft. 8 in.)
C	Largeur aux ailes	3 495 mm	(11 ft. 6 in.)	R	Distance pont AV/centre articulation	1 558 mm	(5 ft. 1 in.)
D	Largeur aux pneus - 26.5R25	3 438 mm	(11 ft. 3 in.)	S	Angle d'approche	23 °	
E	Voie avec pneus - 26.5R25	2 768 mm	(9 ft. 1 in.)	T	Angle maxi de bennage	70 °	
F	Largeur à la benne	3 112 mm	(10 ft. 3 in.)	U	Angle maxi d'articulation	42 °	
F1	Largeur avec porte arrière	3 402 mm	(11 ft. 2 in.)	V	Hauteur des points de remorquage AV	1 215 mm	(4 ft.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3 614 mm	(11 ft. 10 in.)	W	Distance entre les points de levage	10 655 mm	(34 ft. 11 in.)
H	Garde au sol sous articulation	493 mm	(19.41 in.)	X	Rayon de braquage interne - 26.5R25	4 891 mm	(16 ft.)
I	Garde au sol sous pont avant	493 mm	(19.41 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 26.5R25	9 211 mm	(30 ft. 3 in.)
J	Garde au sol benne levée	822 mm	(32.4 in.)				

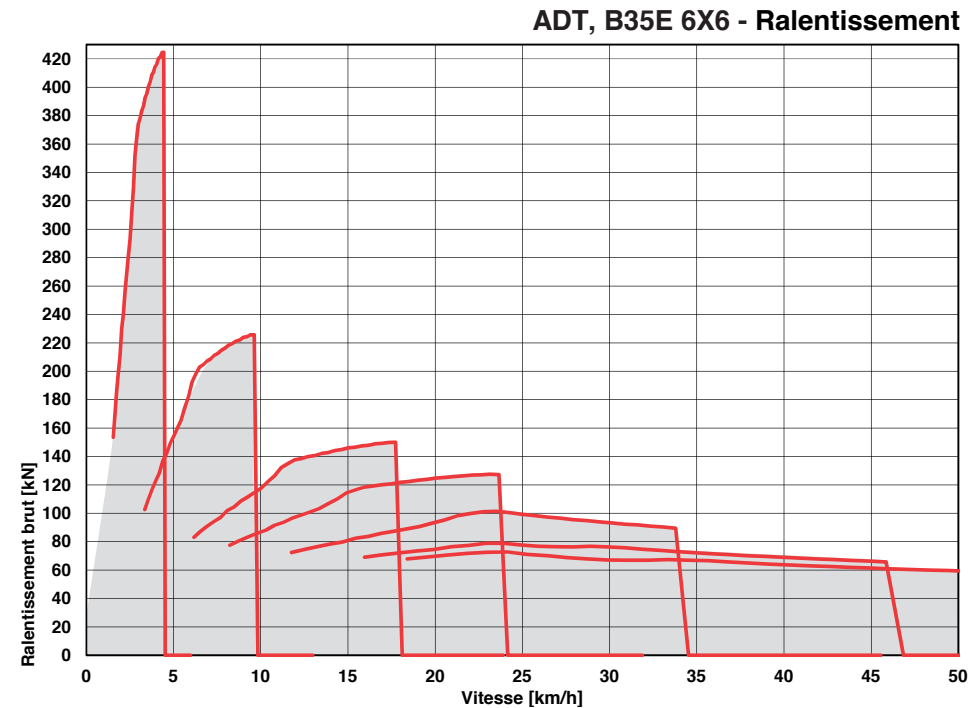
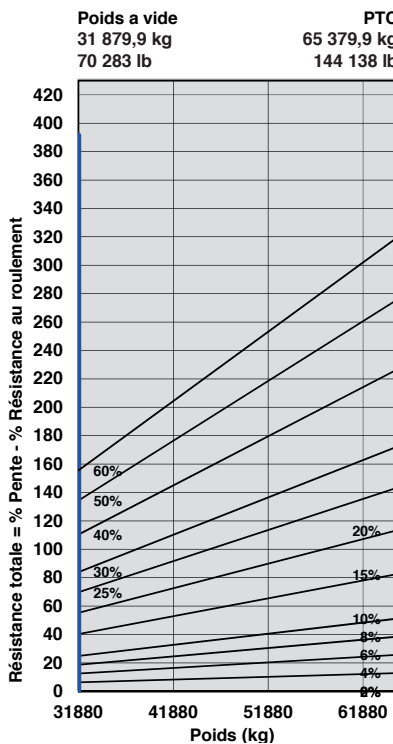
Aptitude en pente / capacité de traction

- 1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- 2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- 3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- 1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- 2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- 3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



B40E Tombereaux Articulés

MOTEUR Fabricant Mercedes Benz (MTU) Modèle OM471LA (MTU 6R 1300) Configuration 6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler Puissance nette 380 kW (510 ch) @ 1 600 tr/min en accord avec UN ECE R120 Couple brut 2 600 Nm (1 917 lbf) @ 1 300 tr/min Cylindrée 12,8 litres (781 cu.in) Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake® Contenance du réservoir de carburant 352 litres (93 US gal) Contenance du réservoir d'AdBlue® 40 litres (11 US gal) Certification OM471LA (MTU 6R 1300) conforme à la norme antipollution EU Phase V.	Convertisseur de couple Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports BOÎTE DE TRANSFERT Fabricant Kessler Serie W2400 Configuration Montée à distance Configuration des pignons Trois pignons hélicoïdaux en ligne Différentiel de sortie Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.	Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake®. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile. Puissance de ralentissement totale En continu: 442 kW (593 hp) Maximum: 854 kW (1 145 hp) ROUES Type Radial Earthmover Pneus 29.5 R 25 (875/65 R 29 en option) SUSPENSION AVANT Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques. Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension. SUSPENSION ARRIÈRE Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé. Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux. SYSTÈME HYDRAULIQUE A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne. Type de pompe À cylindrée variable avec détection de charge Débit 330 L/min (87 gal/min) Pression 310 Bar (4 500 psi) Filtre 5 microns DIRECTION Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.	Nombre de tours de volant de butée en butée 5 Angle de braquage 42° BASCULEMENT DE LA BENNE Deux vérins simple extension à double action Durée de levage 11 secondes Durée de descente 6 secondes Angle de basculement Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable SYSTÈME PNEUMATIQUE Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires. Pression de fonctionnement 8,1 Bar (117 psi) SYSTÈME ELECTRIQUE Tension 24 V Type de batterie Deux, type AGM (Absorption Glass Mat) Capacité de la batterie 2 X 75 Ah Capacité nominale de l'alternateur 28 V 80 A MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT <table><tr><td>1ère</td><td>4 km/h</td><td>2,5 mph</td></tr><tr><td>2ème</td><td>9 km/h</td><td>6 mph</td></tr><tr><td>3ème</td><td>17 km/h</td><td>11 mph</td></tr><tr><td>4ème</td><td>23 km/h</td><td>14 mph</td></tr><tr><td>5ème</td><td>33 km/h</td><td>21 mph</td></tr><tr><td>6ème</td><td>44 km/h</td><td>27,3 mph</td></tr><tr><td>7ème</td><td>51 km/h</td><td>32 mph</td></tr><tr><td>M.AR</td><td>7 km/h</td><td>4 mph</td></tr></table> CABINE Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 72 dBA mesuré selon ISO 6396.	1ère	4 km/h	2,5 mph	2ème	9 km/h	6 mph	3ème	17 km/h	11 mph	4ème	23 km/h	14 mph	5ème	33 km/h	21 mph	6ème	44 km/h	27,3 mph	7ème	51 km/h	32 mph	M.AR	7 km/h	4 mph
1ère	4 km/h	2,5 mph																									
2ème	9 km/h	6 mph																									
3ème	17 km/h	11 mph																									
4ème	23 km/h	14 mph																									
5ème	33 km/h	21 mph																									
6ème	44 km/h	27,3 mph																									
7ème	51 km/h	32 mph																									
M.AR	7 km/h	4 mph																									
TRANSMISSION Fabricant Allison Modèle 4700 ORS Configuration Boîte de vitesses automatique à trains planétaires Configuration Accouplée au moteur Configuration des pignons Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage Rapports 7 marche avant, 1 marche arrière Type d'embrayage Multidisques à commande hydraulique Type de commande Électronique	PONTS Fabricant Bell Modèle 30T Différentiel À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique. Réduction finale À planétaires renforcés sur tous les ponts SYSTÈME DE FREINAGE Frein de service Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement. Force de freinage maximum: 327 kN (73 513 lbf) Frein de stationnement/secours Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique. Force de freinage maximum: 218 kN (49 008 lbf)																										

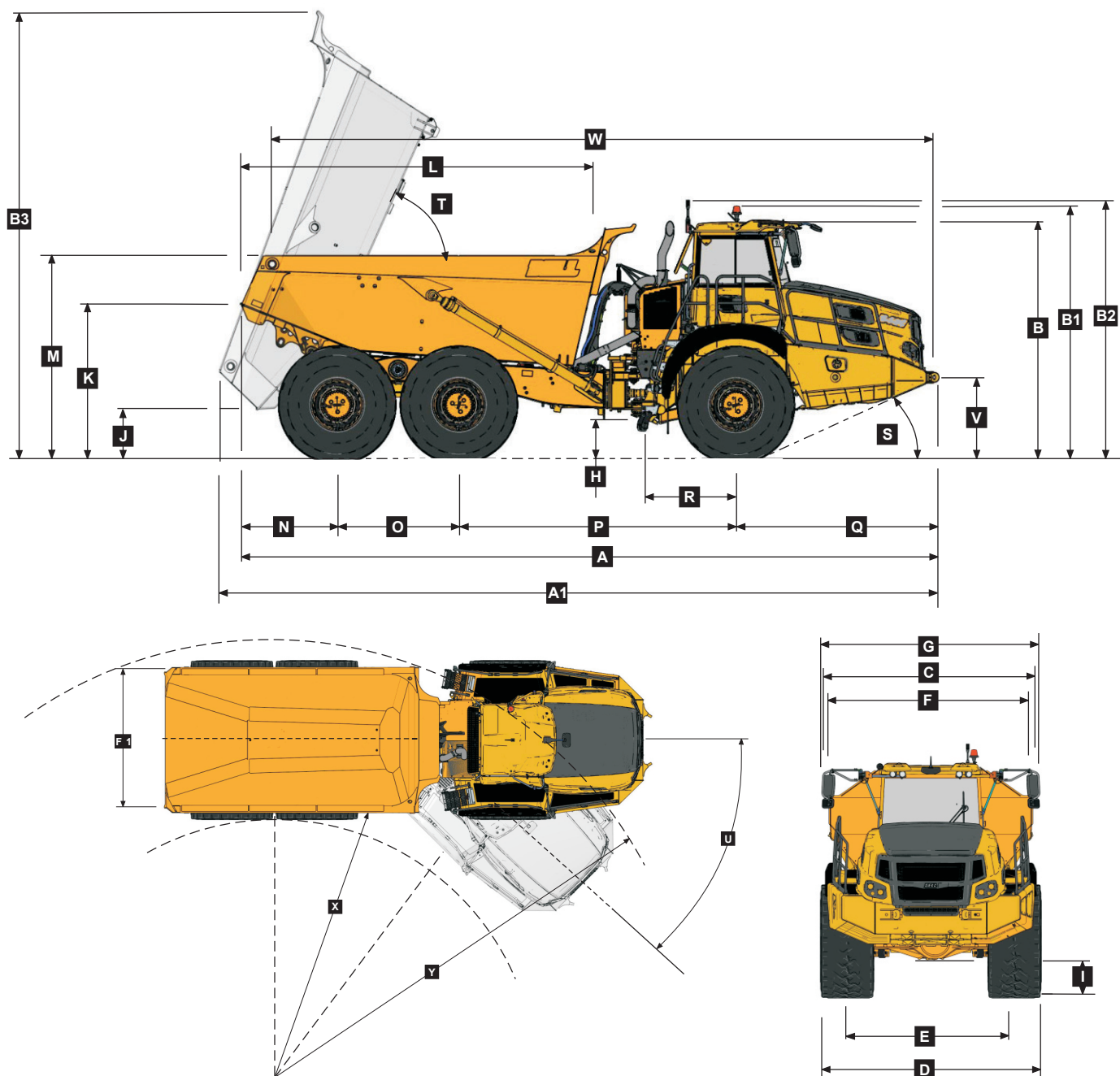
Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	16 816 (37 072)	(Sans pénétration au sol/méthode		Capacité benne rase	19 (25)	Renfort de benne	1 369 (3 018)
Milieu	8 997 (19 834)	basée sur la surface de contact totale)		Capacité SAE 2:1	24 (31)	Porte arrière	984 (2 169)
Arrière	8 784 (19 365)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	28,5 (37)	875/65 R29	
Total	34 596 (76 271)	Avant	310 (45)	Capacité SAE 2:1		(par véhicule) Add	1 182 (2 606)
EN CHARGE		Milieu & Arrière	341 (50)	avec porte arrière	24,5 (32)		
Avant	21 691 (47 820)					JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
Milieu	26 059 (57 450)	875/65 R29	kPa (Psi)	Charge utile	39 000 kg	29.5 R 25	800 (1 764)
Arrière	25 846 (56 981)	Avant	293 (43)	nominale	(85 980 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)
Total	73 596 (162 251)	Milieu & Arrière	329 (48)				

* Pneus 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneus 875/65R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1.

B40E

Dimensions

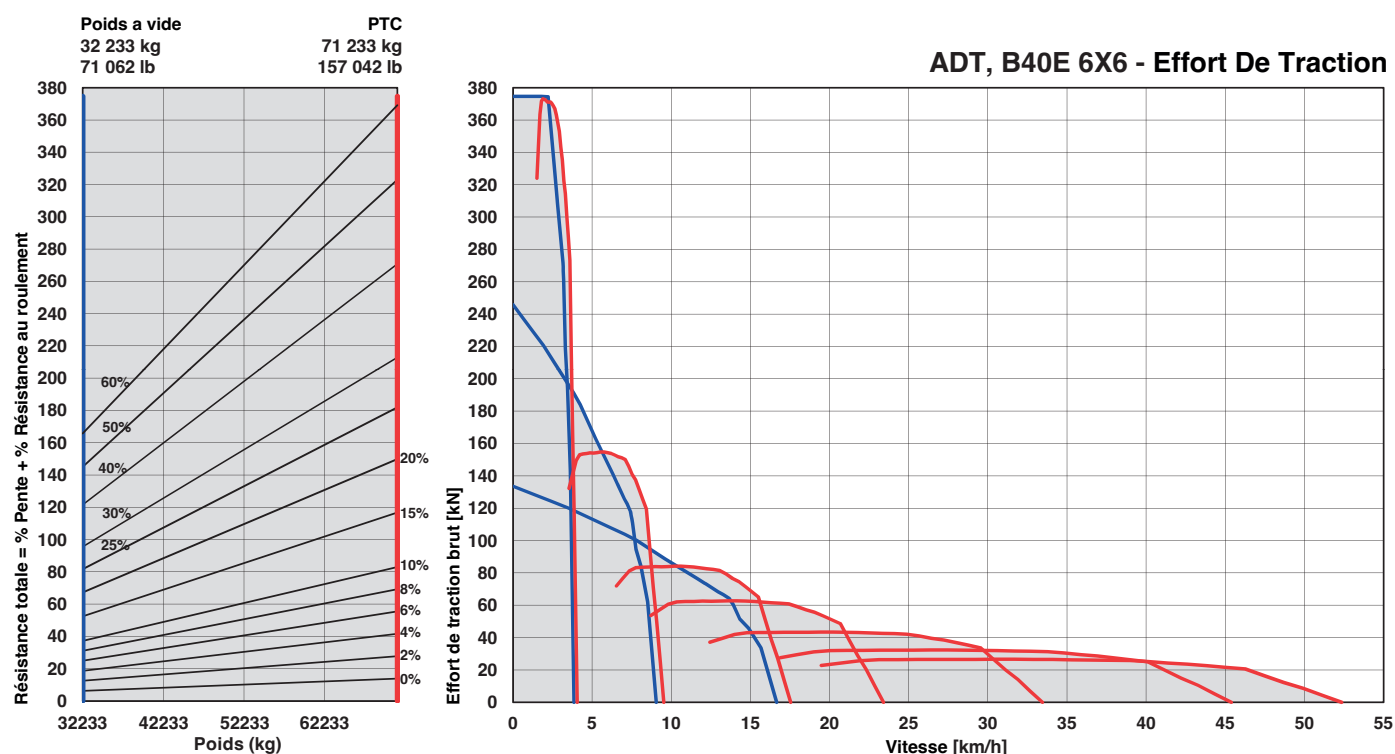


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11 197 mm	(36 ft. 9 in.)	K	Hauteur arrière de benne en position transport	2 519 mm	(8 ft. 3 in.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11 186 mm	(36 ft. 8 in.)	L	Longueur de benne	5 742 mm	(18 ft. 10 in.)
A1	Longueur - benne levée	11 742 mm	(38 ft. 6 in.)	M	Hauteur de chargement à la ridelle	3 271 mm	(10 ft. 9 in.)
B	Hauteur - position de transport	3 804 mm	(12 ft. 6 in.)	N	Distance pont AR/AR benne	1 543 mm	(5 ft.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4 040 mm	(13 ft. 3 in.)	O	Distance pont Inter/pont AR	1 950 mm	(6 ft. 5 in.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4 129 mm	(13 ft. 7 in.)	P	Distance pont inter/pont AV	4 438 mm	(14 ft. 7 in.)
B3	Hauteur benne levée	7 316 mm	(24 ft.)	Q	Distance pont AV/hors tout AV	3 255 mm	(10 ft. 8 in.)
C	Largeur aux ailes	3 495 mm	(11 ft. 6 in.)	R	Distance pont AV/centre articulation	1 558 mm	(5 ft. 1 in.)
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3 656 mm	(12 ft.)	S	Angle d'approche	24 °	
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3 487 mm	(11 ft. 5 in.)	T	Angle maxi de bennage	70 °	
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2 773 mm	(9 ft. 1 in.)	U	Angle maxi d'articulation	42 °	
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2 725 mm	(8 ft. 11 in.)	V	Hauteur des points de remorquage AV	1 265 mm	(4 ft. 2 in.)
F	Largeur à la benne	3 372 mm	(11 ft.)	W	Distance entre les points de levage	10 594 mm	(34 ft. 9 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	3 662 mm	(12 ft.)	X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4 782 mm	(15 ft. 8 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	3 614 mm	(11 ft. 10 in.)	X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4 866 mm	(16 ft.)
H	Garde au sol sous articulation	545 mm	(21.46 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9 320 mm	(30 ft. 7 in.)
I	Garde au sol sous pont avant	545 mm	(21.46 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9 235 mm	(30 ft. 4 in.)
J	Garde au sol benne levée	876 mm	(34.5 in.)				

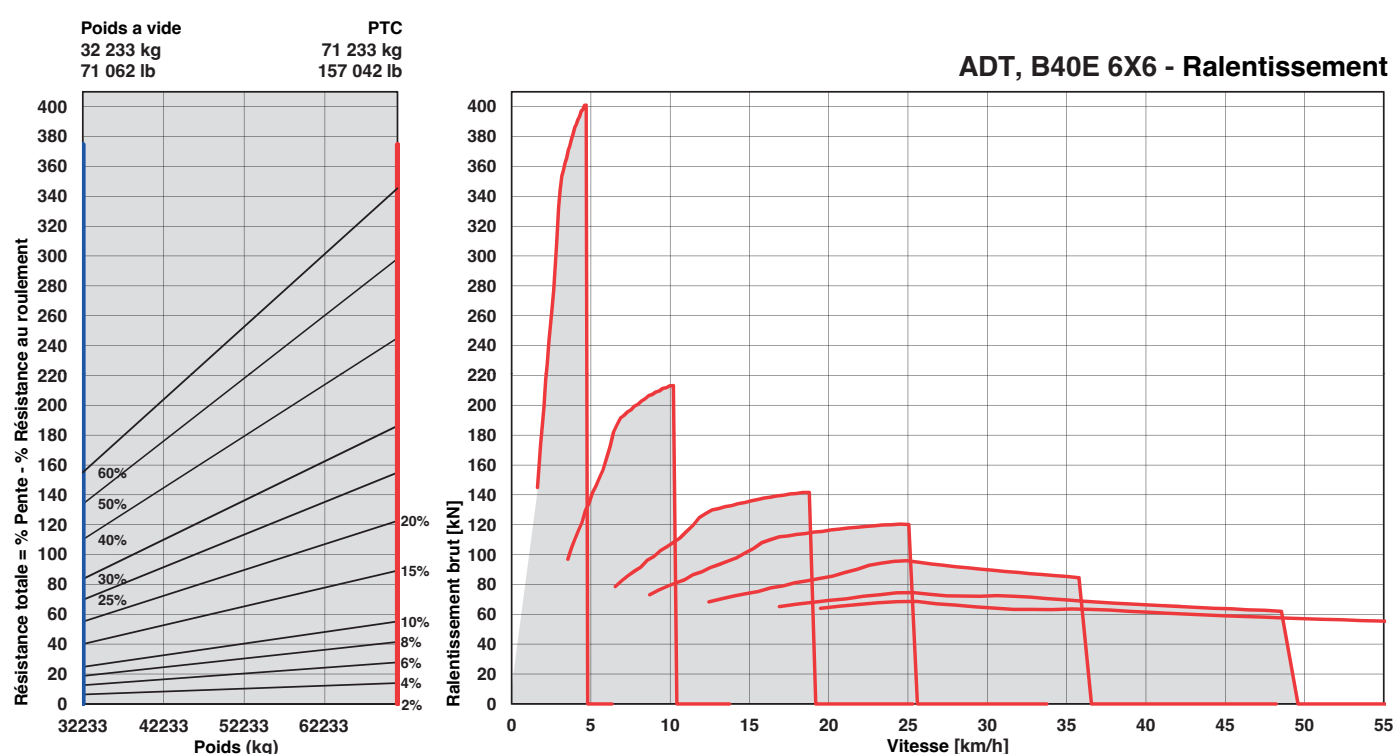
Aptitude en pente / capacité de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



B45E Tombereaux Articulés

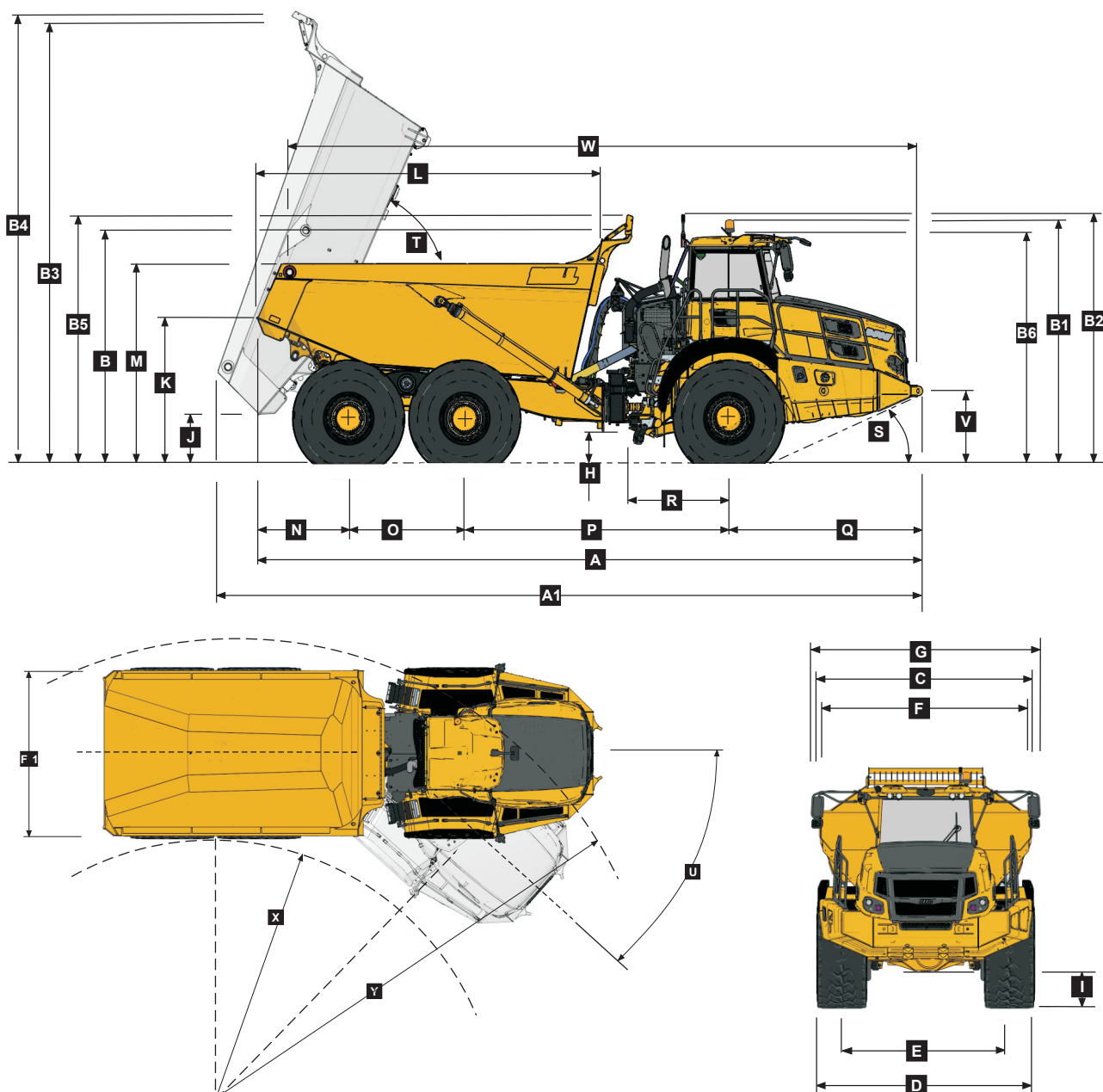
MOTEUR Fabricant Mercedes Benz (MTU) Modèle OM471LA (MTU 6R 1300) Configuration 6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler Puissance nette 390 kW (523 ch) @ 1 600 tr/min en accord avec UN ECE R120 Couple brut 2 600 Nm (1 917 lbf) @ 1 300 tr/min Cylindrée 12,8 litres (7 811 cu.in) Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake® Contenance du réservoir de carburant 352 litres (93 US gal) Contenance du réservoir d'AdBlue® 40 litres (11 US gal) Certification OM471LA (MTU 6R 1300) conforme à la norme antipollution EU Phase V.	Convertisseur de couple Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports BOÎTE DE TRANSFERT Fabricant Kessler Serie W2400 Configuration Montée à distance Configuration des pignons Trois pignons hélicoïdaux en ligne Différentiel de sortie Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.	Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake®. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile. Puissance de ralentissement totale En continu: 442 kW (593 hp) Maximum: 854 kW (1 145 hp) ROUES Type Radial Earthmover Pneus 29.5 R 25 (875/65 R 29 en option) SUSPENSION AVANT Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques. Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension. SUSPENSION ARRIÈRE Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé. Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux. SYSTÈME HYDRAULIQUE A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne. Type de pompe À cylindrée variable avec détection de charge Débit 330 L/min (87 gal/min) Pression 310 Bar (4 569 psi) Filtre 5 microns DIRECTION Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.	Nombre de tours de volant de butée en butée 5 Angle de braquage 42° BASCULEMENT DE LA BENNE Deux vérins simple extension à double action Durée de levage 11 secondes Durée de descente 6 secondes Angle de basculement Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable SYSTÈME PNEUMATIQUE Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires. Pression de fonctionnement 8,1 Bar (117 psi) SYSTÈME ELECTRIQUE Tension 24 V Type de batterie Deux, type AGM (Absorption Glass Mat) Capacité de la batterie 2 X 75 Ah Capacité nominale de l'alternateur 28 V 80 A MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT <table><tr><td>1ère</td><td>4 km/h</td><td>2,5 mph</td></tr><tr><td>2ème</td><td>9 km/h</td><td>6 mph</td></tr><tr><td>3ème</td><td>17 km/h</td><td>11 mph</td></tr><tr><td>4ème</td><td>23 km/h</td><td>14 mph</td></tr><tr><td>5ème</td><td>33 km/h</td><td>21 mph</td></tr><tr><td>6ème</td><td>44 km/h</td><td>27,3 mph</td></tr><tr><td>7ème</td><td>51 km/h</td><td>32 mph</td></tr><tr><td>M.AR</td><td>7 km/h</td><td>4 mph</td></tr></table> CABINE Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 72 dBA mesuré selon ISO 6396.	1ère	4 km/h	2,5 mph	2ème	9 km/h	6 mph	3ème	17 km/h	11 mph	4ème	23 km/h	14 mph	5ème	33 km/h	21 mph	6ème	44 km/h	27,3 mph	7ème	51 km/h	32 mph	M.AR	7 km/h	4 mph
1ère	4 km/h	2,5 mph																									
2ème	9 km/h	6 mph																									
3ème	17 km/h	11 mph																									
4ème	23 km/h	14 mph																									
5ème	33 km/h	21 mph																									
6ème	44 km/h	27,3 mph																									
7ème	51 km/h	32 mph																									
M.AR	7 km/h	4 mph																									

Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	17 614 (38 832)	(Sans pénétration au sol/méthode		Capacité benne rase	19,5 (25,5)	Renfort de benne	1 404 (3 095)
Milieu	9 177 (20 232)	basée sur la surface de contact totale)		Capacité SAE 2:1	25 (33)	Porte arrière	1 013 (2 233)
Arrière	8 688 (19 154)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	29,5 (38)	875/65 R29	
Total	35 479 (78 217)	Avant	321 (47)	Capacité SAE 2:1		(par véhicule) Add	1 182 (2 606)
EN CHARGE		Milieu & Arrière	370 (54)	avec porte arrière	26 (34)		
Avant	22 739 (50 131)					JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
Milieu	27 115 (59 778)	875/65 R29	kPa (Psi)	Charge utile	41 000 kg	29.5 R 25	800 (1 764)
Arrière	26 626 (58 700)	Avant	294 (43)	nominale	(90 390 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)
Total	76 479 (168 607)	Milieu & Arrière	331 (48)				

* 2Pneus 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneus 875/65R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1.

I Dimensions

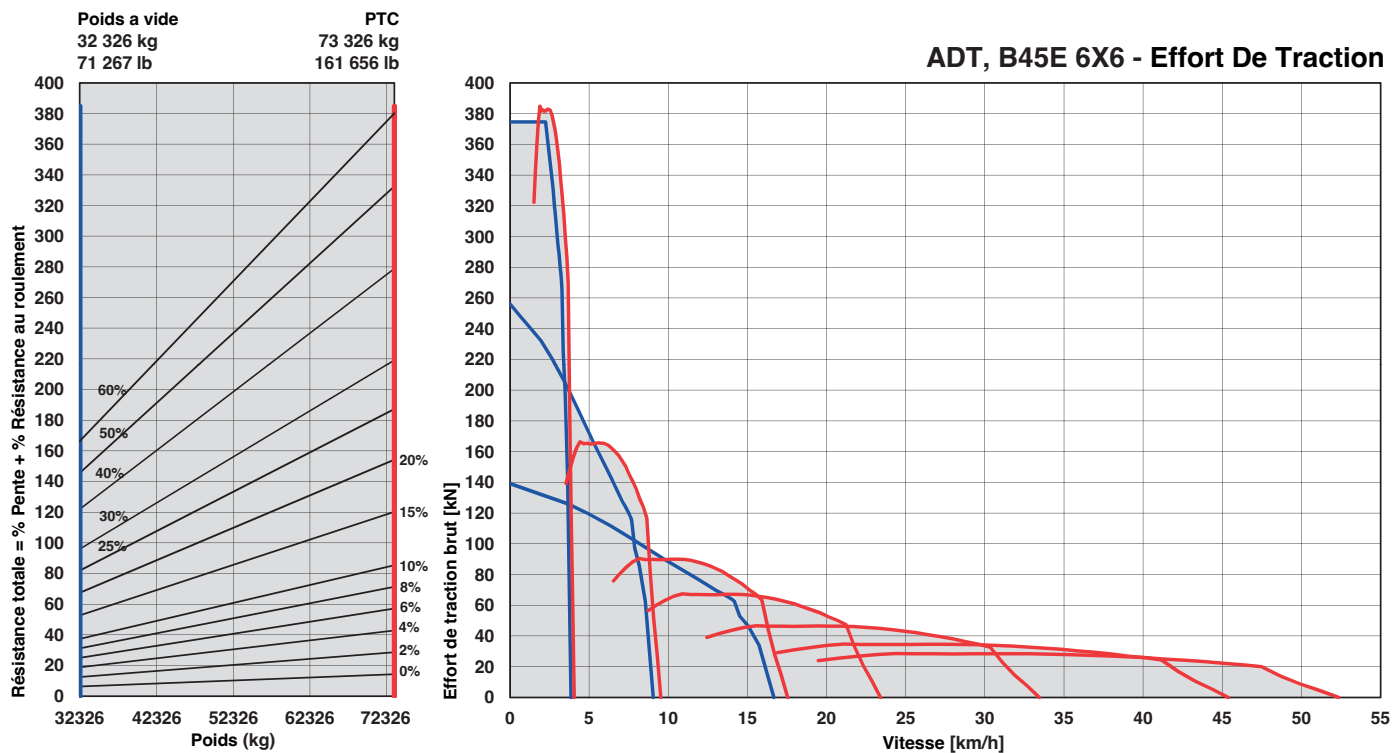


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11 184 mm	(36 ft. 8 in.)	I	Garde au sol sous pont avant	543 mm	(21.34 in.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11 184 mm	(36 ft. 8 in.)	J	Garde au sol benne levée	880 mm	(34.65 in.)
A1	Longueur - benne levée	11 778 mm	(38 ft. 8 in.)	K	Garde au sol sous pare-choc	2 521 mm	(8 ft. 3 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	3 802 mm	(12 ft. 6 in.)	L	Longueur de benne	5 753 mm	(18 ft. 10 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	3 844 mm	(12 ft. 7 in.)	M	Hauteur de chargement à la ridelle	3 316 mm	(10 ft. 11 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4 038 mm	(13 ft. 3 in.)	N	Distance pont AR/AR benne	1 540 mm	(5 ft.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4 127 mm	(13 ft. 6 in.)	O	Distance pont Inter/pont AR	1 950 mm	(6 ft. 5 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7 340 mm	(24 ft. 1 in.)	P	Distance pont inter/pont AV	4 438 mm	(14 ft. 7 in.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7 448 mm	(24 ft. 5 in.)	Q	Distance pont AV/hors tout AV	3 256 mm	(10 ft. 8 in.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4 123 mm	(13 ft. 6 in.)	R	Distance pont AV/centre articulation	1 558 mm	(5 ft. 1 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3 802 mm	(12 ft. 6 in.)	S	Angle d'approche	24 °	
C	Largeur aux ailes	3 495 mm	(11 ft. 6 in.)	T	Angle maxi de bennage	70 °	
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3 656 mm	(12 ft.)	U	Angle maxi d'articulation	42 °	
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3 487 mm	(11 ft. 5 in.)	V	Hauteur des points de remorquage AV	1 262 mm	(4 ft. 2 in.)
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2 773 mm	(9 ft. 1 in.)	W	Distance entre les points de levage	10 569 mm	(34 ft. 8 in.)
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2 725 mm	(8 ft. 11 in.)	X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4 782 mm	(15 ft. 8 in.)
F	Largeur à la benne	3 448 mm	(11 ft. 4 in.)	X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4 866 mm	(16 ft.)
F1	Largeur avec porte arrière	3 738 mm	(12 ft. 3 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9 320 mm	(30 ft. 7 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	4 027 mm	(13 ft. 3 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9 235 mm	(30 ft. 4 in.)
H	Garde au sol sous articulation	545 mm	(21.46 in.)				

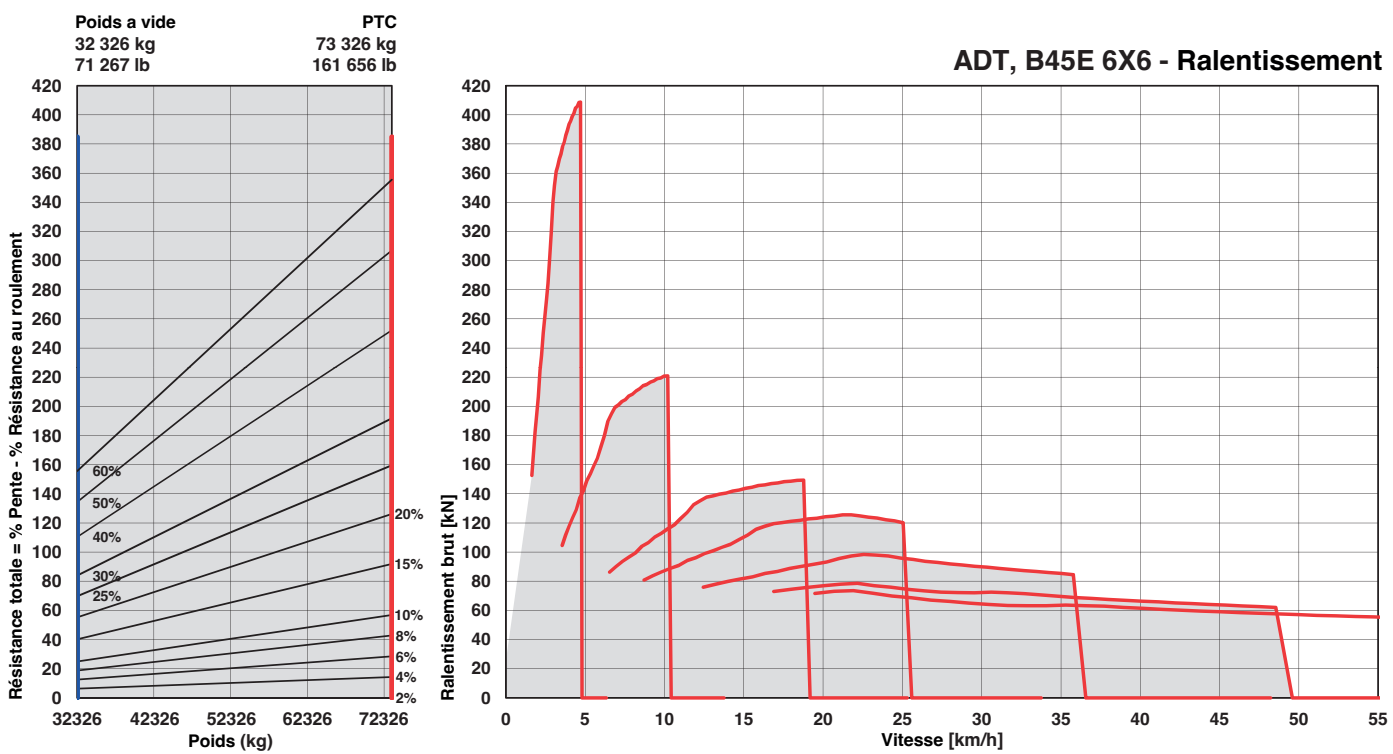
Aptitude en pente / capacité de traction

- 1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- 2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- 3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

- 1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. NOTA: Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- 2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- 3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



B50E Tombereaux Articulés

MOTEUR Fabricant Mercedes Benz (MTU) Modèle OM473LA (MTU 6R 1500) Configuration 6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler Puissance nette 430 kW (577 ch) @ 1 600 tr/min en accord avec UN ECE R120 Couple brut 2 850 Nm (2 102 lbft) @ 1 300 tr/min Cylindrée 15,6 litres (952 cu.in) Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake® Contenance du réservoir de carburant 494 litres (130 US gal) Contenance du réservoir d'AdBlue® 40 litres (11 US gal) Certification OM473LA (MTU 6R 1500) conforme à la norme antipollution EU Phase V.	Convertisseur de couple Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports BOÎTE DE TRANSFERT Fabricant Kessler Serie W2400 Configuration Montée à distance Configuration des pignons Trois pignons hélicoïdaux en ligne Différentiel de sortie Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.	Frein auxiliaire Jacobs Engine Brake®. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile. Puissance de ralentissement totale En continu: 546 kW (732 hp) Maximum: 963 kW (1 291 hp)	Nombre de tours de volant de butée en butée 4,9 Angle de braquage 42°																								
TRANSMISSION Fabricant Allison Modèle 4800 ORS Configuration Boîte de vitesses automatique à trains planétaires Configuration Accouplée au moteur Configuration des pignons Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage Rapports 7 marche avant, 1 marche arrière Type d'embrayage Multidisques à commande hydraulique Type de commande Électronique	PONTS Fabricant Bell Modèle 30T Différentiel À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique. Réduction finale À planétaires renforcés sur tous les ponts SYSTÈME DE FREINAGE Frein de service Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement. Force de freinage maximum: 488 kN (109 707 lbf) Frein de stationnement/secours Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique. Force de freinage maximum: 215,5 kN (48 446 lbf)	ROUES Type Radial Earthmover Pneus 875/65 R 29 (29.5 R 25 en option) SUSPENSION AVANT Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques. Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension. SUSPENSION ARRIÈRE Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé. Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux. SYSTÈME HYDRAULIQUE A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne. Type de pompe À cylindrée variable avec détection de charge Débit 330 L/min (87 gal/min) Pression 310 Bar (4 500 psi) Filtre 5 microns DIRECTION Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.	BASCULEMENT DE LA BENNE Deux vérins simple extension à double action Durée de levage 11,5 secondes Durée de descente 6 secondes Angle de basculement Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable SYSTÈME PNEUMATIQUE Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires. Pression de fonctionnement 8,1 Bar (117 psi) SYSTÈME ELECTRIQUE Tension 24 V Type de batterie Deux, type AGM (Absorption Glass Mat) Capacité de la batterie 2 X 75 Ah Capacité nominale de l'alternateur 28 V 80 A MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT <table><tr><td>1ère</td><td>4 km/h</td><td>2,5 mph</td></tr><tr><td>2ème</td><td>9 km/h</td><td>6 mph</td></tr><tr><td>3ème</td><td>17 km/h</td><td>11 mph</td></tr><tr><td>4ème</td><td>23 km/h</td><td>14 mph</td></tr><tr><td>5ème</td><td>33 km/h</td><td>21 mph</td></tr><tr><td>6ème</td><td>44 km/h</td><td>27,3 mph</td></tr><tr><td>7ème</td><td>51 km/h</td><td>32 mph</td></tr><tr><td>M.AR</td><td>7 km/h</td><td>4 mph</td></tr></table> CABINE Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore intérieur 74 dBA mesuré selon ISO 6396.	1ère	4 km/h	2,5 mph	2ème	9 km/h	6 mph	3ème	17 km/h	11 mph	4ème	23 km/h	14 mph	5ème	33 km/h	21 mph	6ème	44 km/h	27,3 mph	7ème	51 km/h	32 mph	M.AR	7 km/h	4 mph
1ère	4 km/h	2,5 mph																									
2ème	9 km/h	6 mph																									
3ème	17 km/h	11 mph																									
4ème	23 km/h	14 mph																									
5ème	33 km/h	21 mph																									
6ème	44 km/h	27,3 mph																									
7ème	51 km/h	32 mph																									
M.AR	7 km/h	4 mph																									

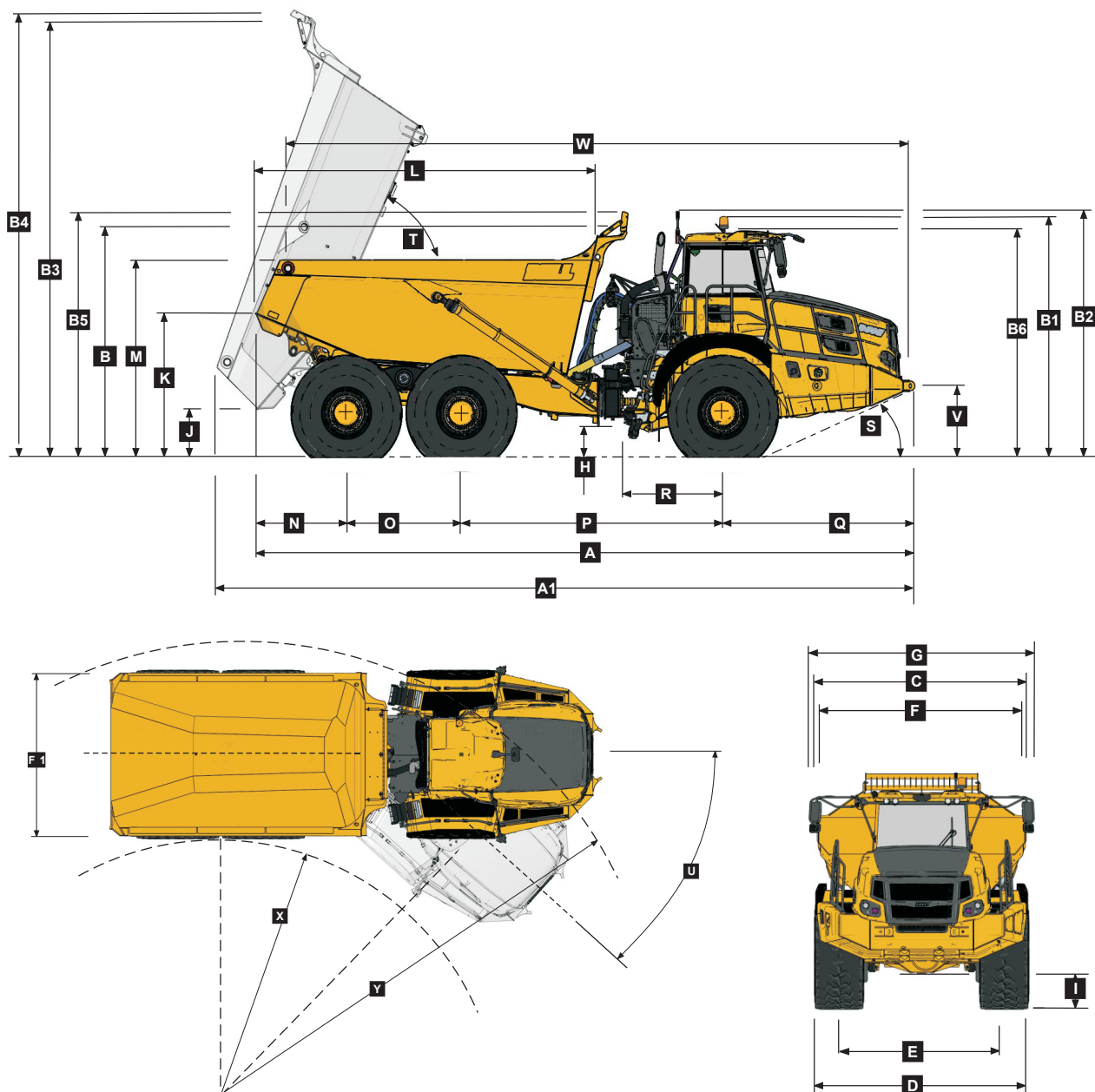
Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)		kg (lb)
Avant	18 313 (40 373)	(Sans pénétration au sol/méthode		Capacité benne rase	21,5 (28)	Renfort de benne	1 495 (3 296)
Milieu	10 039 (22 132)	basée sur la surface de contact totale)		Capacité SAE 2:1	27,5 (36)	Porte arrière	1 117 (2 463)
Arrière	9 934 (21 901)	875/65 R29	kPa (Psi)	Capacité SAE 1:1	33 (43)	29.5 R 25	
Total	38 287 (84 408)	Avant	296 (43)	Capacité SAE 2:1		(par véhicule) Minus	1 182 (2 606)
EN CHARGE		Milieu & Arrière	366 (53)	avec porte arrière	29 (38)		
Avant	24 034 (52 986)					JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES	
Milieu	29 879 (65 872)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Charge utile	45 400 kg	29.5 R 25	800 (1 764)
Arrière	29 774 (65 640)	Avant	326 (47)	nominale	(100 090 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)
Total	83 687 (184 498)	Milieu & Arrière	395 (57)				

Pneus 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneus 875/65 R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1

B50E

Dimensions

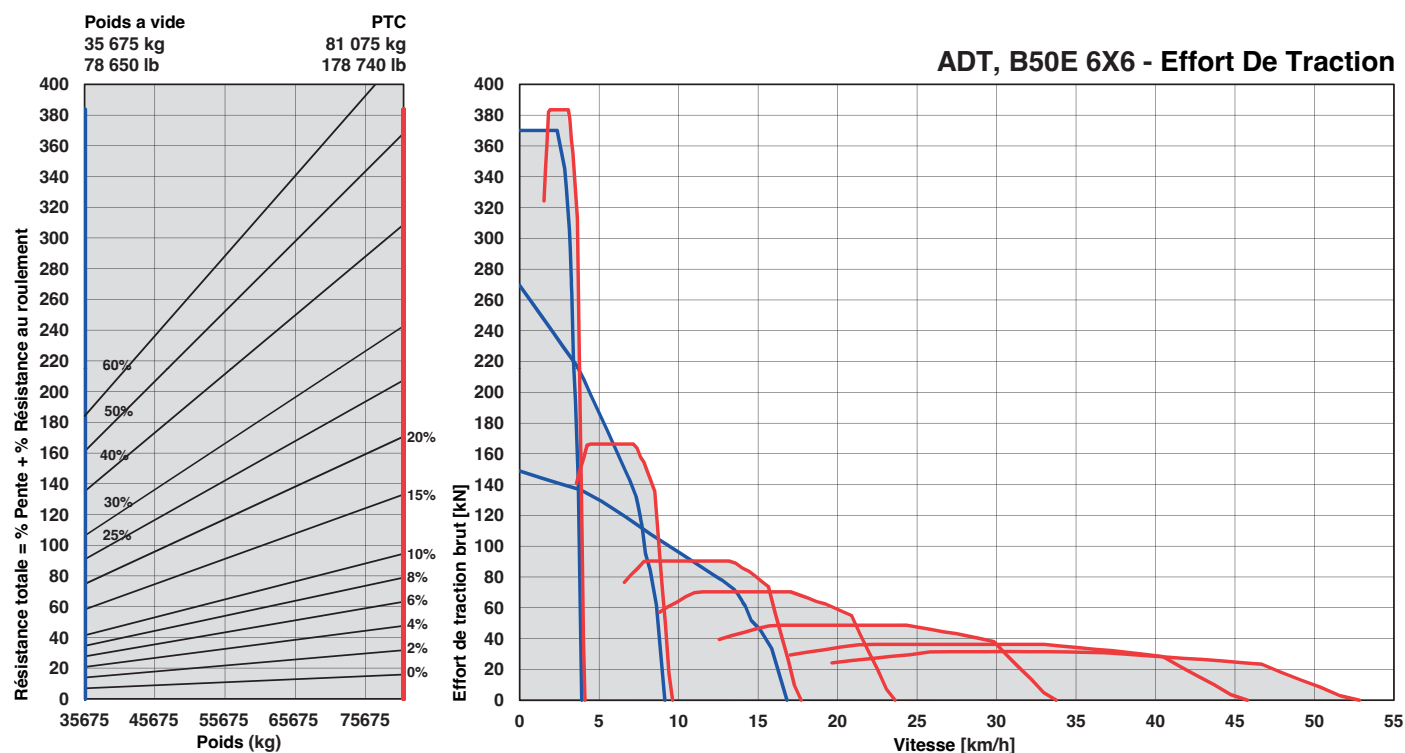


Dimensions de la machine

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11 272 mm	(37 ft.)	I	Garde au sol sous pont avant	555 mm	(21.85 in.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11 272 mm	(37 ft.)	J	Garde au sol benne levée	907 mm	(35.71 in.)
A1	Longueur - benne levée	11 916 mm	(39 ft. 1 in.)	K	Hauteur arrière de benne en position transport	2 542 mm	(8 ft. 4 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	3 822 mm	(12 ft. 6 in.)	L	Bin Length	5 714 mm	(18 ft. 9 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	3 870 mm	(12 ft. 8 in.)	M	Longueur de benne	3 390 mm	(11 ft. 1 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4 050 mm	(13 ft. 3 in.)	N	Distance pont AR/AR benne	1 533 mm	(5 ft.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4 141 mm	(13 ft. 7 in.)	O	Distance pont Inter/pont AR	1 950 mm	(6 ft. 5 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7 325 mm	(24 ft.)	P	Distance pont inter/pont AV	4 438 mm	(14 ft. 7 in.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7 430 mm	(24 ft. 5 in.)	Q	Distance pont AV/hors tout AV	3 351 mm	(11 ft.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4 148 mm	(13 ft. 7 in.)	R	Distance pont AV/centre articulation	1 558 mm	(5 ft. 1 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3 813 mm	(12 ft. 6 in.)	S	Angle d'approche	23 °	
C	Largeur aux ailes	3 790 mm	(12 ft. 5 in.)	T	Angle maxi de bennage	70 °	
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3 832 mm	(12 ft. 7 in.)	U	Angle maxi d'articulation	42 °	
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3 714 mm	(12 ft. 2 in.)	V	Hauteur des points de remorquage AV	1 269 mm	(4 ft. 2 in.)
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2 949 mm	(9 ft. 8 in.)	W	Distance entre les points de levage	10 632 mm	(34 ft. 11 in.)
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2 952 mm	(9 ft. 8 in.)	X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4 694 mm	(15 ft. 5 in.)
F	Largeur à la benne	3 735 mm	(12 ft. 3 in.)	X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4 753 mm	(15 ft. 7 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	4 057 mm	(13 ft. 4 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9 408 mm	(30 ft. 10 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	4 027 mm	(13 ft. 3 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9 349 mm	(30 ft. 8 in.)
H	Garde au sol sous articulation	558 mm	(21.97 in.)				

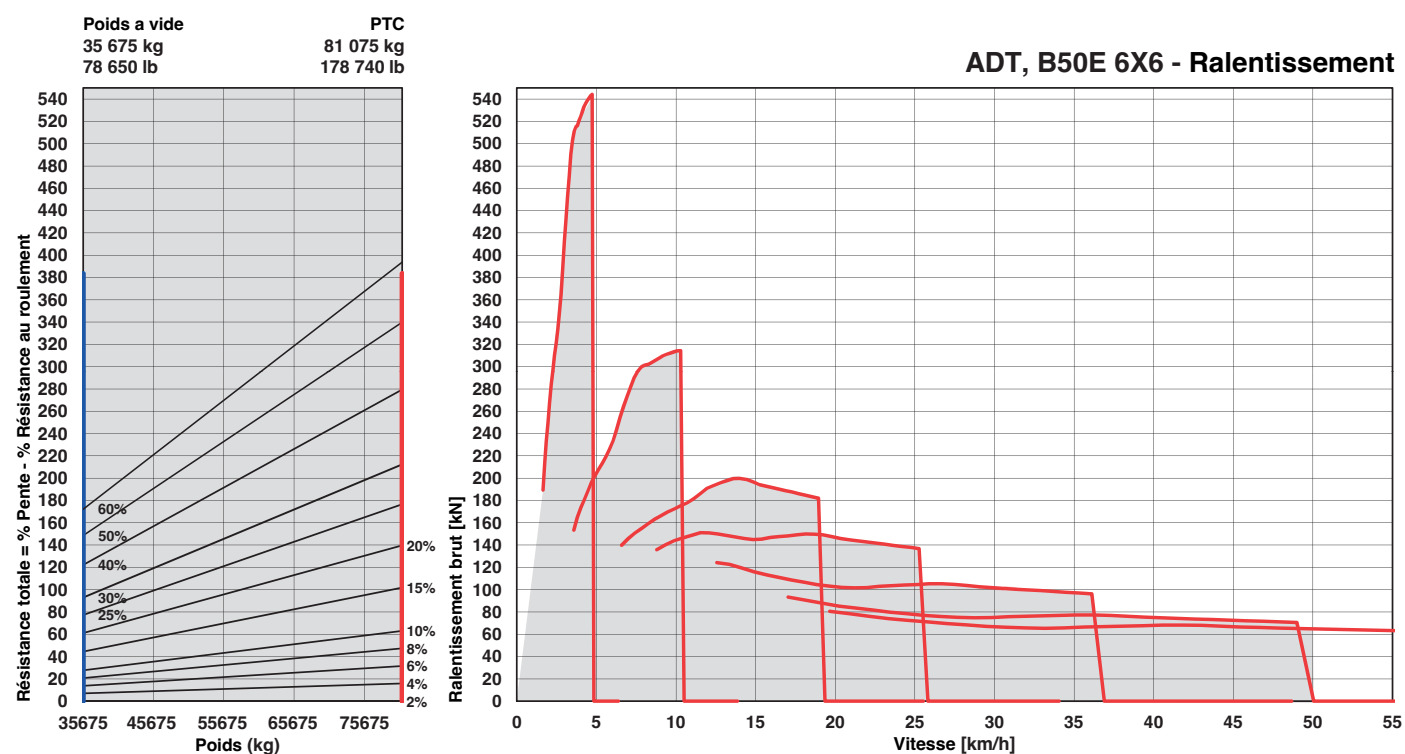
Aptitude en pente / capacité de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Ralentissement

1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



B35E	B40E	B45E	B50E		
				MOTEUR	
●	●	●	●	Jacobs Engine Brake®	
●	●	●	●	Filtre à air double élément avec dépoussiéreur	
●	●	●	●	Préfiltre avec évacuation automatique de la poussière	
●	●	●	●	Décanteur d'eau	
●	●	●	●	Courroie d'entraînement avec tension automatique	
●	●	●	●	Pré-équipement pour remplissage rapide du réservoir	
●	●	●	●	Moteur à chemises humides	
				REFROIDISSEMENT	
●	●	●	●	Ventilateur monté sur visco-coupleur en bout de vilebrequin	
●	●	●	●	Grille de protection de ventilateur	
				SYSTEME PENUMATIQUE	
●	●	●	●	Compresseur intégré au moteur	
●	●	●	●	Déshydrateur d'air avec chauffage	
●	●	●	●	Clapet de décharge intégré	
				SYSTÈME ÉLECTRIQUE	
●	●	●	●	Coupe batterie	
●	●	●	●	Feux de route	
▲	▲	▲	▲	Feux de route à LED	
●	●	●	●	Avertisseur sonore	
●	●	●	●	Alarme de recul	
▲	▲	▲	▲	Alarme de recul à «son blanc»	
●	●	●	●	Gyrophare	
●	●	●	●	Capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale	
●	●	●	●	Feux de recul sur articulation à Halogènes	
▲	▲	▲	▲	Feux de recul sur articulation à LED	
●	●	●	●	Feux de recul à LED	
				DIRECTION	
●	●	●	●	Pompe de secours de direction bidirectionnelle entraînée par les roues	
				CABINE	
●	●	●	●	Certifiée ROPS/FOPS	
●	●	●	●	Cabine basculable	
●	●	●	●	Ouverture de porte assistée par un vérin à gaz	
●	●	●	●	Programmation du bennage par «I-TIP»	
●	●	●	●	Commande de climatisation/chauffage/ventilation	
●	●	●	●	Autoradio AM/FM avec Aux + USB	
●	●	●	●	Grille de protection de la lunette arrière	
●	●	●	●	Essuie-glace intermittent / lave-glace	
●	●	●	●	Volant réglable en hauteur et inclinaison	
●	●	●	●	Siège central à suspension pneumatique	
●	●	●	●	Feux de travail à Halogènes	
▲	▲	▲	▲	Feux de travail à LED	
▲	▲	▲	▲	Gyrophare si ceinture non bouclée	
▲	▲	▲	▲	Arrêt d'urgence du moteur ou de machine (sur l'aile gauche)	
●	●	●	●	Prise de branchement pour batteries de secours	
●	●	●	●	Siège avec ceinture à enrouleur en trois points	
●	●	●	●	Siège chauffant	
●	●	●	●	Strapontin avec ceinture à enrouleur	
●	●	●	●	Prise 12 volts	
●	●	●	●	Poubelle de cabine (amovible)	
●	●	●	●	Porte-gobelet	
●	●	●	●	Compartiment chauffant ou réfrigérant	
				CABINE (suite)	
				Rétroviseurs à réglage manuel	
				Rétroviseurs chauffants	
●	●	●	●	Rétroviseurs électriques dégivrants	
●	●	●	●	Ecran couleur LCD de luxe indiquant:	
				Compteur de vitesse / jauge à carburant /	
				T° d'huile de BVA / T° de LDR / Témoins à LED et	
				alarme sonore / rapport engagé / Tachygraphe /	
				Tension des batteries / Compteur d'heures /	
				Odomètre / Consommation de carburant /	
				Compteur de bennage / Temps par tour /	
				Distance par tour / Unités métriques / Codes	
				erreur / diagnostique	
●	●	●	●	Fonctions de la commande rétroéclairée, SSM:	
				Commande essuie-glace / Feux / Rétroviseurs-	
				dégivrants / Puissance du ralentisseur / Blocage	
				des différentiels et de boîte de transfert /	
				Vérouillage du rapport engagé / Limiteur de	
				benne / Fonctions automatique de benne /	
				Commandes chauffage et climatisation /	
				Préselection des limites de vitesse	
				BENNE	
●	●	●	●	Vérouillage mécanique de benne,	
				Partiellement et totalement levée	
▲	▲	▲	▲	Renforts de benne	
▲	▲	▲	▲	Porte arrière	
▲	▲	▲	▲	Réchauffeur de benne	
▲	▲	▲	▲	Livraison châssis nu (sans benne ni vérin)	
▲	▲	▲	▲	Rehausse de benne	
▲	▲	▲	▲	Vérouillage de la béquille de benne	
				AUTRES	
●	●	●	●	Contrôle automatique de traction (ATC)	
●	●	●	●	Freins à disques immergés	
●				Pneus génie civil 26,5 R 25	
	●	●	▲	Pneus génie civil 29,5 R 25	
	▲	▲	●	Pneus génie civil 875/65 R 29 (Avant sur B60)	
●	●	●		Barettes de graissage déportées	
▲	▲	▲	●	Graissage automatique	
●	●	●	●	Pesage embarqué	
▲	▲	▲	▲	Feux de chargement	
▲	▲	▲	●	Suspension «comfort ride» avant	
▲	▲	▲	▲	Suspension «comfort ride» arrière	
●	●	●	●	Caméra de recul	
●	●	●	●	Garde-corps	
●	●	●	●	Double toit	
▲	▲	▲	▲	Filtre hydraulique haute pression	
▲	▲	▲	▲	Réchauffeur de carburant	
●	●	●	●	Protection de traverse	
▲	▲	▲	▲	Filtre de transmission déporté	
●	●	●	●	Vidange déportée du moteur et de la BVA par	
				gravité	
▲	▲	▲	▲	Vidange déportée du moteur et de la BVA par	
				aspiration	
▲	▲	▲	▲	Système brise-vitre	
●	●	●	●	Rétroviseurs haute visibilité	
●	●	●	●	Abonnement de 2 ans au Fleetm@tic® version	
				Classic	
●	●	●	●	Ouverture capot moteur électrique	

Les équipements standard et en option peuvent varier selon les marchés. Veuillez vérifier auprès de votre distributeur local.



Toutes les dimensions sont exprimées en millimètres, sauf mention contraire entre parenthèses. Conformément à notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques et la conception sans avis préalable. Les machines photographiées figurant dans cette brochure peuvent inclure des équipements optionnels.

Blu@dvantage™ est une marque de fabrique de Bell Equipment Co. (PTY) Ltd
AdBlue® est une marque déposée de VDA.

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com

Web: www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8 9355 2442



Tel: +44 (0)1283 712862



Tel: +33 (0)5 55 89 23 56



Tel: +49 (0)6631 / 91 13 0



Tel: +27 (0)11 928 9700



Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL

• A636E30 • A640E30 • A645E30 • A650E30