

PERFORMANCES

FINISSEUR

BF 200 C-2



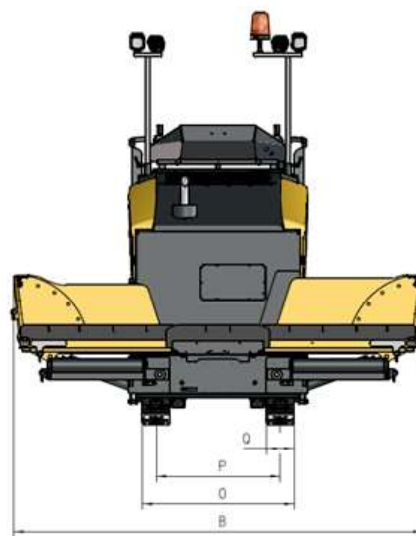
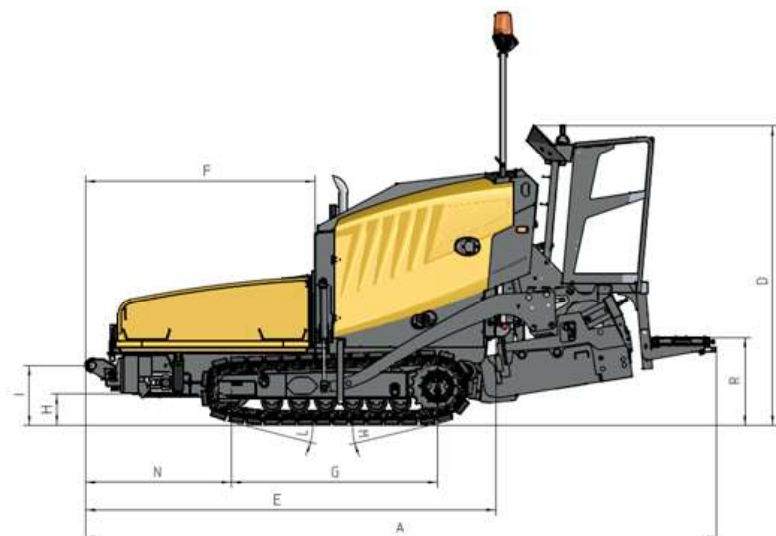
Ultra résistants



Temps de changement réduits



Une efficacité inégalée



Dimensions en mm

	A	B	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R
BF 200 C-2	4600	2980	1995-2195	2986	1671	1500	228	433	14°	14°	1061	1100	900	200	458-658



Concept à deux plateformes - excellente visibilité sans compromis.



Compact et maniable – le secret d’une flexibilité maximale.



Jusqu’à moins 20 % de carburant – grâce à l’hydraulique régulée par la charge – le système BOMAG ECOMODE.



Un chauffage jusqu’à 60 % plus rapide – système de chauffage unique MAGMALIFE.

Caractéristiques techniques

BOMAG BF 200 C-2

Poids

Poids de service CECE	kg	6000
-----------------------------	----	------

Dimensions

Longueur de transport	mm	4270
Largeur de transport	mm	1300
Hauteur de transport	mm	1995

Propriétés pour le déplacement

Vitesse de déplacement	km/h	0-4,5 variable
Vitesse de travail	m/min	0-29 variable

Entrainement

Fabricant du moteur		Kubota
Type		V3307-CR
Norme d'émission		Stage V / TIER4f
Refroidissement		Liquide
Nombre de cylindres / cylindrée	cm ³	4 / 3330
Puissance	kW / PS	54,6 / 73,2
Régime du moteur	min ⁻¹	2250
Puissance ECOMODE (1.570 min ⁻¹)	kW / PS	43,3 / 58,9
Puissance ECOMODE (1.800 min ⁻¹)	kW / PS	48,6 / 66,1

Trémie

Capacité	m ³	2,0
Largeur (volets ouverts)	mm	2980
Largeur (volets fermés)	mm	1300
Longueur	mm	1400
Hauteur de déchargement (au centre)	mm	433

Chaîne du convoyeur

Nombre		1
Régime	m/min	33
Commande individuelle		non
Fonctionnement bidirectionnel		Standard

Vis

Nombre		2
Diamètre de la vis	mm	300
Régime	min ⁻¹	87
Fonctionnement bidirectionnel		de série

Table

Largeur de base, rentrée	mm	1100
Largeur de base, sortie	mm	2000
Largeur min. avec sabots de réduction	mm	400
Épaisseur de travail	mm	200
Profondeur des tôles lisseuses	mm	250
Épaisseur des tôles lisseuses	mm	10
Chauffage		électrique
Cassure de table	%	-2,0 ... +4,0
Fréquence des dameurs	Hz	max. 30
Fréquence de vibration	Hz	max. 60
Poids de base (TV/V)	kg	790 / 700
Largeur de travail max	mm	3400

Quantités de remplissage

Carburant	l	80
Hydraulique	l	60

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être représentées avec des accessoires spéciaux.

Équipement standard

Plateforme de commande

- ☒ Protection, tableau de bord
- ☒ Affichage numérique de la gestion de la machine
- ☒ SIDEVIEW avec manette double de pilotage et de conduite

Engin de traction

- ☒ ECOMODE
- ☒ Galets de poussée
- ☒ Commande individuelle des volets de trémie
- ☒ 2 vis bidirectionnelles à commande proportionnelle en fonte résistante à l'usure, chaque pale de vis sans fin remplaçable séparément
- ☒ Dalle en caoutchouc

Table

- ☒ Réglage de la température de la table
- ☒ Verrouillage mécanique de la table
- ☒ Réglage de la cassure de table
- ☒ Commande latérale pour vis / convoyeur

Autres

- ☒ Outil
- ☒ Générateur triphasé

Trémie

- ☒ Tunnel de vision

Options

Plateforme de commande

- ☐ Concept à deux plateformes

Engin de traction

- ☐ Kit de nettoyage intégré
- ☐ Aspiration des vapeurs d'asphalte
- ☐ Peinture spéciale
- ☐ Huile hydraulique biodégradable
- ☐ Réglage en hauteur hydr. de la vis sans fin
- ☐ Racloirs
- ☐ Inversion du sens de conduite
- ☐ Capteurs ultrasons de la commande à vis

Table

- ☐ Réglage hydraulique de la cassure de table
- ☐ S 200 Extensions: 350 mm
- ☐ S 200 Extensions: 600 mm
- ☐ MAGMALIFE Plaques chauffantes en aluminium
- ☐ Tôles latérales chauffantes
- ☐ Sabot de réduction

Systèmes de nivellement

- ☐ Système L.C.S. de délestage de la table et d'augmentation de la traction
- ☐ Analyse de la hauteur et de l'inclinaison au moyen de capteurs à ultrasons ou mécaniques

Autres

- ☐ Gestion du parc d'engins via BOMAG TELEMATIC
- ☐ Phares de travail LED
- ☐ Pare-soleil
- ☐ Interface d'échange de données Joblink

Trémie

- ☐ Volet latéral hydraulique

