

# DIE NEUE DEFINITION VON PRODUKTIVITÄT UND KOMFORT.

BM 500/15 UND BM 600/15.



# MILLIONEN KILOMETER TRAGEN UNSERE HANDSCHRIFT.

Sie bauen die besten Straßen, damit wir alle besser vorankommen. Und damit Sie besser vorankommen, bauen wir die besten Maschinen. Als Teil der international führenden FAYAT Gruppe bieten wir Maschinen für alle Arbeiten des Straßenbaus – von Erdverdichtern über Kaltfräsen und Recycler, von Asphaltwalzen bis hin zu Straßenfertigern. Seit über 60 Jahren ist die Geschichte unseres Unternehmens ein Stück Geschichte des Straßenbaus.

Mit geballtem Know-how sind wir Innovationsmotor und Taktgeber einer ganzen Branche. BOMAG hat eine Vielzahl an Technologien entwickelt, von Systemen zur Messung und Steuerung der Verdichtung wie ECONOMIZER und ASPHALT MANAGER, bis zu Technologien zur Senkung der Betriebskosten wie ECOMODE und der effektivsten Bohlenheizung im

Markt: MAGMALIFE. Für verschiedenste Anwendungsfragen bieten wir Lösungen.

Unsere weltweit tätigen Experten und unsere Partner in über 120 Ländern unterstützen Sie von der Ausstattung der Maschinen bis zum Einsatz bei der Lösung schwierigster Aufgaben.

Unsere Innovationskraft verdanken wir mehr als 2.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit und ihrem Engagement und einmaligen Erfahrung. Ein Know-how, mit dem wir auf diesem Sektor weltweit Marktführer sind. Grund dafür ist unser bedingungsloses Bekenntnis zur Qualität: bei der Produktentwicklung und Produktion, bei der Qualifikation unserer Mitarbeiter und bei einem Service, der optimale Unterstützung vor Ort garantiert.





# DIE ZUKUNFT DES KALTFRÄSENS HAT BEGONNEN.

BOMAG bietet ein breites Produktspektrum an innovativen Kaltfräsen. Von der kompakten Maschine mit 500 mm Arbeitsbreite bis zur 750-PS-Klasse mit 2.200 mm. Insbesondere bei der Wartungsfreundlichkeit und bei der Frästechnologie hat BOMAG dabei neue technische Standards gesetzt.

## HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR VIELSEITIGEN EINSATZ.

Die einzelnen Maschinentypen ermöglichen dank hoher Flexibilität einen sehr vielseitigen Einsatz. Durch ihre Wendigkeit und kompakte Bauweise eignen sie sich für das selektive Abfräsen von Fahrbahn- und Bodenbelägen in beengten Arbeitssituationen, aber auch auf Land- und Bundesstraßen. Für Kanalarbeiten können Verschleiß-, Binder- und Tragschicht in einem Arbeitsgang ausgebaut werden. Die Flexibili-

tät im Einsatz und die hohe Maschinenverfügbarkeit werden durch ein partnerschaftliches Serviceangebot perfekt ergänzt. Sei es bei Inspektionen, Checks oder in der persönlichen Vor-Ort-Beratung durch einen BOMAG Spezialisten.

## BOMAG KALTFRÄSEN BM 500/15 und 600/15.

Die BM 500/15 und BM 600/15 vereinen als erste Kompaktfräsen ihrer Art eine innovative Frästechnologie auf der Grundlage einer neuartigen Geometrie der Rotoren mit einem Komfortkonzept für den Bediener, das seinesgleichen sucht. Es basiert auf einem komplett schwingungs-isolierten Arbeitsplatz, der es erstmals ermöglicht, alle Arbeitsvorgänge in einer ergonomischen Sitzposition zu verrichten.



**BM 1000/30**

**BM 1200/30**

**BM 1300/30**



**BM 500/15**

**BM 600/15**

**BM 1000/35**

**BM 1200/35**

**BM 1300/35**



**BM 2000/60**

**BM 2200/60**

**BM 2000/75**

**BM 2200/75**

# CLEVERE DETAILS FÜR ERFOLGREICHES ARBEITEN.

## GROSSE FÖRDERKAPAZITÄT

- Maximale Produktivität, höhenverstellbarer, weiter Schwenkbereich sowie variable Bandgeschwindigkeit für größtmögliche Flexibilität.

## BESTE FRÄSLEISTUNG

- Wenig Verschleiß durch BOMAG Fräswalzen und variable Schnittgeschwindigkeit.

## WENIGER HANDARBEIT = WENIGER KOSTEN

- Optimierter Radkasten.
- Beste Bodenfreiheit für Fräsen bis zum Bordstein.

## MAXIMALE FLEXIBILITÄT, BEREIT FÜR JEDE BAUSTELLE

- Serienmäßiger Fräswalzenschnellwechsel.





## **BESTE KONZENTRATION UND ERMÜDUNGSFREIES ARBEITEN**

- Ergonomischer Sitz-Arbeitsplatz.
- Vibrationsisoliert inklusive aller Bedienelemente für sicheren Dauereinsatz.

## **SICHERER TEMPERATURHAUSHALT UND LANGE WARTUNGSINTERVALLE**

- Luftansaugung von oben.

## **SCHNELLE UND EINFACHE TÄGLICHE WARTUNG GARANTIERT DIE LANGLEBIGKEIT**

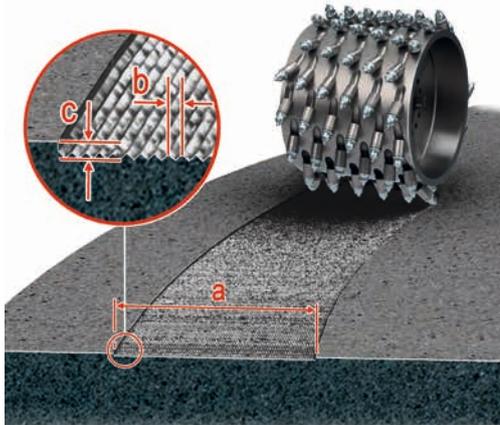
- Zusammenfassung der Wartungspunkte.

# EINE FRÄSE MUSS FRÄSEN, FRÄSEN, FRÄSEN ...

## DIE BREITE AUSWAHL.

Eine Fräse muss fräsen und das in möglichst vielen verschiedenen Anwendungen und Arbeitsbreiten. Deswegen stehen für BOMAG Kompaktfräsen verschiedene Schnellwechsel-Fräsrollen zur Auswahl, mit den für jede Baustelle richtigen Arbeitsbreiten und Linienabständen.

Ob Instandsetzungen, das Entfernen von Asphaltstreifen, Feinfräsarbeiten oder Kanalgräben, ob Fräsen von Fugen oder eng vorbei an Kanaldeckeln und Bordsteinen – BOMAG hat die innovativen Allrounder in der Kompaktklasse.



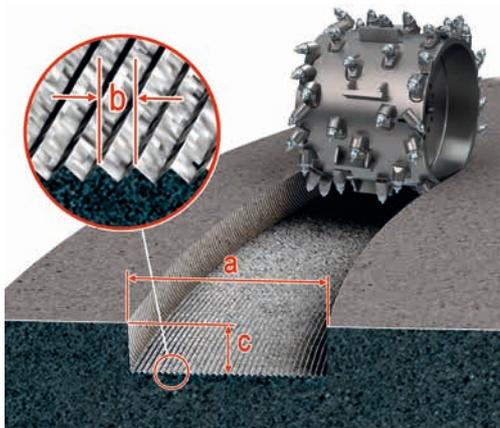
## BOMAG Fein-Fräsrolle

### Eigenschaft

Bestes Fräsbild bei geringer Frästiefe und hoher Drehzahl

### Anwendung

Egalisieren von Fahrhahnebenheiten und -verdrückungen



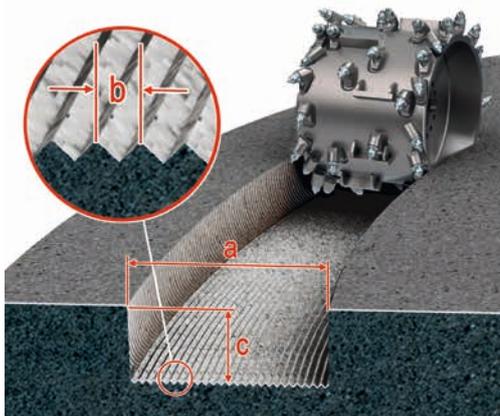
## BOMAG Standard-Fräsrolle (Allroundrolle)

### Eigenschaft

Maximale Fräsleistung bei mittlerer Frästiefe und mittlerer Drehzahl

### Anwendung

Entfernen von Asphaltstreifen, Kanalgräben, Fahrhahneinstellungen und universalen Deckenarbeiten



## BOMAG POWER-DRUM-FRÄSWALZE

### Eigenschaft

Maximale Fräsleistung bei großer Frästiefe mit niedriger Drehzahl

### Anwendung

Tiefenausbau, Kanalgräben und Schruppen von Fahrhahnelägen

## DER SCHNELLE FRÄSWALZENWECHSEL – FEHLBEDIENUNG? FEHLANZEIGE!

Für einen schnellen Arbeitsablauf auf der Baustelle ist es beim Wechseln der Fräswalze wichtig, wie schnell, unkompliziert, störungsfrei und verschleißarm der Wechsel vorgenommen werden kann.

Bei den Kompaktfräsen von BOMAG ist das denkbar einfach. Denn schließlich ist die gesamte Maschine so konzipiert, dass Bedienungsfehler so gut wie ausgeschlossen werden. In diesem Fall werden beispielsweise die Hydraulikleitungen und Kabel über das Scharnier der

Fräskastentür nach hinten geführt. Keine Demontage, keine unnötigen Arbeiten, keine möglichen Fehler!

Clevere Details vereinfachen das Wechseln der Fräswalze. Führungen am Getriebe beschleunigen das Finden der Fräswalzenposition.

Und ein am Gehäuse sitzender Zentrierdorn schützt die Gewinde der Fräskastentür vor Beschädigungen.



Rad nach vorne klappen ...



... Seitentür öffnen ...



... und schon ist der Zugang zur Fräswalze frei.



Der Zentrierdorn schützt die Gewinde der Fräskastentür.

## BOMAG – PRÄZISION BEIM FRÄSEN.

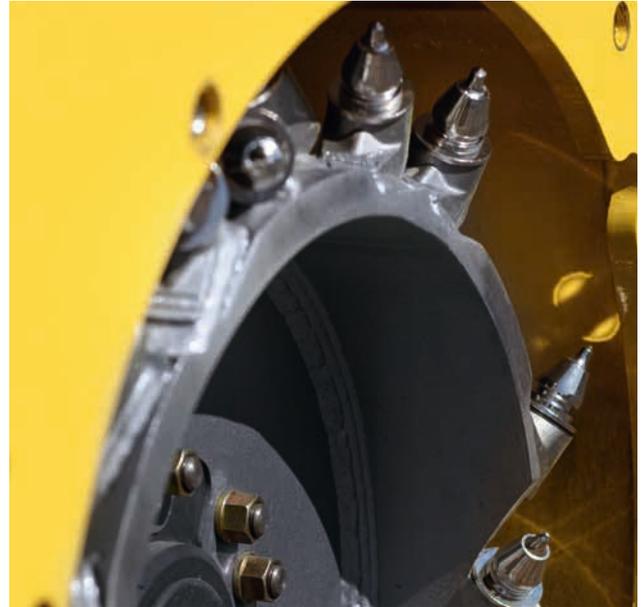
*Eine Fräse muss präzise fräsen. BOMAG Fräswalzen verfügen über eine innovative Geometrie. Die optimale Anordnung der Werkzeuge sorgt für ein homogenes, vibrationsarmes Anschneiden. Aufgrund der großen Mantelstärke verhält sich die Fräswalze zudem wie ein Schwungrad und gibt erheblich weniger Vibrationen an die Maschine weiter als eine herkömmliche Walze. Das erhöht die Langlebigkeit der Fräse.*



Die spezielle Geometrie der Randmeißel erzeugt eine glatte Schnittkante mit minimierten Ausbrüchen. Dadurch reduzieren sich die Nebenarbeiten und somit auch die Kosten für den Bauunternehmer. Neue Seitenschnei-

der schützen bei Kurvenfahrten das Mantelrohr und verhindern das Abschleifen der Halter im Randbereich. Ein Nachschweißen entfällt und damit unnötige Standzeiten und Reparaturkosten.

Große Mantelstärke für lange Lebensdauer und vibrationsarmen Lauf.



Von BOMAG eigens entwickelte Meißelhalter sitzen in präzise gefrästen Taschen und übertragen dadurch nicht nur die Kraft besser sondern bieten aufgrund ihrer präzisen Positionierung auch eine höhere Standzeit als handelsübliche Meißelhalter.



Die Meißel selber lassen sich schnell und einfach von hinten austreiben. Das sorgt für eine hohe Verfügbarkeit der Fräse und reduziert unnötige Standzeiten – mehr Zeit zum Geldverdienen.



# ALLES IM BLICK.

Eine Fräse muss auch schnell fräsen, so schnell sie kann, ohne die Komponenten zu überlasten und ohne an Präzision zu verlieren. Am besten geht das mit variablen Einstellungen und Geschwindigkeiten sowie einer Anzeige im Blickfeld des Bedieners, die ihm exakt mitteilt, wie tief er gerade fräst.

## VARIABLE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND AUTOMATISCHE MAXIMIERUNG DES VORSCHUBS.

Die BOMAG Kompaktfräsen verfügen über drei variable Schnitt- oder Fräsgeschwindigkeiten, die einfach über einen Schalter am Bedienerpanel einzustellen sind. Damit wird die geeignete Geschwindigkeit für die jeweilige Anwendung gewählt, um die beste Oberflächenqualität zu erhalten. Auch der Verschleiß der Rotoren wird hierdurch gemindert.

Gleichzeitig wird der Vorschub automatisch maximiert oder anders ausgedrückt, die Fräse fährt abhängig von der gewählten Schnittgeschwindigkeit so schnell wie sie auch fräsen kann.

Das Ergebnis liegt auf der Hand: Die Motorleistung wird optimal genutzt und die Komponenten werden nicht überlastet.



Manuell einstellbar – die beste Schnittgeschwindigkeit für jede Anwendung.

## FRÄSTIEFENKONTROLLE.

Gleichzeitig zeigt dem Bediener eine verschleißfreie, digitale Anzeige, die direkt in seinem Blickfeld liegt, die Frästiefe an. Links und rechts unterhalb der Anzeige findet er zudem eine Kalibriertaste zum Nullen.

Über zwei unterhalb der digitalen Anzeige positionierte Hebel kann er die Höhenverstellung proportional regeln und dosieren. Dazu steht ihm ein Eilgang für große Verfahrswege und ein feinfühligere Präzisionsgang für das exakte Positionieren der Frästiefe zur Verfügung. Schnell und dennoch präzise, das erhöht die Wirtschaftlichkeit der Baumaßnahme.

## DIE WASSEREINSPRÜHUNG.

Ebenfalls leicht über das zentrale Bedienerpanel zu regeln – die Wassereinsprühung. Sie sorgt für die Kühlung der Meißel während des Fräsens und damit natürlich für eine längere Lebensdauer.



Die digitale Frästiefenanzeige und die Schalter für die Verfahrgeschwindigkeiten liegen genau im Blickfeld des Bedieners.

Zwei Schalter regeln die Anlage. Über den linken Schalter kann der automatische Wassersparmodus eingeschaltet werden. Er sorgt dafür, dass nur dann gesprüht wird, wenn die Fräse auch tatsächlich fräst. Der zweite Schalter weiter rechts regelt proportional die einstellbare Sprühmenge.

Damit wird sichergestellt, dass immer dann, wenn sie benötigt wird, auch die richtige Wassermenge gesprüht wird. Unnötiger Wasserverbrauch wird vermieden. Das

Resultat: eine längere Autonomie auf der Baustelle. Denn wenn die Tankmenge möglichst lange hält, steht die Maschine auch weniger wegen Nachtankens still.

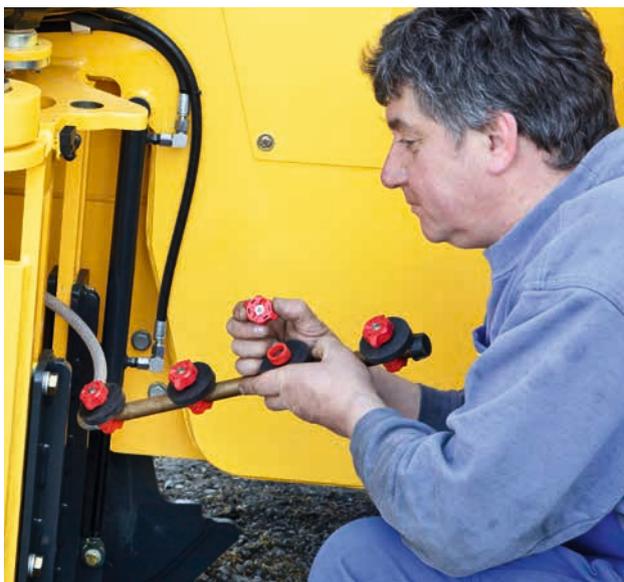
Und die Wartung der Wassersprühleiste ist ebenfalls denkbar schnell und einfach. Die leicht zugängliche Sprühleiste kann ohne Werkzeuge herausgenommen und gewartet werden. Wenig Wartungsaufwand, der den geringeren Verschleiß der Meißel sicherstellt.



Die Wassersprühleiste ist gut erreichbar und ...



... lässt sich ohne Werkzeuge ...



... leicht für die Wartung herausnehmen.



Einfache Regelung der Wassereinsprühung über zwei Bedienschalter.

# EINE SAUBERE SACHE.

*Eine Fräse muss auch saubere Spuren auf der Baustelle hinterlassen. Nicht nur die gefräste Oberfläche sollte perfekt sein. Gleichzeitig muss auch sichergestellt sein, dass keine Materialanhäufungen und kein verlorenes Fräsgut zu manuellen Nacharbeiten führen. Denn die sind zeit- und kostenintensiv.*

## **SEITENSCHILDER, DIE NICHTS FALLEN LASSEN.**

Die besondere Getriebeform ermöglicht ein gerades und besonders stabiles Seitenschild. Die gerade Form verhindert, dass Material beim Ausheben neben der Fräswalze liegenbleibt. Das spart eine Menge Handarbeit und Zeit.

## **NIEDERHALTER, DIE HALTEN.**

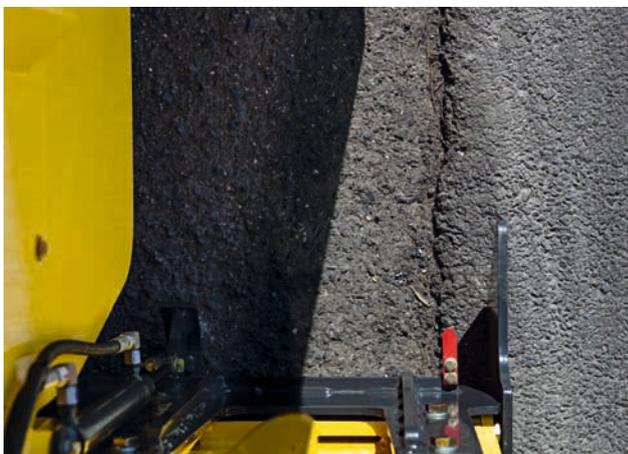
Der Niederhalter verfügt über das stabile und bewährte Design der Großfräsen. Neben der Andrückfunktion hat er ebenfalls eine Hebe- und Feststellfunktion sowie eine Schwimmstellung.

Die zwei massiven Führungen verzeihen kleinere Zusammenstöße mit Hindernissen, ohne direkt kostspielige Reparaturen nach sich zu ziehen.

An den massiven Hartmetall-Gleitkufen befindet sich zudem eine gut sichtbare Fräskantenanzeige, die dem Bediener beim präzisen Ansetzen hilft.



Das gerade Seitenschild ist besonders stabil und haltbar.



Präzises Ansetzen ermöglicht die Fräskantenanzeige am Niederhalter.



Gleitkufen aus Hartmetall – die halten einiges aus.



Bequem im Sitzen – einstellbarer Abstreifer-Druck.



Intuitive Bedienung leicht gemacht.



Optional – die geteilte Abstreifertür.



Übersichtlich und leicht verständlich.

### **DIE ABSTREIFERTÜR, OPTIONAL AUCH GETEILT.**

Auch die Abstreifertür verfügt über eine Schwimm-, Hebe-, Feststell- und Andrückfunktion. Die Andrückfunktion ist bequem vom Fahrersitz aus verstellbar, der Anpressdruck kann gleichzeitig vom Fahrersitz aus abgelesen werden.

Um verschiedene Fräsbreiten optimal zu nutzen, kann optional eine geteilte Abstreifertür eingebaut werden. Denn so können auch kleinere Fräsbreiten sauber abgezogen und verladen werden.

### **EINFACH PRÄZISE, DIE AUTOMATISCHE NIVELLIERUNG.**

Die Nivellierung über einen Seilzugsensor am rechten Seitenschild erleichtert und beschleunigt die Fräsarbeit. Mit einem weiteren Seilzugsensor am linken Seitenschild und dem Querneigungsregler sind die Kompaktfräsen auf dem Stand der Großfräsen. Das selbsterklärende Display zeigt beide Frästiefen und die Querneigung zusammen an. Dabei kann einfach während des Fräsbetriebes zwischen den Sensoren umgeschaltet werden. Die eingestellten Sollwerte bleiben dabei gespeichert.

# SEITENFREIHEIT SORGT FÜR WENIGER NACHARBEITEN.

Ein dichtes Heranfahren an Hindernisse wie Kanaldeckel, Bordsteine, Laternen oder Häuserwände ist ebenfalls eine wichtige Aufgabe einer wendigen und flexiblen Kompaktfräse. Hier zählt jeder Zentimeter. Denn gerade solche Arbeiten wie das manuelle Wegstemmen nicht abgefräster Ränder ist besonders kostenintensiv.

Deswegen sind die Hydraulikleitungen bei BOMAG schlank und scheuerfrei in der Maschinenkontur verlegt.

Der optimierte Radkasten sorgt für beste Bodenfreiheit und ermöglicht ein Heranfahren bis an den Bordstein. Ein bis zwei Zentimeter weniger Handarbeit als Sie es vielleicht gewöhnt sind!



Schlanke Verlegung der Hydraulikleitungen in der Radkastenkontur.



Beste Bodenfreiheit durch den optimierten Radkasten.



Präzises Heranfahren bis an die Hauswand? Kein Problem.

# SCHNELL WEG DAMIT.

*So schnell wie eine Fräse fräsen kann, muss sie auch das Fräsgut verladen können, egal wie hoch oder niedrig der Lkw-Anhänger ist und ob er genau hinter oder vielleicht seitlich nach rechts oder links versetzt hinter der Fräse fährt. Und für besonders beengte Verhältnisse muss das Ladeband auch schnell ab- und wieder ankopplbar sein. Leistungsfähigkeit und Schnelligkeit sind hier Trumpf.*

Die Kompaktfräsen verfügen über ein besonders leistungsstarkes, nach links und rechts schwenkbare Förderband. Das Fräsgut wird sicher und ohne Materialverlust vollständig aufgenommen und über das Förderband bis zum Abwurf transportiert. Die Bandgeschwindigkeit lässt sich dabei so regeln, dass das vollständige und gleichmäßige Beladen auch größerer Lkw kein Problem darstellt. Das ist wichtig, denn auch ein unnötiger Lkw-Wechsel kann die Arbeit auf der Baustelle verlangsamen und bedeutet zusätzliche Kosten.

## SCHNELLER SCHAFFT ES KEINER.

Bei besonders beengten Verhältnissen kann das Förderband in kürzester Zeit ab- und angekoppelt werden. Das Besondere an den Fräsen – das kann von nur einem Mann in einem Arbeitsgang von zwei bis drei Minuten erledigt werden.

Die innovative Anordnung des Verstellzylinders auf dem Förderband bewirkt, dass nur sehr leichte Bauteile von Hand gehoben werden müssen. Zudem stört er nicht im Heckbereich der Fräse.

Dritter Pluspunkt der Anordnung des Feststellzylinders: Das gesamte Band ist in einem Rutsch von der Position ganz oben nach ganz unten verfahrbar. Ein Umhängen der Ketten wie bei herkömmlichen Fräsen ist nicht nötig.

Hier ist Schnelligkeit wirklich Trumpf, denn genau so schnell ist das Förderband auch wieder angekoppelt.



Sicheres, einfaches Einhängen der Kette – nur mit einer Hand!



Von ganz oben nach ganz unten in einem Rutsch und ohne Umhängen – ganz entspannt im Sitzen.



Kein störender Verstellzylinder im Heckbereich der Fräse.

# DIE ERSTE KOMPAKTFRÄSE, DIE DEN BEDIENER WIRKLICH IN DEN MITTELPUNKT STELLT.

Die Kompakten von BOMAG ermöglichen es dem Bediener, alle Arbeiten im Sitzen auszuführen, bequem, komfortabel, sicher und ohne gesundheitliche Beeinträchtigung durch falsche Sitzhaltung oder Dauerbelastung durch Vibrationen. Denn der gesamte Arbeitsplatz inklusive aller Bedienelemente ist vibrationsisoliert.

Alle Funktionen sind optimal im Sitzen erreichbar und ein um 45 Grad schwenkbarer Sitz sorgt für eine optimale Sicht auf den Verlade-Lkw zur einen und auf die Fräskante zur anderen Seite.

Nach nur fünf Minuten Einweisung kann ein erfahrener Fräsenfahrer die Maschine bedienen. Das garantiert ein einfach zu verstehendes, selbsterklärendes Bedienkonzept. Das leicht verständliche Bedienerpanel bietet darüber hinaus umfangreiche Bedienungshilfen.

Dazu zählen unter anderem automatische Funktionen wie

- ein Wassersparmodus
- eine Grenzlastregelung und
- eine Traktionskontrolle.

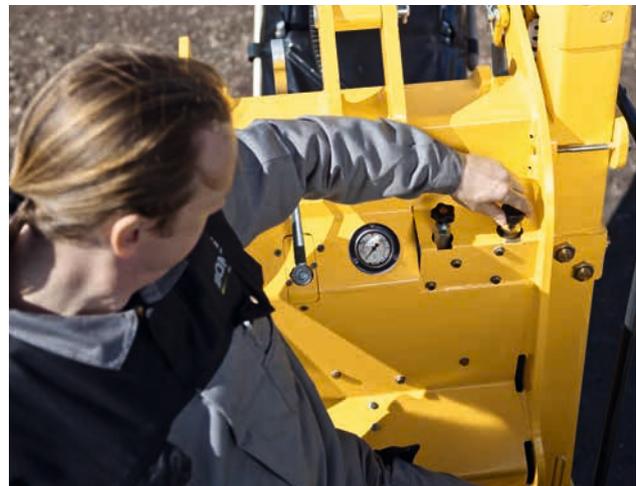
So kann sich der Fahrer während der gesamten Arbeitsdauer ohne Ermüdungserscheinungen voll auf die Baumaßnahme konzentrieren. Das einfache Bedienkonzept verhindert zudem Bedienfehler. Und das kommt der Qualität und der Schnelligkeit der geleisteten Arbeit zugute.



Ein selbsterklärendes Bedienkonzept. Kein Problem.



Der um 45 Grad schwenkbare Sitz ermöglicht beste Sicht auf den Lade-Lkw und die Fräskante.



Alle Funktionen sind optimal im Sitzen erreichbar.

# CLEVERE TECHNIK MACHT'S MÖGLICH.

## AKTIVER BEDIENERSCHUTZ ERHÖHT DIE LEISTUNG DER FRÄSE.

Mit der neuesten Generation Kompaktfräsen unterschreitet BOMAG die Vorgaben der deutschen Berufsgenossenschaft bezüglich der unteren Auslösewerte für den Schalldruckpegel LPA am Fahrerohr. Für den Fahrer bedeutet dieser Quantensprung, dass 20 BOMAG Kompaktfräsen eine geringere Lärmbelastung am Fahrerohr ergeben, als eine herkömmliche Kompaktfräse.

Im ersten Schritt wird dazu ein moderner Motor mit schwingungsreduzierenden Ausgleichswellen eingebaut und im zweiten Schritt durch Motorlager vom Rahmen entkoppelt. Dies reduziert neben Lärm auch die Vibrationen des Rahmens erheblich und erhöht damit die Lebensdauer der Maschine. Im dritten Schritt wird der Bedienerarbeitsplatz durch gezielte Isolierung von den Geräuschquellen abgeschirmt. Kühlluft und Abgase werden zur linken, vom Bediener abgewandten, Seite abgeleitet.

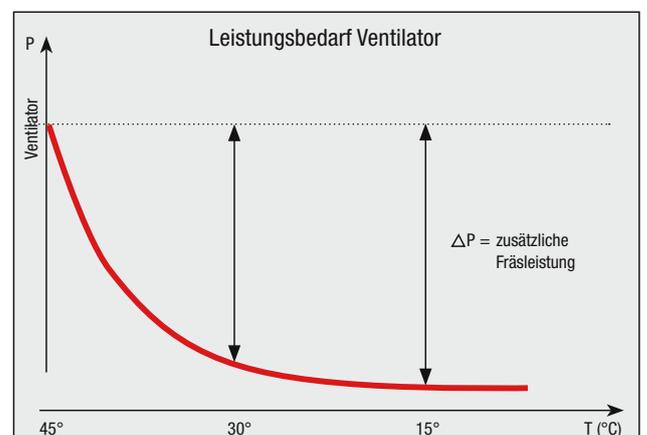
Im vierten Schritt wird ein geregelter Ventilator verwendet. Somit wird sichergestellt, dass die BOMAG Fräse ihre Maximalleistung auch bei einer Umgebungstemperatur von 45°C dauerhaft bringen kann. Wenn die Umgebungstemperatur niedriger ist, oder die Fräse wegen Wartezeiten weniger Kühlbedarf hat, reduziert sich der Lärm exponentiell. Weiterhin sinkt der Dieselverbrauch oder es steht mehr Fräsleistung zur Verfügung.



Gehörschutz nicht mehr zwingend vorgeschrieben.



Schallisolierung und intelligente Luftführung.



Weniger Betriebskosten bei mehr Leistung.

# WIR LEGEN NOCH EINS DRAUF.



Das große, optionale Wetterschutzdach lässt sich im Sitzen ohne Arbeitsunterbrechung höhenverstellen.

## ALLZEIT BEREIT ...

Ein großes, optionales Wetterschutzdach sorgt dafür, dass Fräse und Bediener allzeit bereit sind. Denn es lässt sich nicht nur im Sitzen leichtgängig verschieben, sondern auch ohne Arbeitsunterbrechung höhenverstellen. So schützt es nicht nur den Bediener, sondern ermöglicht bei beengten Baustellenverhältnissen eine maximale Flexibilität.

Auch wenn es dunkel wird, zeigt sich die Fräse von ihrer flexiblen Seite. Genügend 24V Steckplätze für zusätzliche Scheinwerfer garantieren die optimale Ausleuchtung der Baustelle.

## ... UND ALLES DABEI.

Einen weiteren 12V Anschluss kann der Fahrer für seinen persönlichen Bedarf nutzen, z.B. für ein Mobiltelefon oder eine Kühltasche.

Großzügige Stauräume und bestens durchdachte Ablagemöglichkeiten gibt es auch für seine Getränke, Handbücher und vieles mehr.

Und der schwere Werkzeugkasten sowie die schweren Meißeleimer finden in bodennahen Staufächern ihren Platz. Bei mehr Platzbedarf steht ein großzügiges Staufach oberhalb des Motorraums zur Verfügung.

Hoher Komfort und ein aufgeräumter Arbeitsplatz, das ist durchdachter Arbeitsschutz für den Bediener, der seinesgleichen sucht.



Zudem ist es leichtgängig seitlich verschiebbar, ideal für beengte Baustellenverhältnisse.



24V Steckplätze für Scheinwerfer und 12V Anschlüsse für die Kühltasche.



Stauraum für die persönlichen Begleiter des Bedieners ...



... und bodennah für sein Werkzeug und die Meißelmeier.

# SERVICE UND WARTUNG LEICHT GEMACHT.

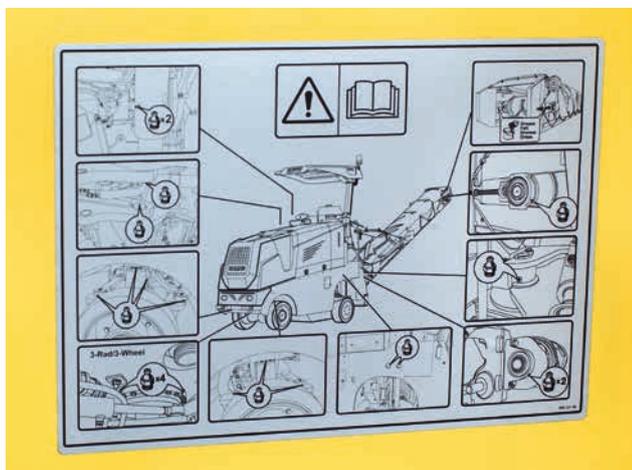
Auch bei Service und Wartung punkten die BOMAG Kompaktfräsen mit cleveren Detaillösungen und dem EasyService Konzept.



Alle Wartungspunkte der Kompaktfräse befinden sich, durch eine weit öffnende, große Motorhaube leicht zugänglich, an der rechten Seite der Fräse. Schneller und einfacher als mit dem Easy-Service Konzept kann die tägliche Wartung, Garant für die Langlebigkeit der Maschine, nicht sein.



Der Hydrauliköl-Füllstand befindet sich direkt im Sichtfeld des Fahrers, wenn er über die Treppe auf die Bedienerplattform steigt. Gut sichtbar ist die Anzeige dabei aber von der Maschinenkontur vor Beschädigungen geschützt.



Tägliche Wartung leichtgemacht durch intelligente Darstellung der Servicepunkte an der Maschine.

Die Luftansaugung für den Motor geschieht von oben, so wird die sauberste verfügbare Luft angesaugt. Das garantiert lange Wartungsintervalle für Kühler und Luftfilter. Und die Wasserbefüllung ist von beiden Maschinenseiten aus zugänglich. Das erhöht die Flexibilität auf der Baustelle.



### **BETANKEN UND VERLADEN – AUCH KEIN PROBLEM.**

Die Fräse verfügt über einen Dieseltank, der nicht Teil des Rahmens ist. Stattdessen wird ein prozess-sicher hergestellter, rostgeschützter Tank schwingungsgelagert eingebaut. Ein Rosten oder Reißen des Tanks gibt es nicht mehr.



Da eine Fräse normalerweise rückwärts aufgeladen wird, montiert BOMAG den Befüllstutzen an der linken Seite der Fräse. An der Tankstelle befindet er sich dann aber auf der gleichen Seite, auf der auch der Befüllstutzen des Lkw sitzt.



# MODELLÜBERSICHT.



	<b>BM 500/15</b> [150 PS-Klasse]	<b>BM 600/15</b> [150 PS-Klasse]
<b>Fräsbreite [mm]</b>	500	600
<b>Gewicht [kg]</b>	6.700-8.500	6.800-8.600
<b>Frästiefe [mm]</b>	0-210	0-210



	<b>BM 1000/35</b> [350 PS-Klasse]	<b>BM 1200/35</b> [350 PS-Klasse]	<b>BM 1200/35</b> [350 PS-Klasse]	<b>BM 1000/30</b> [300 PS-Klasse]	<b>BM 1200/30</b> [300 PS-Klasse]	<b>BM 1300/30</b> [300 PS-Klasse]
<b>Fräsbreite [mm]</b>	1.000	1.200	1.300	1.000	1.200	1.300
<b>Gewicht [kg]</b>	21.300-25.500	22.300-26.500	22.600-26.700	18.800-21.100	19.200-21.400	19.300-21.500
<b>Frästiefe [mm]</b>	0-330	0-330	0-330	0-320	0-320	0-320

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.



	<b>BM 2000/60</b> [600 PS-Klasse]	<b>BM 2200/60</b> [600 PS-Klasse]	<b>BM 2000/75</b> [750 PS-Klasse]	<b>BM 2200/75</b> [750 PS-Klasse]
<b>Fräsbreite [mm]</b>	2.000	2.200	2.000	2.200
<b>Gewicht [kg]</b>	28.100-32.500	29.100-33.500	29.500-37.500	29.900-37.900
<b>Frästiefe [mm]</b>	0-320	0-320	0-350	0-350

## FRÄSWALZEN FÜR BM 500/15 UND BM 600/15.



**Schnellwechsel-Fräswalze**  
Fräsbreite: 300 mm  
Linienabstand: 14 mm  
Frästiefe: 0-160 mm



**Schnellwechsel-Fräswalze**  
Fräsbreite: 400 mm  
Linienabstand: 14 mm  
Frästiefe: 0-160 mm



**Schnellwechsel-Fräswalze**  
Fräsbreite: 500 mm  
Linienabstand: 15 mm  
Frästiefe: 0-210 mm



**Schnellwechsel-Fräswalze**  
Fräsbreite: 600 mm  
Linienabstand: 15 mm  
Frästiefe: 0-210 mm



**Schnellwechsel-POWER DRUM**  
Fräsbreite: 500 mm  
Linienabstand: 20 mm  
Frästiefe: 0-210 mm



**Schnellwechsel-POWER DRUM**  
Fräsbreite: 600 mm  
Linienabstand: 20 mm  
Frästiefe: 0-210 mm



**Schnellwechsel-Feinfräswalze**  
Fräsbreite: 500 mm  
Linienabstand: 6 mm  
Frästiefe: 0-50 mm



**Schnellwechsel-Feinfräswalze**  
Fräsbreite: 600 mm  
Linienabstand: 6 mm  
Frästiefe: 0-50 mm



# AUF ASPHALT SIND WIR ZU HAUSE.

Als weltweit anerkannter Experte für Straßenbaumaschinen und Verdichtungstechnik kennen wir den Takt und die Arbeitsabläufe im Straßenbau. Wir wissen, was auf der Baustelle für Auftraggeber, Dienstleister und Fahrer zählt.

Wir erweitern unser Produktspektrum an Kaltfräsen kontinuierlich. Gemeinsam mit dem Verdichten, Recyclen und dem Einbau gehört das Fräsen zur Kernkompetenz von BOMAG. Wir bieten für den gesamten Asphaltbau eine

Systemlösung hochwertiger Baumaschinen aus einer Hand.

Unsere Maschinen haben Kraft. Damit diese in maximale Produktivität umgesetzt wird, investieren wir viel in die Perfektionierung unserer Fräswalzen, Haltersysteme und Meißel. Und damit unsere Maschinen möglichst rund um die Uhr laufen, konstruieren wir sie bis ins Detail so robust und wartungsoptimiert wie nur irgend möglich.

BOMAG  
Group



Head Office / Hauptsitz:

**BOMAG**  
Hellerwald  
56154 Boppard  
GERMANY  
Tel. +49 6742 100-0  
Fax +49 6742 3090  
info@bomag.com

**BOMAG Maschinen-  
handelsgesellschaft m.b.H.**  
Klausenweg 654  
2534 Alland  
AUSTRIA  
Tel. +43 2258 20202  
Fax +43 2258 20202-20  
austria@bomag.com

**BOMAG MARINI EQUIPAMENTOS LTDA.**  
Rua Comendador Clemente Cifali, 530  
Distrito Industrial Ritter  
Cachoeirinha – RS  
BRAZIL  
ZIP code 94935-225  
Tel. +55 51 2125-6677  
Fax +55 51 3470-6220  
brasil@bomag.com

**BOMAG (CANADA), INC.**  
2233 Argentia Road, East Tower  
Suites 302  
Mississauga, ON, Canada  
L5N 2X7  
Tel. +1 800 782 6624  
Fax +1 905 361 9962  
canada@bomag.com

**BOMAG (CHINA)**  
Compaction Machinery Co. Ltd.  
No. 2808 West Huancheng Road  
Shanghai Comprehensive  
Industrial Zone (Fengxian)  
Shanghai 201401  
CHINA  
Tel. +86 21 33655566  
Fax +86 21 33655508  
china@bomag.com

**BOMA Equipment  
Hong Kong LTD**  
Room 1003, 10/F Cham Centre  
700, Castle Peak Road  
Kowloon  
HONG KONG  
Tel. +852 2721 6363  
Fax +852 2721 3212  
bomahk@bomag.com

**BOMAG France S.A.S.**  
2, avenue du Général de Gaulle  
91170 Viry-Châtillon  
FRANCE  
Tel. +33 1 69578600  
Fax +33 1 69962660  
france@bomag.com

**BOMAG (GREAT BRITAIN), LTD.**  
Sheldon Way  
Larkfield, Aylesford  
Kent ME20 6SE  
GREAT BRITAIN  
Tel. +44 1622 716611  
Fax +44 1622 710233  
gb@bomag.com

**BOMAG Italia Srl.**  
Via Roma 50  
48011 Alfonsine  
ITALY  
Tel. +39 0544 864235  
Fax +39 0544 864367  
italy@bomag.com

**FAYAT BOMAG Polska Sp. z o.o.**  
Ul. Szyszkowa 52  
02-285 Warszawa  
POLAND  
Tel. +48 22 482 04 00  
Fax +48 22 482 04 01  
poland@bomag.com

**FAYAT BOMAG RUS OOO**  
141400, RF, Moscow region  
Khimki, Klayazma block, h. 1-g  
RUSSIA  
Tel. +7 (495) 287 92 90  
Fax +7 (495) 287 92 91  
russia@bomag.com

**BOMAG GmbH**  
300 Beach Road  
The Concourse, #18-06  
Singapore 199555  
SINGAPORE  
Tel. +65 6 294 1277  
Fax +65 6 294 1377  
singapore@bomag.com

**BOMAG Americas, Inc.**  
125 Blue Granite Parkway  
Ridgeway SC 29130  
U.S.A.  
Tel. +1 803 3370700  
Fax +1 803 3370800  
usa@bomag.com