



HOCHLEISTUNGSBOHLEN



MILLIONEN KILOMETER TRAGEN UNSERE HANDSCHRIFT.

Sie bauen die besten Straßen, damit wir alle besser vorankommen. Und damit Sie besser vorankommen, bauen wir die besten Maschinen. Als Teil der international führenden FAYAT Gruppe bieten wir Maschinen für alle Arbeiten des Straßenbaus – von Erdverdichtern über Kaltfräsen und Recycler, von Asphaltwalzen bis hin zu Straßenfertigern. Seit über 60 Jahren ist die Geschichte unseres Unternehmens ein Stück Geschichte des Straßenbaus.

Mit geballtem Know-how sind wir Innovationsmotor und Taktgeber einer ganzen Branche. BOMAG hat eine Vielzahl an Technologien entwickelt, von Systemen zur Messung und Steuerung der Verdichtung wie Economizer und Asphalt Manager bis zu Technologien zur Senkung der Betriebskosten wie ECOMODE und der effektivsten Bohlenheizung im Markt:

MAGMALIFE. Für verschiedenste Anwendungsfragen bieten wir Lösungen.

Unsere weltweit tätigen Experten und unsere Partner in über 120 Ländern unterstützen Sie von der Ausstattung der Maschinen bis zum Einsatz bei der Lösung schwierigster Aufgaben.

Unsere Innovationskraft verdanken wir mehr als 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit und ihrem Engagement und einmaliger Erfahrung. Ein Know-how, mit dem wir auf diesem Sektor weltweit Marktführer sind. Grund dafür ist unser bedingungsloses Bekenntnis zur Qualität: bei der Produktentwicklung und Produktion, bei der Qualifikation unserer Mitarbeiter und bei einem Service, der optimale Unterstützung vor Ort garantiert.



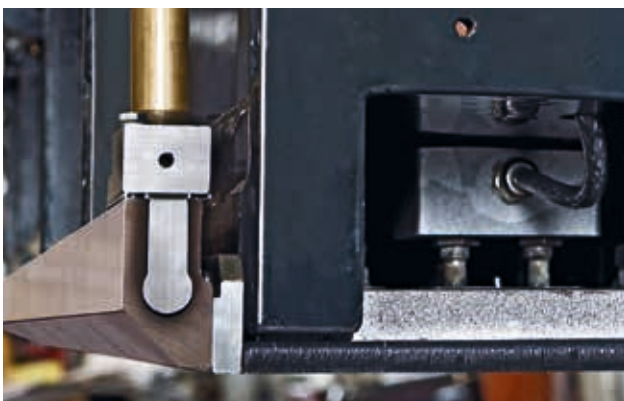
BOHLENHEIZUNG.

Das neue BOMAG Bohlenheizungssystem spart Kosten und gibt Sicherheit.

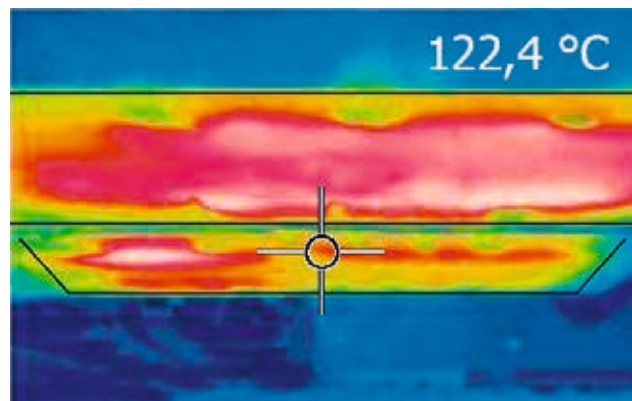
- **Innovativ:** ein elektrisches Heizungssystem, bei dem die Heizstäbe in einen Aluminiumblock vergossen sind
- **Zuverlässig:** eine signifikant längere Lebensdauer der Heizplatten, verglichen mit herkömmlichen Heizungssystemen, garantiert ein Höchstmaß an Betriebssicherheit
- **Schnell:** kürzeste Aufheizzeiten von 20 – 30 Minuten (je nach Bohlenbreite) durch die hervorragende Wärmeleitfähigkeit von Aluminium, selbst bei maximaler Bohlenverbreiterung
- **Homogen:** die Aluminiumplatten sichern eine perfekte Wärmeverteilung über die gesamte Fläche der Glättbleche – für eine perfekte Einbauqualität von Anfang an



* auf MAGMALIFE Aluminium-Heizplatten



Innovation im Detail: Vergossene Heizelemente für kürzere Aufheizzeiten, homogenere Temperaturverteilung und erhöhter Schutz der Heizelemente vor Korrosion.



Wärmebildkamera-Aufnahme von unten.

STAMPFERHEIZUNG

Die Konstruktion und Materialgüte der Stampferheizung bietet den Einbaukolonnen ein Höchstmaß an Betriebssicherheit und sorgt für die gewünschte Qualität.

REDUZIERTER AUFHEIZZEITEN, SELBST BEI MAXIMALER BOHLENVERBREITERUNG:

- Großzügig dimensionierter Generator
- Energieeffizienz der Aluminiumplatten
- Auch bei niedriger Motordrehzahl

NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL – MINIMALER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

BEDIENUNG UND ÜBERWACHUNG DER BOHLENHEIZUNG

- Einfach zu erreichende Bedienkonsole
- Intuitive Bedienung
- Logisch gekennzeichnete Schalter
- Kontrastreiches Display
- Getrennte Überwachung der Heizstäbe und Stampferheizung pro Segment
- Unabhängige Seitenblechheizung
- Überwachung aller Anbauteile



Die Seitenblechheizung wird unabhängig von der Bohlenheizung betrieben und schützt somit die kritischen Randbereiche vor Auskühlung.



Stampferheizung.



Generator.



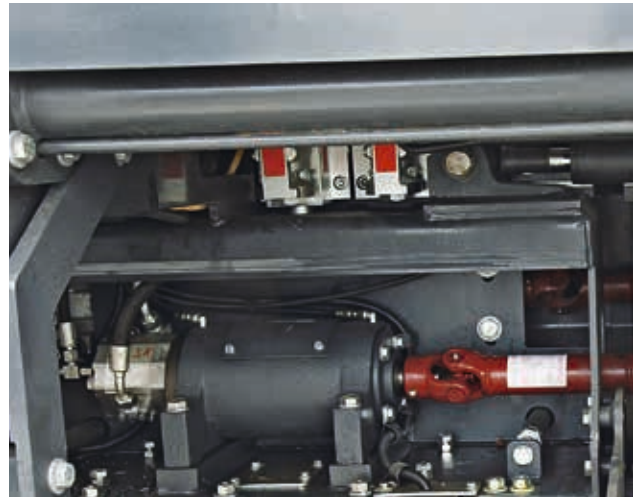
Bedienfeld mit Heizungsüberwachung.

VORVERDICHUNG – WIR BEI BOMAG WISSEN, WIE VERDICHUNG WIRKLICH GEHT.

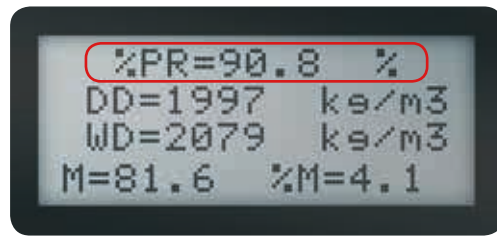
Jahrzehntelange Erfahrung auf diesem Gebiet und das Know-how als Weltmarktführer in der Verdichtungstechnologie stehen für höchste Vorverdichtungswerte, erreicht mit den Standardkomponenten für Vibration und Stampfer – mehr braucht BOMAG dafür nicht.

Die Vorverdichtung der BOMAG Hochleistungsbohlen ist das Resultat der Kombination aus Vibration der Glättbleche und Frequenz der Stampfer. In Verbindung mit dem hohen Eigengewicht der Bohle und der großen Tiefe der Glättbleche sind so problemlos höchste Vorverdichtungswerte zu erreichen.

Die Höhe der Vorverdichtung kann über die Steuerung der Frequenzen für die Vibrationsaggregate und der Stampferleiste individuell angepasst werden.



BOMAG Einbaubohlen ermöglichen höchste Vorverdichtungswerte – nur über eine Stampferleiste und ein Vibrationsaggregat.



GLEICHMÄSSIGE VORVERDICHTUNG ÜBER DIE GESAMTE EINBAUBREITE

Nicht nur die Höhe der Vorverdichtung, sondern auch die Gleichmäßigkeit der Vorverdichtung über die gesamte Bohlenbreite begünstigt eine optimale Qualität hinsichtlich einer gleichmäßigen Endverdichtung. Davon profitiert natürlich auch eine perfekte Ebenheit in hohem Maße.

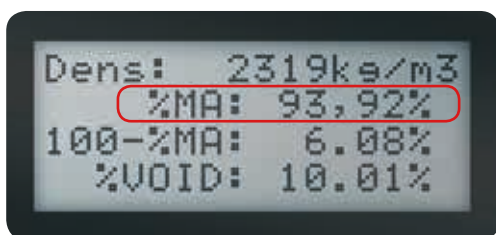


Einbau einer 30 cm dicken hydraulisch gebundenen Tragschicht; gemessene Vorverdichtung bis zu 90,8% Proctordichte.

ASPHALTBINDER AC 16 B - 4 CM

Anbau 75 cm	Anbau 75 cm	Hydr. Auszieh.	Grundbohle	Grundbohle	Hydr. Auszieh.	Anbau 75 cm	Anbau 75 cm	
93,50 %	93,30 %	93,90 %	93,50 %	93,20 %	93,60 %	93,60 %	93,70 %	Messreihe 1
93,40 %	93,50 %	93,20 %	93,40 %	93,80 %	93,70 %	93,60 %	93,70 %	Messreihe 2
93,60 %	93,20 %	93,40 %	93,40 %	93,60 %	93,30 %	93,50 %	93,50 %	Messreihe 3
93,50 %	93,30 %	93,50 %	93,40 %	93,50 %	93,50 %	93,60 %	93,60 %	Mittelwert

Marshall-Dichte Vorverdichtung AC 16 BS.



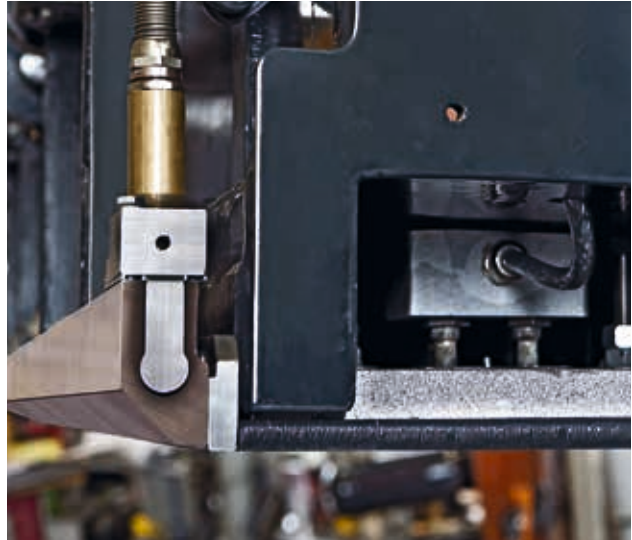
Asphaltbinderschicht AC 16 BS, 4 cm auf einer Breite von 8,0 m; gemessene Vorverdichtung bis zu 93,92% Marshall-Dichte.

HERVORRAGENDE EBENHEIT – MIT BOMAG HOCHLEISTUNGSBOHLEN IST DAS EBEN SO.

BOMAG Hochleistungsbohlen liefern exzellente Einbauergebnisse hinsichtlich Ebenheit und homogener Oberflächenstruktur, ganz gleich wie groß die Baustelle ist – von Reparaturarbeiten bis hin zu Autobahnen oder Flughäfen.

IN SACHEN EBENHEIT SETZT BOMAG MASSSTÄBE:

- großzügig dimensionierte Glättbleche und eine optimale Gewichtsverteilung der stabilen BOMAG Hochleistungsbohlen garantieren eine herausragende Ebenheit und eine perfekte Oberflächenstruktur
- BOMAG Original Glättbleche sind aus hochverschleißfestem Stahl, nach neuesten Fertigungsverfahren und unter Berücksichtigung höchster Genauigkeit hergestellt



Bis zu 40 cm tiefe Glättbleche für eine perfekte Ebenheit.



BOMAG LOAD CONTROL SYSTEM (L.C.S.) – VERHINDERT DIE ANSONSTEN UNVERMEID- BAREN UNEBENHEITEN.

- Kein Einsinken der Bohle in das heiße Asphaltmischgut bei prozessbedingten Einbauunterbrechungen
- Keine Unebenheit bei Einbaubeginn bzw. der Fortsetzung des Einbaus nach Beschickungspausen
- Traktionsverbesserung bei losem Untergrund



Automatische Kontrolle für eine perfekte Ebenheit.
BOMAG Load Control System (L.C.S.)



BOHLENVERBREITERUNG: SCHNELLANBAU-SYSTEME.

Anbau-Systeme für BOMAG Hochleistungsbohlen bieten dem Anwender ein Höchstmaß an Flexibilität für alle Einbaubreiten. Mit den Anbau-Systemen können je nach Bohlentyp bis zu 10 m, bei den starren Bohlen bis zu 13 m realisiert werden.

BOMAG WEISS, WAS SICH KUNDEN ZUM THEMA MECHANISCHER BOHLENVERBREITERUNG WÜNSCHEN:

Einfache Handhabung und kurze Rüstzeiten für eine maximale Flexibilität und deutliche Kostenreduzierung

DAS BOMAG SCHNELLANBAU-SYSTEM ERMÖGLICHT DIE AUFRÜSTUNG DER MECHANISCHEN ANBAUTEILE INNERHALB KÜRZESTER ZEIT DURCH:

- Einhängung der Anbauteile in entsprechende Führungen
- Verwendung von Schiebekupplungen für die Wellen der Vibrationsaggregate und der Stampferleisten
- Keine zusätzliche Abstützung der Bohle nötig
- Gute Montagezugänglichkeit



BOMAG Hochleistungsbohle S 600 auf 10,0 m angebaut.

KOSTENVERGLEICH AUF- UND ABBAU VON 5,0 M AUF 6,5 M

	BOMAG SCHNELLANBAU-SYSTEM	HERKÖMMLICHES SYSTEM
AUFBAU:		
Notwendige Lohnstunden	1 h x 2 Personen = 2 h	2 h x 2 Personen = 4 h
ABBAU:		
Notwendige Lohnstunden	0,5 h x 2 Personen = 1 h	1 h x 2 Personen = 2 h
Kosten/Lohnstunde	60,- €	60,- €
76 x An- und Abbau/Jahr (2 x wöchentlich bei 38 Einbauwochen/Jahr)		
GESAMTKOSTEN PRO JAHR:	$(2 \text{ h} + 1 \text{ h}) \times 60,- \text{ €} \times 76$ = 13.680,- €	$(4 \text{ h} + 2 \text{ h}) \times 60,- \text{ €} \times 76$ = 27.360,- €
BEI 5 JAHREN NUTZUNGSDAUER:	68.400,- €	136.800,- €

KOSTENERSPARNIS: 50 %



DAS BEDIENKONZEPT – FEHLBEDIENUNG AUSGESCHLOSSEN.

Die BOMAG Seitenbedienstände besitzen alle notwendigen Funktionen, um die Bohle präzise und einfach zu steuern. Sämtliche Kipp-Schalter sind logisch und ergonomisch angeordnet.

BOMAG SEITENBEDIENSTÄNDE UND FAHRERBEDIENSTAND

- Jede einzelne Funktion kann direkt per Kipp-Schalter gewählt werden
- Intuitive Bedienung – auch ohne Sichtkontakt zum Bedienstand
- Kein Durchblättern von Untermenüs
- Robuste und baustellengerechte Ausführung
- Keine verborgenen Fehleinstellungen in Untermenüs
- Eindeutige, sprachunabhängige Symbole
- Kein Training für das Erlernen der Bedienung
- Die Seitenbedienstände sind drehbar und bieten somit höchsten Komfort in jeder Einbausituation
- Robuste und abschließbare Schutzhauben schützen vor Vandalismus
- Die geöffneten Schutzhauben bieten eine Ablagefläche für Kleinwerkzeug



Ein breiter und schwingungsisolierter Laufsteg bietet dem Bohlenbediener ein Maximum an Komfort. Der Aufstieg über die Bohle zur Fahrerplattform ist bedienerfreundlich konstruiert.



BOMAG HEIZUNGSSTEUERUNG

- Die Funktionen eines jeden Heizelementes werden einzeln überwacht
- Selbsterklärende Bedienung
- Leicht zu erreichende Steuerung
- Einstellungen der gewünschten Bohlentemperatur erfolgen per Knopfdruck am Display
- Das Bedienfeld beinhaltet elektrische Anschlüsse, um z.B. Werkzeuge oder Zusatzbeleuchtungen bei Bedarf anzuschließen

BOMAG LOAD CONTROL SYSTEM (L.C.S.) SYSTEM ZUR BOHLENENT- UND BELASTUNG

- Frei wählbarer Bohlenentlastungsdruck
- Verzögerungszeitraum für die Anfahrsblockierung ist für jede Baustellensituation wählbar
- Einfache Bedienung und vom Bohlenpersonal leicht zu erreichen



OPTIMALER MATERIALFLUSS.

Die großzügig dimensionierten Schnecken der BOMAG Bohlen verteilen das Material perfekt vor der Bohle und verhindern selbst bei großen Einbaubreiten eine Materialentmischung. Die proportionale Regelung der Schnecken durch Ultraschallsensoren garantiert eine gleichmäßige und angepasste Materialverteilung vor der Bohle.

DIE SCHNECKEN DER BOMAG HOCHLEISTUNGS-BOHLEN KÖNNEN:

- hydraulisch höhenverstellt werden und erlauben somit eine schnelle und einfache Anpassung an die geforderte Lagenstärke
- einzeln angesteuert und reversiert werden
- alle Schneckenflügel können einzeln ausgetauscht werden; damit ist eine einfache und kostengünstige Wartung gewährleistet

Eine gleichmäßige Materialmenge vor der Bohle ist ein bedeutender Faktor für das Schwimmverhalten einer Bohle und damit entscheidend für eine perfekte Ebenheit. Die Vorabstreifer der Bohlen sind einfach in der Höhe zu verstellen, die Materialdosierung ist somit für jede Einbausituation leicht anzupassen.



DACHPROFILEINSTELLUNG/KANTENFORMER – WIR GEBEN IHRER STRASSE EIN PROFIL.

Mit den Hochleistungsbohlen ist der Einbau in allen erforderlichen Profilen Standard. Unabhängig von der Einbaubreite, egal ob mit oder ohne Anbauteile, ist eine exakte und praxisgerechte Einstellung im Handumdrehen möglich.



Hydraulische Dachprofileinstellung.



Kantenformer.

Die Einstellung des Dachprofils erfolgt wahlweise über eine mechanische Spindel oder über eine optionale hydraulische Einstellung. Dabei sind Profileinstellungen von -3,0 % bis +4,0 % realisierbar.

Für die Herstellung einer dichten und sauberen Asphaltflanke ist der Einsatz eines Kantenformers sinnvoll. Der Kantenformer bietet ein gutes Widerlager für die hochverdichtenden Hochleistungsbohlen und begünstigt somit eine Verdichtung der Außenflanken.



OPTIONEN FÜR INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

ZENTRALSCHMIERANLAGE

Bohle, Schnecken oder die Schneckenhöhenverstellung werden permanent und automatisch während dem Betrieb über eine automatische Zentralschmieranlage, präzise dosiert und mit Schmiermittel versorgt – für geringeren Verschleiß, geringere Servicekosten und nicht zuletzt für einen höheren Wiederverkaufswert.



BOMAG TELEMATIC: Überwachen und managen Sie Ihre Flotte. Sie wissen, wo Ihre Maschinen sind, was sie gerade tun und wann der nächste Service fällig ist. Warnungen können automatisch programmiert werden und alle aufgezeichneten Daten können nachverfolgt werden.



KLAPPBARE SEITENBLECHE

Zur Reduzierung der Gesamtbreite für den Transport.



VENTILATIONSSYSTEM

Für eine angenehmere Arbeitsumgebung werden die Asphaltdämpfe im Schneckenraum unterhalb der Bedienerplattform abgesaugt.





BOMAG NIVELIERSYSTEME

Die an BOMAG Fertigmern eingesetzten Nivelliersysteme verfügen über modernste Technologien an Nivellierkomponenten. Die umfangreiche Palette an Sensoren zur Abstands- und Neigungserfassung, der große Bedien-

komfort und die hohe Betriebssicherheit machen das verwendete Nivelliersystem zu einem flexiblen und effizienten Regelsystem für alle BOMAG Hochleistungsbohlen.

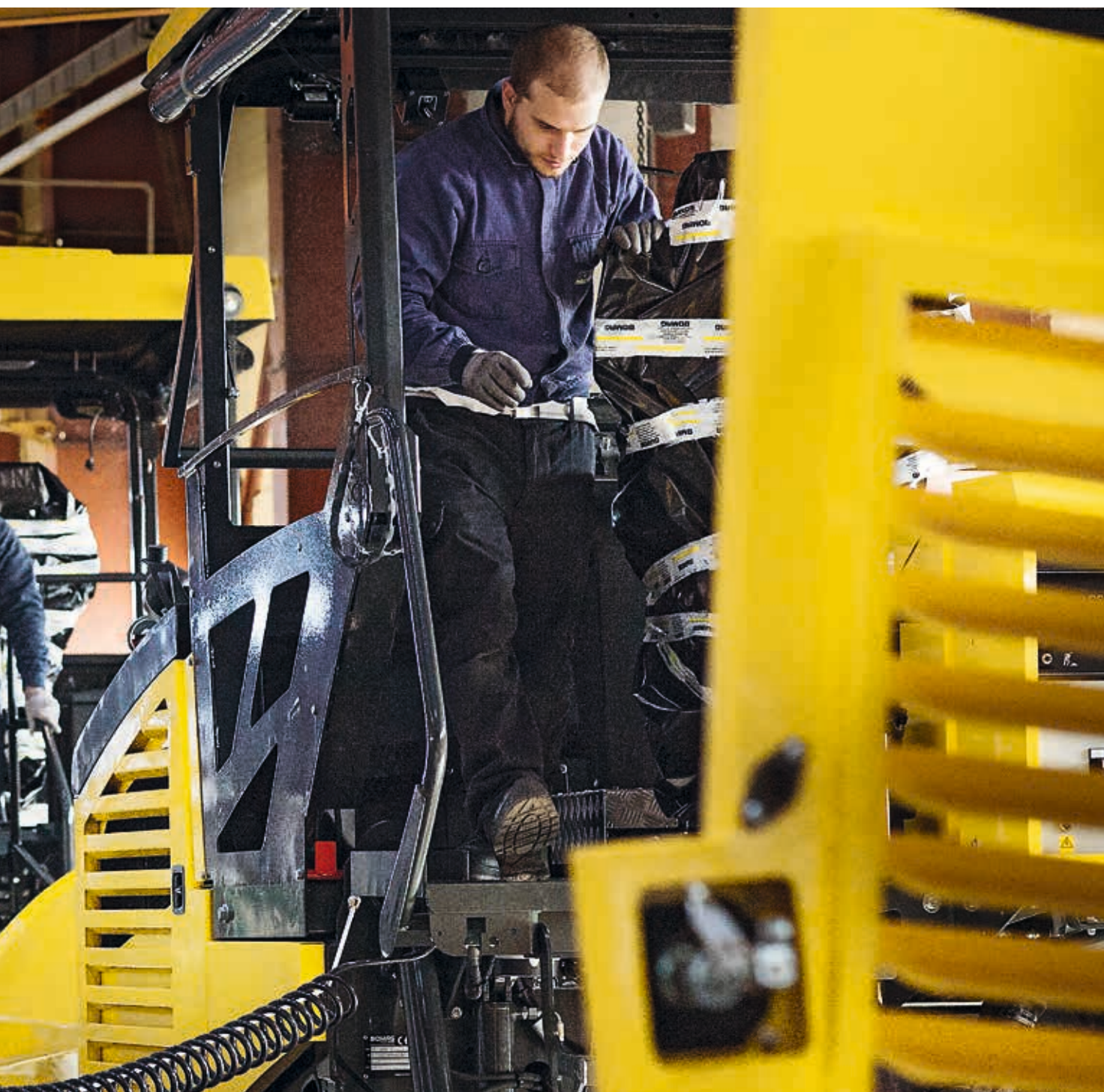


QUALITÄT: SO MACHEN WIR DAS.

Qualität, Qualität und nochmals Qualität – oberste Priorität für alle Unternehmensbereiche, und natürlich besonders in der Fertigung der Maschinen. Qualitätsbewusstsein und Selbstverantwortung werden über ein besonderes Qualitätsmanagement sicher gestellt.

Das beginnt bereits bei der Ausbildung der Mitarbeiter, die auf ihre künftigen Aufgaben intensiv vorbereitet werden und sich durch ausgeprägtes Qualitätsdenken auszeichnen. Die hohe Zuverlässigkeit im Einsatz auf der Baustelle ist das Ergebnis dieser hohen Qualität: So machen wir das.





BOMAG SERVICE-KONZEPT.

Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Kriterien für Ihren Erfolg. Wir haben das verstanden. Mit BOMAG Verschleiß- und Service-Kits sowie Originalteilen sichern Sie Ihre Maschinenverfügbarkeit. Seien Sie sicher: Sie sparen Zeit und Kosten.

ÜBER 70 VERSCHIEDENE KITS FÜR ALLE TYPEN VERFÜGBAR.

Damit Ihr BOMAG Fertiger zuverlässig und dauerhaft einsetzbar ist, ist eine regelmäßige Wartung unerlässlich. Abgestimmt auf die Wartungsintervalle der jeweiligen Maschine stellen die BOMAG Original Service Kits die Funktion der Maschine nachhaltig sicher. Durch den Einsatz von BOMAG Originalteilen werden Folgeschäden vermieden und der vereinbarte Garantieanspruch bleibt erhalten.

KOSTENERSPARNIS

- Günstiger als Einzelteile

ZEITERSPARNIS

- Leicht zu finden über eine Suchmaschine
- Komplette Verschleißgruppe unter einer Teilenummer
- Einbauanleitung inklusive



BOMAG Service Kit.

DAS STANDARDISIERTE BOMAG SERVICEKONZEPT SICHERT:

- Schnelle und einfache Wartung und Reparatur
- Gute Zugänglichkeit zu allen Service- und Reparaturbereichen des Fertigers
- Die Optimierung der BOMAG-üblichen Komponenten

Dank des BOMAG Reinigungskits ist die tägliche Reinigung des Fertigers ein Leichtes.

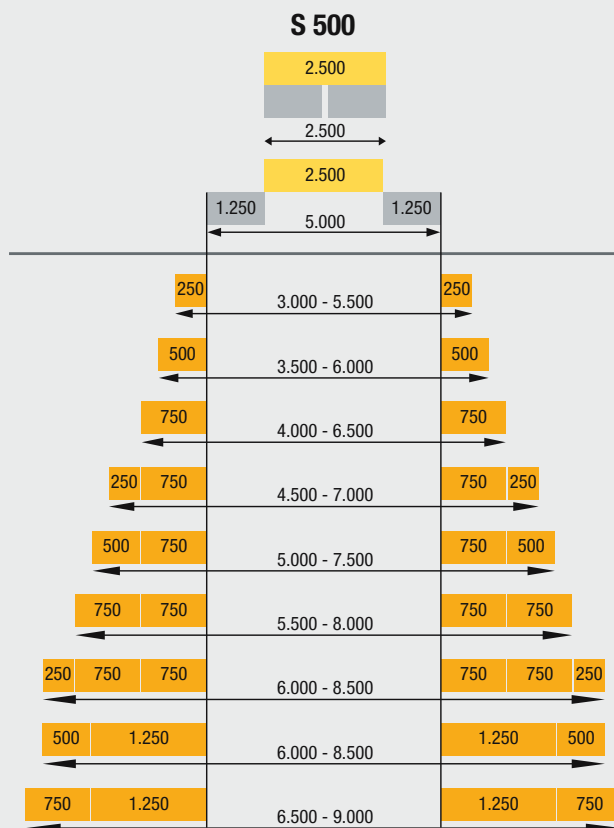
Das umweltverträgliche Trennmittel wird mit einer Sprühpistole auf den Fertiger und die erforderlichen Komponenten aufgetragen. Mit dem langen Kunststoffschlauch mit automatischer Aufwicklung kann wirklich jede Stelle des Fertigers erreicht werden.

Ein softwareunterstütztes Reinigungsprogramm erleichtert den Bedienern die Reinigung von Kratzerbändern, Schnecken und Stampferleiste.



TECHNISCHE MERKMALE

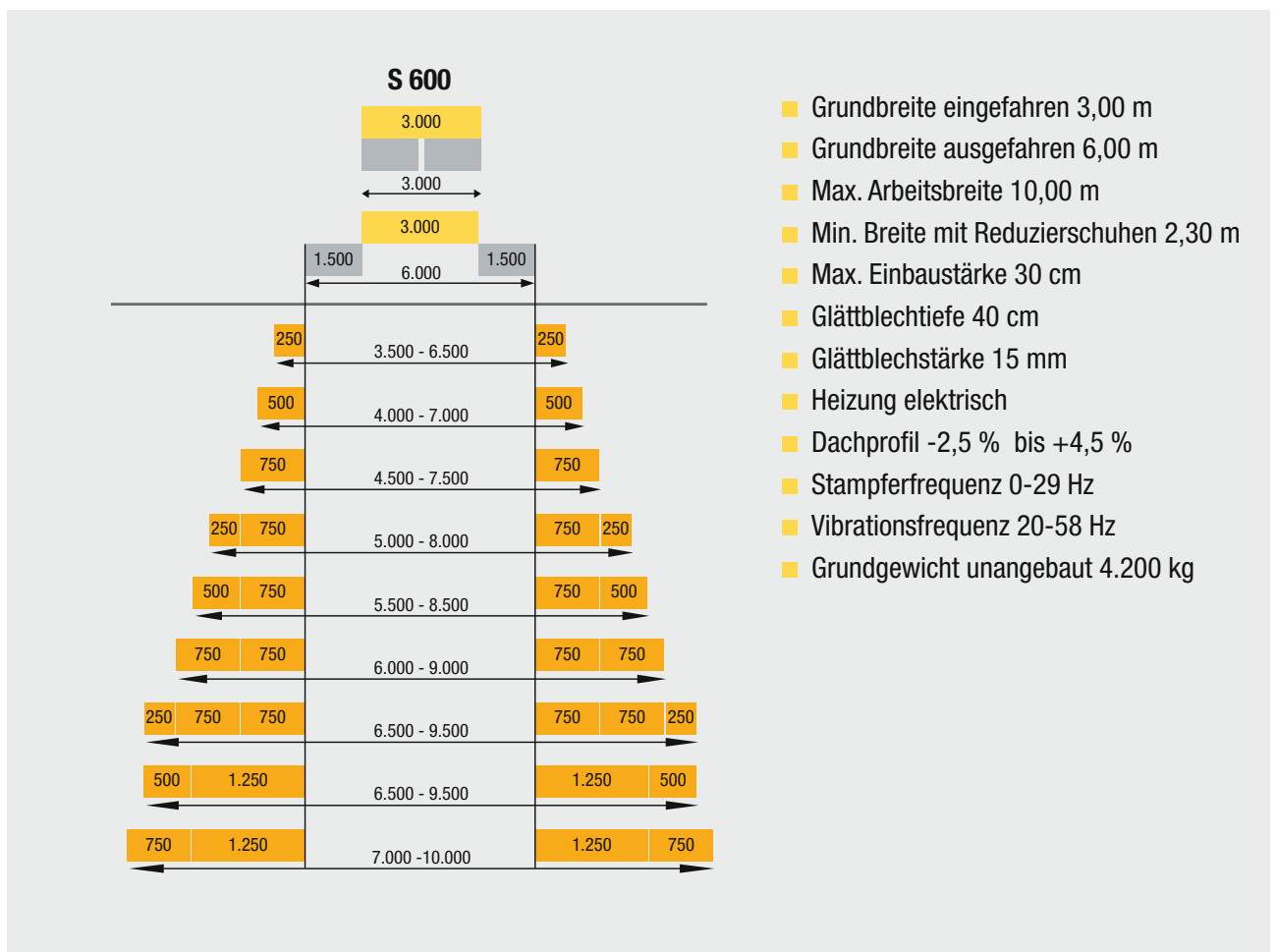
S 500.



- Grundbreite eingefahren 2,55 m
- Grundbreite ausgefahren 5,00 m
- Max. Arbeitsbreite 9,00 m
- Min. Breite mit Reduzierschuhen 1,80 m
- Max. Einbaustärke 30 cm
- Glättblechtiefe 40 cm
- Glättblechstärke 15 mm
- Heizung elektrisch
- Dachprofil -2,5 % bis +4,5 %
- Stampferfrequenz 0-29 Hz
- Vibrationsfrequenz 20-58 Hz
- Grundgewicht unangebaut 3.900 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.

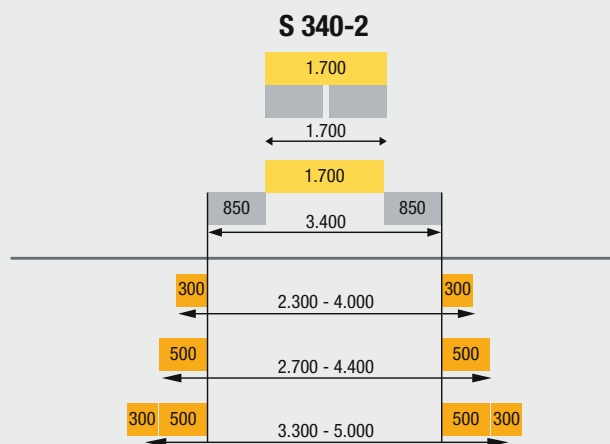
TECHNISCHE MERKMALE S 600.



Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.

TECHNISCHE MERKMALE

S 340-2.



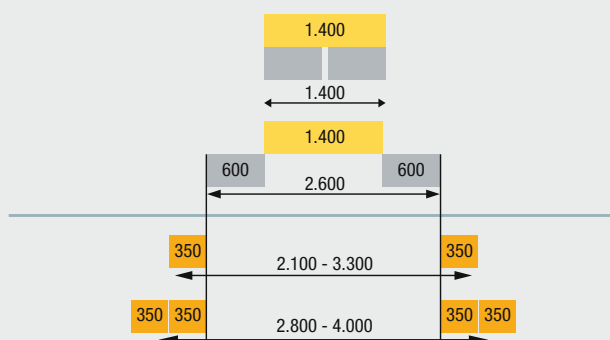
- Grundbreite eingefahren 1,70 m
- Grundbreite ausgefahren 3,40 m
- Max. Arbeitsbreite 5,00 m
- Min. Breite mit Reduzierschuhen 75 cm
- Max. Einbaustärke 25 cm
- Glättblechtiefe 33 cm
- Glättblechstärke 12 mm
- Heizung elektrisch
- Dachprofil -3,0 % bis +4,5 %
- Stampferfrequenz 0-30 Hz
- Vibrationsfrequenz 20-50 Hz
- Grundgewicht unangebaut 1.500 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.

TECHNISCHE MERKMALE HF BOHLE.



HF-ELEKTROBOHLE



- Grundbreite eingefahren 1,40 m
- Grundbreite ausgefahren 2,60 m
- Max. Arbeitsbreite 4,00 m
- Min. Breite mit Reduzierschuhen 0,40 m
- Max. Einbaustärke 20 cm
- Glättblechtiefe 24,5 cm
- Glättblechstärke 10 mm
- Heizung elektrisch
- Dachprofil -2,5 % bis +2,5 %
- Vibrationsfrequenz 16-60 Hz
- Grundgewicht unangebaut 640 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.

BOMAG HOCHLEISTUNGSBOHLEN – ERFOLG AUF GANZER LINIE.

BOMAG Einbaubohlen – maßgeschneidert für höchste Qualitätsanforderungen und ein Maximum an wirtschaftlichem Erfolg.

BESTMÖGLICHER BEDIENKOMFORT

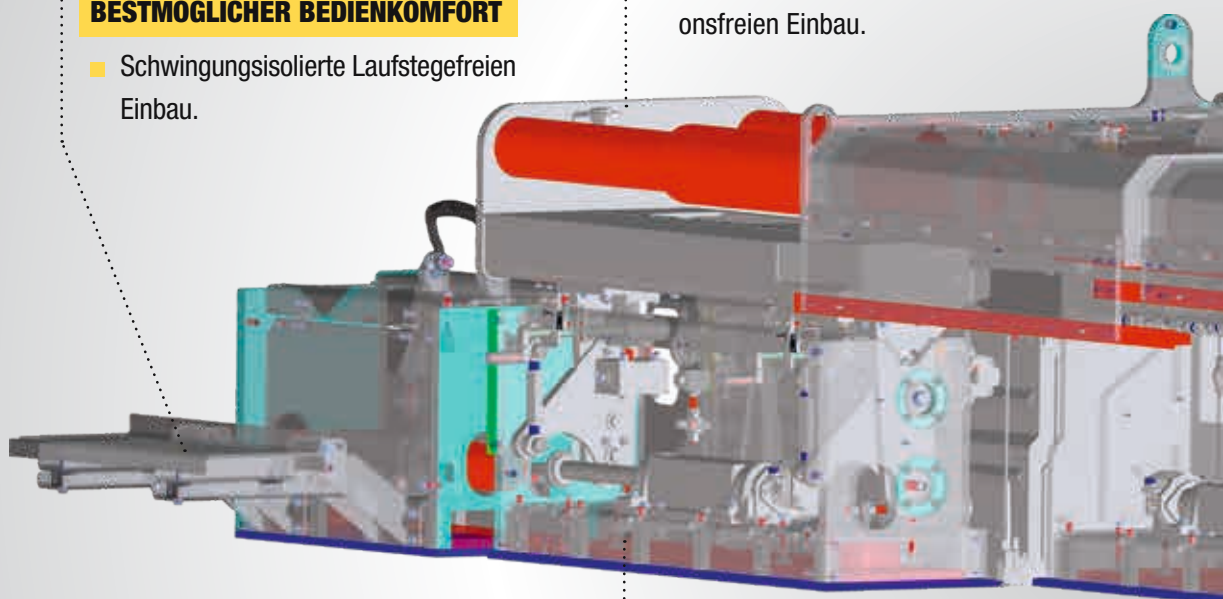
- Schwingungsisierte Laufstegefreien Einbau.

BOHLENSTABILITÄT

- Großzügig dimensionierte, stabile Teleskopführung und zusätzliche Führungsschienen für den torsionsfreien Einbau.

OPTIMALE EBENHEIT

- Großzügig dimensionierte Glättbleche.





FLEXIBILITÄT

- Dachprofileinstellung mechanisch/hydraulisch (optional) von -3 % bis +4 %.

MINIMALE KOSTEN

- Schnellanbau-System für maximale Einbaubreiten.

STREIFENFREIER EINBAU

- Durchgehendes Glättblech der Grundbohle.

KURZE AUFHEIZZEITEN, HOMOGENE TEMPERATURVERTEILUNG, HÖCHSTE BETRIEBSSICHERHEIT

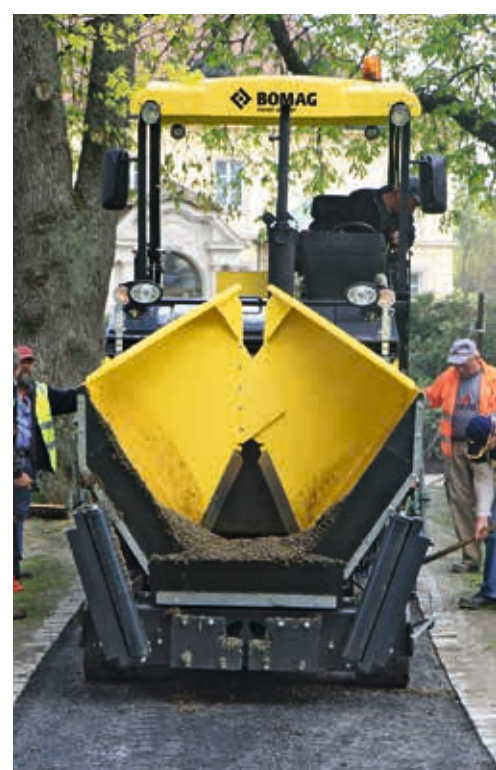
- Vergossene Heizelemente.

HÖCHSTE VORVERDICH-TUNGSWERTE

- Durch BOMAG Verdichtungstechnologie.



BOMAG HOCHLEISTUNGSBOHLEN – DEM STANDARD EINEN SCHRITT VORAUS.









„Der Erfolg eines Produktes hängt davon ab, dass es genau das kann, was der Kunde braucht. Deswegen ist Forschung und Entwicklung bei uns immer anwendungsorientiert.“

Robert Laux,
Geschäftsleiter Technik und Entwicklung BOMAG

Head Office / Hauptsitz:

BOMAG

Hellerwald
56154 Boppard
GERMANY
Tel. +49 6742 100-0
Fax +49 6742 3090
info@bomag.com

**BOMAG Maschinen-
handels-gesellschaft m.b.H.**

Klausenweg 654
2534 Alland
AUSTRIA
Tel. +43 2258 20202
Fax +43 2258 20202-20
austria@bomag.com

BOMAG MARINI EQUIPAMENTOS LTDA.

Rua Comendador Clemente Cifali, 530
Distrito Industrial Ritter
Cachoeirinha – RS
BRAZIL
ZIP code 94935-225
Tel. +55 51 2125-6677
Fax +55 51 3470-6220
brasil@bomag.com

BOMAG (CANADA), INC.

2233 Argentia Road, East Tower
Suites 302
Mississauga, ON, Canada
L5N 2X7
Tel. +1 800 782 6624
Fax +1 905 361 9962
canada@bomag.com

BOMAG (CHINA)

Compaction Machinery Co. Ltd.
No. 2808 West Huancheng Road
Shanghai Comprehensive
Industrial Zone (Fengxian)
Shanghai 201401
CHINA
Tel. +86 21 33655566
Fax +86 21 33655508
china@bomag.com

**BOMA Equipment
Hong Kong LTD**

Room 1003, 10/F Cham Centre
700, Castle Peak Road
Kowloon
HONG KONG
Tel. +852 2721 6363
Fax +852 2721 3212
bomahk@bomag.com

BOMAG France S.A.S.

2, avenue du Général de Gaulle
91170 Viry-Châtillon
FRANCE
Tel. +33 1 69578600
Fax +33 1 69962660
france@bomag.com

BOMAG (GREAT BRITAIN), LTD.

Sheldon Way
Larkfield, Aylesford
Kent ME20 6SE
GREAT BRITAIN
Tel. +44 1622 716611
Fax +44 1622 710233
gb@bomag.com

BOMAG Italia Srl.

Via Roma 50
48011 Alfonsine
ITALY
Tel. +39 0544 864235
Fax +39 0544 864367
italy@bomag.com

FAYAT BOMAG Polska Sp. z o.o.

Ul. Szyszkowa 52
02-285 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 482 04 00
Fax +48 22 482 04 01
poland@bomag.com

FAYAT BOMAG RUS OOO

141400, RF, Moscow region
Khimki, Klayazma block, h. 1-g
RUSSIA
Tel. +7 (495) 287 92 90
Fax +7 (495) 287 92 91
russia@bomag.com

BOMAG GmbH

300 Beach Road
The Concourse, #18-06
Singapore 199555
SINGAPORE
Tel. +65 6 294 1277
Fax +65 6 294 1377
singapore@bomag.com

BOMAG Americas, Inc.

125 Blue Granite Parkway
Ridgeway SC 29130
U.S.A.
Tel. +1 803 3370700
Fax +1 803 3370800
usa@bomag.com

