

WIRTSCHAFTLICHKEIT UND PRODUKTIVITÄT DER EXTRAKLASSE.

DIE BODENSTABILISIERER/RECYCLER RS 600 UND RS 650.



MILLIONEN KILOMETER TRAGEN UNSERE HANDSCHRIFT.

Wer Straßen bauen, Landschaften gestalten oder sonstige Erdbauprojekte durchführen will, muss vor allem eins können: verdichten. Und damit Sie auf diesem Gebiet Optimales leisten, bauen wir dafür die besten Maschinen. Seit über 60 Jahren ist die Geschichte unseres Unternehmens auch ein Stück Geschichte des Straßenbaus und der Verdichtungstechnik.

Mit geballtem Know-how sind wir auch mit unseren Bodenstabilisierern und Recyclern Taktgeber einer ganzen Branche. Dabei erhöht eine Vielzahl neuer Technologien die Anwendungsflexibilität der Maschinen. Das schont Ressourcen und Umwelt, erhöht die Produktivität und garantiert schnellere Bauabläufe.

Unsere weltweit tätigen Experten und unsere Partner in über 120 Ländern unterstützen Sie von der Ausstattung der Maschinen bis zum Einsatz bei der Lösung schwierigster Aufgaben.

Unsere Innovationskraft verdanken wir dem Engagement von mehr als 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern weltweit. Ein Know-how, mit dem wir auf diesem Sektor weltweit Marktführer sind. Grund dafür ist unser bedingungsloses Bekenntnis zur Qualität: bei der Produktentwicklung und Produktion, bei der Qualifikation unserer Mitarbeiter und bei einem Service, der optimale Unterstützung vor Ort garantiert.





FÜR JEDE BAUSTELLE DIE PASSENDE LÖSUNG.

Wer sich für BOMAG entscheidet, entscheidet sich für Expertise, Qualität und Effizienz. Ob kompakt oder leistungstark, mit 360 oder 650 PS, unsere Bodenstabilisierer und Recycler sind die perfekte Alternative für jede Baustelle. Vom Parkplatz-, Straßen-, Deponie- und Deichbau bis hin zu Industrieflächen, Autobahnen, Bahnstrecken und Flughäfen – die BOMAG Recycler sind vielseitig einsetzbar. Die einzigartige und weltweit größte Produktpalette meistert spielend die vielfältigsten Anwendungsgebiete wie Zer-

kleinerung von Asphalt, Bodenstabilisierung oder Kaltrecycling. Ein erfahrenes internationales Team an Experten sorgt dabei für eine baustellengerechte Umsetzung der Anforderungen und setzt kontinuierlich neue Trends.

Vertrauen Sie auf die Kompetenz unserer Ingenieure und lassen Sie sich überzeugen von Arbeiten auf höchstem Niveau, mit höchster Zuverlässigkeit.



RS 650.



PRODUKTIVITÄT NEU DEFINIERT.

DER RS 600.

EINFACHE WARTUNG

- Zentralschmieranlage
- Umkehrlüfter
- Standardmäßige Druckluftanlage

LEISTUNGSSTARKER MOTOR FÜR DEN WELTWEITEN EINSATZ

- 8-Zylinder Motor
- Abgasstufe TIER 3

HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Hydrostatischer Rotorantrieb, verstellbare Drehzahl
- BSR 05 Wechselhaltersystem



MAXIMALE SICHERHEIT BEI BESTER RUNDUMSICHT

- Höhenverstellbare ROPS/FOPS-Kabine
- Bester Bedienerkomfort

OPTIMALE MISCHERGEBNISSE

- FLEXMIX für höchste Qualität bei optimierten Kosten
- Hohe Einsatzflexibilität für verschiedene Materialien
- Perfekte Mischergebnisse vorwärts wie rückwärts



STARK IM DURCHZUG

- 1 Pumpe und 3 Antriebsmotoren
- Non-Spin Hinterachse
- Kraftvoller 4x4 Allradantrieb für permanenten Vortrieb
- Anti Slip Control (ASC)

PRODUKTIVITÄT NEU DEFINIERT.

DER RS 650.

EINFACHE WARTUNG

- Zentralschmieranlage
- Umkehrlüfter
- Standardmäßige Druckluftanlage

LEISTUNGSSTARKER MOTOR NEUSTER MOTORENTECHNOLOGIE

- 8-Zylinder Motor mit Doppel-SCR
- Abgasstufe TIER 4 final

HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Hydrostatischer Rotorantrieb, verstellbare Drehzahl
- BSR 05 Wechselhaltersystem





MAXIMALE SICHERHEIT BEI BESTER RUNDUMSICHT

- Höhenverstellbare ROPS/FOPS-Kabine
- Bester Bedienerkomfort

OPTIMALE MISCHERGEBNISSE

- FLEXMIX für höchste Qualität bei optimierten Kosten
- Hohe Einsatzflexibilität für verschiedene Materialien
- Perfekte Mischergebnisse vorwärts wie rückwärts

**FLEX
MIX**

STARK IM DURCHZUG

- 1 Pumpe und 3 Antriebsmotoren
- Non-Spin Hinterachse
- Kraftvoller 4x4 Allradantrieb für permanenten Vortrieb
- Anti Slip Control (ASC)

STARK, ZUVERLÄSSIG, WIRTSCHAFTLICH: DER FAHRANTRIEB.



Der einzigartige Aufbau unseres Bodenstabilisierers mit Knicklenkung und Hinterachslenkung ermöglicht ein hervorragendes Handling auch unter extremen Bedingungen. Der kraftvolle 4x4 Allradantrieb mit seinen vier gleich großen Rädern sorgt auch im tiefen und schweren Boden für sehr guten Vortrieb.

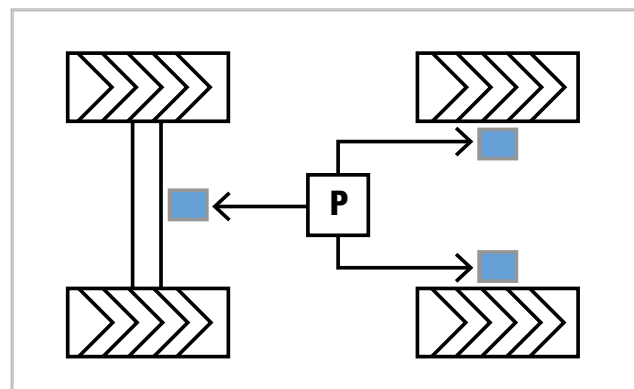
- 1 Pumpe und 3 Antriebsmotoren
- Non-Spin Hinterachse
- Kraftvoller 4x4 Allradantrieb für permanenten Vortrieb
- Anti Slip Control (ASC)

Was aber ist Antriebsleistung ohne Bodenkontakt? Eine hohe Standfestigkeit der Maschine stellt die pendelnd gelagerte Hinterachse sicher. Der Kontakt zum Boden bleibt jederzeit bestehen. Der niedrige Schwerpunkt der Maschine stellt auch bei kritischen Fahrsituationen einen stabilen Fahrzustand sicher.

- Permanenter Bodenkontakt durch Pendelachse
- Sicheres Arbeiten durch niedrigen Schwerpunkt
- Knicklenkung für kritische Fahrsituationen



Non-Spin Pendelachse +/- 15°.



1 Pumpe, 3 Antriebsmotoren.



Kleiner Wendekreis.



Arbeiten nah an Hindernissen.

Bei bester Rundumsicht wendet der Fahrer die Maschine selbst unter beengten Verhältnissen oder an Böschungen schnell und sicher.

Durch seinen in Fahrtrichtung zentral platzierten Rotor arbeitet der RS 600/650 sowohl links als auch rechts an der Fräskante in gewohnter Zuverlässigkeit. Die hierdurch eingesparte Zeit kann zusätzlich in Fräsleistung umgesetzt werden.

Mit seinem einzigartigen Lenkkonzept mit vier verschiedenen Lenkmodi erreicht der Bodenstabilisierer einen Wenderadius, der in dieser Klasse seinesgleichen sucht.

- Arbeiten links und rechts an Fräskante
- Hohe Tagesleistung durch Reduzierung der Wendezeiten und Rückwärtsfahrten



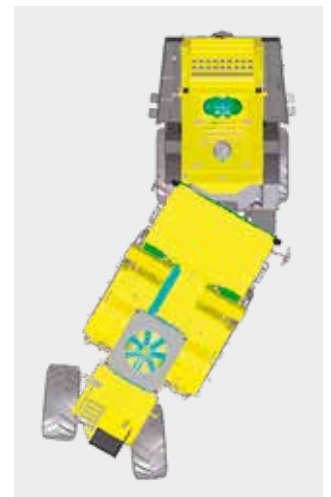
Hinterachsenlenkung.



Knicklenkung.



Synchronlenkung.



Asynchronlenkung. (Hundgeang)

HYDROSTATISCHER ROTORANTRIEB.

EFFIZIENTER ROTORANTRIEB.

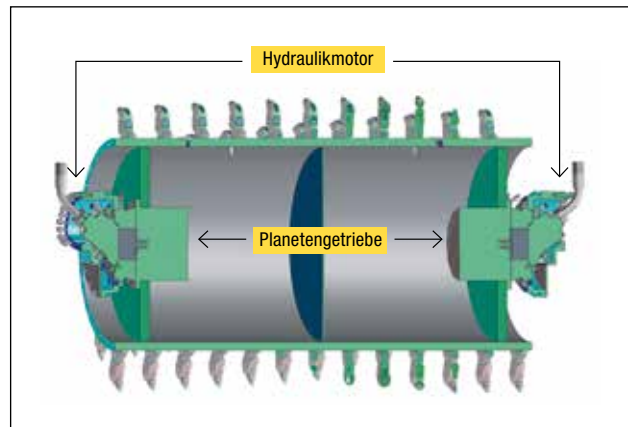
RS 600 und RS 650 sind mit einem hydrostatischen Rotorantrieb ausgestattet. Die 11-stufige Rotordrehzahl kann vom Fahrersitz aus angepasst werden. Das garantiert beste Mischqualität bei geringstem Verschleiß und Kraftstoffverbrauch.

Ein über zwei Planetengetriebe angetriebener Fräs- und Mischrotor sorgt für maximale Durchzugskraft in jeder Anwendung. Eine im Fräsbetrieb nahezu stufenlos verstellbare Rotordrehzahl (11 Stufen) reduziert hierbei den Werkzeug- und Rotorverschleiß auf ein Minimum. Durch die einfache Anpassungsmöglichkeit der Rotordrehzahl an die entsprechende Arbeitssituation wird mit möglichst wenig Energieaufwand das optimale Mischergebnis erzielt.

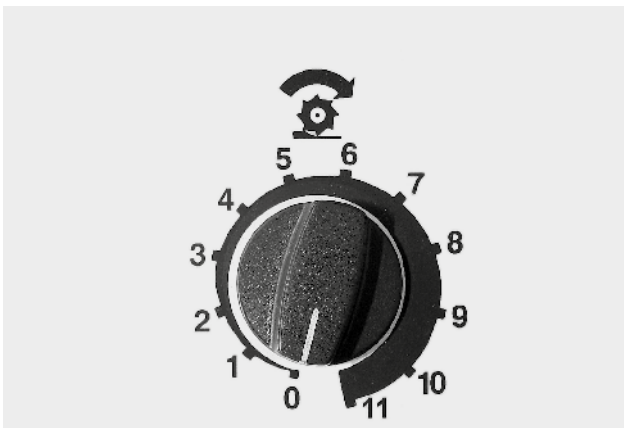
Besonderer Vorteil: die hydrostatische Überlastsicherung des Rotorantriebs sorgt auch im Extremfall für eine hohe Verfügbarkeit der Maschine. Sie blockiert automatisch bei überraschenden Hindernissen, die zu einer Überlastung des Antriebs führen würden – zum Beispiel große bis mittlere Findlinge, alte Straßenbahnschienen oder Kanaldeckel. Dabei öffnen sich die Überdruckventile, so dass ein Schaden am mechanischen Getriebe vermieden wird. Darüber hinaus ist der hydraulische Rotorantrieb unempfindlich gegen Verunreinigungen, denn es kann kein Schmutz eindringen. Zudem ist er wartungsfrei.



Die hydraulische Überlastsicherung schützt vor Überraschungen.



Verschleiß- und wartungsfreier Rotorantrieb.



11-stufige Rotordrehzahl – für effizientes Arbeiten.



Hydraulikantrieb.

KEINER MISCHT UND ZERKLEINERT BESSER.

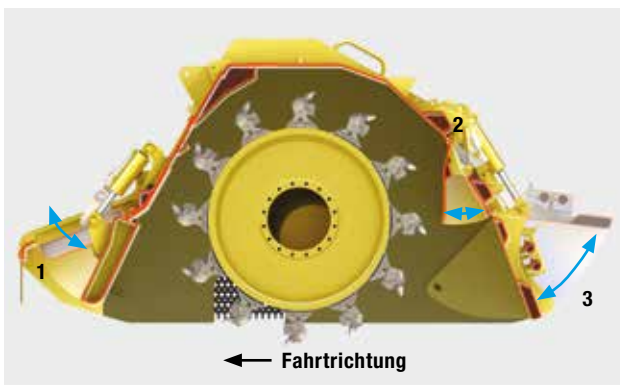


Einzigartig bei BOMAG: An der Rotorhaube befinden sich drei stufenlos verstellbare Klappen. Neben den marktüblichen Einstellmöglichkeiten der Front- und Heckklappe setzt BOMAG auf eine zusätzliche Misch- und Zerkleinerungsklappe in der Rotorhaube.

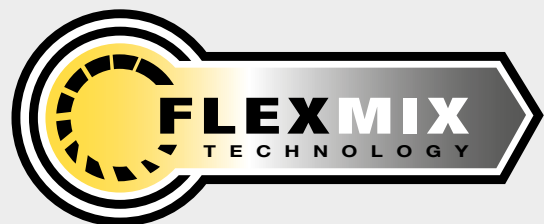
Fräsgut trifft bei Bedarf auf die Mischleiste und wird auf die Zielgröße zerkleinert. Durch die stufenlose Einstellbar-

keit aller drei Klappen kann jedes gewünschte Ergebnis einfach und sicher erreicht werden. Ob maximale Mischleistung oder höchste Qualität, die BOMAG FLEXMIX Technologie hat immer die passende Einstellmöglichkeit.

- Hohe Einsatzflexibilität für verschiedene Materialien
- Perfekte Mischergebnisse durch BOMAG FLEXMIX Technologie



- 1) Front- und Brecherklappe, 2) Misch- und Zerkleinerungsklappe, 3) Heck- und Arbeitsklappe.



DAS MASS DER DINGE: DER ROTOR.

Ein niedriger Verschleiß, sehr gute Zugänglichkeit und kurze Wechselzeiten von Verschleißelementen setzen neue Maßstäbe bei Verfügbarkeit und Produktivität. Das hohe Eigengewicht des Rotors sorgt für maximale Schwungmasse bei anspruchsvollen Zerkleinerungsaufgaben. Und das Beste daran, neben der Standardbreite von 2.400 mm ist optional ein Rotor mit einer Breite von 2.600 mm erhältlich.

VERSCHLEISSTEILE SICHER UND SCHNELL WECHSELN.

Beim Werkzeugwechsel steht die Sicherheit des Bedieners im Vordergrund. Über einen Werkzeugwechselschalter

werden alle Funktionen der Maschine außer Betrieb gesetzt. Der Bediener kann nun den Rotor in beide Richtungen drehen. Dabei ist die Rotorhaube ebenso gegen ein Absenken gesichert. Arbeitsscheinwerfer sorgen auch ohne Tageslicht für ausreichend Sicht unter der Rotorhaube. Die serienmäßig aufgebaute Druckluftanlage erlaubt die Nutzung von Druckluftwerkzeugen und erleichtert somit die täglichen Wartungsarbeiten. Zum Schutz der Rotorkante hat der Rotor vier Segmente, die ohne komplette Demontage des Rotors einzeln ausgetauscht werden können. Das spart Zeit und Kosten und erhöht die Verfügbarkeit.



Werkzeugwechselschalter.



Einfache Kontrolle des Rotors mit Sicherheitsabstand zwischen Bedieneinheit und Rotor.

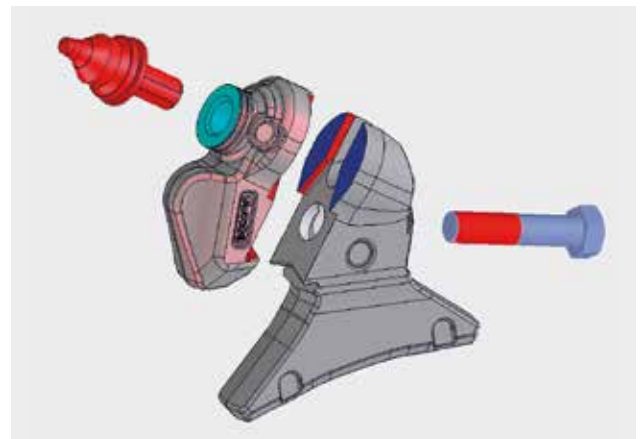


NEUER STANDARD BEI WERKZEUGAUFNAHMEN.

Keine Kompromisse eingehen – das war die Maßgabe für die Entwicklung des neuen BOMAG Wechselhaltersystems BRS 05. Erhöhte Wirtschaftlichkeit steht auch hier im Vordergrund.

Das eigens für die Anwendung auf Bodenstabilisierern und Recyclern konzipierte System sorgt für niedrige Kosten und kurze Wechselzeiten auch unter schwierigen Bedingungen auf der Baustelle. Eine formschlüssige Verbindung beider Elemente garantiert sicheren Betrieb selbst unter höchsten Belastungen.

- Wartungsfreies Konzept für einfache Handhabung
- Formschlüssige Verbindung zur Aufnahme der hohen Kräfte, Schraube dient nur als Sicherung
- Hohe Standzeiten durch Verwendung von hochverschleißfestem Stahl



BOMAG Werkzeughaltersystem BRS 05.



Wechsel der Randsegmente ohne Ausbau des Rotors.

KOMFORT UND SICHERHEIT.

HOHER KOMFORT FÜR LANGE ARBEITSTAGE.

Ein symmetrischer Aufbau der Maschine mit in Fahrtrichtung zentral im Rahmen platziertem Rotor ermöglicht Arbeiten an der linken und rechten Fräskante. Voraussetzung dafür ist eine ergonomische Arbeitsposition für den Bediener auf beiden Seiten. Die komfortable

ROPS/FOPS-Kabine erlaubt die Verschiebung des Arbeitsplatzes innerhalb der Kabine. Die Drehbarkeit des Sitzes um 45° nach links und rechts sorgt für eine optimale Ergonomie und somit gesundes und ermüdungsfreies Arbeiten auch an langen Tagen.



Ergonomische Arbeitsposition für ermüdungsfreies Arbeiten.



Intuitives Arbeiten dank eindeutige Anzeigen und klare Symbole.



Zwei Joysticks in den Armlehnen für leichtes Handling der Maschine.

SICHERHEIT IN JEDER LAGE.



Besonders in kritischen Situationen ist es wichtig, alles im Blick zu haben. Die hohe Arbeitsposition der Kabine und die großen Glasflächen ermöglichen einen optimalen Blick auf die Arbeitskanten. So ist beste Sicht rund um die Maschine und damit ein sicheres Manövrieren gewährleistet. Die flexible Drehbarkeit des Sitzes unterstützt dies auf einfachste Weise.

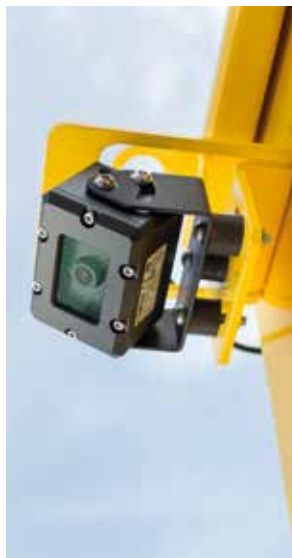
Die standardmäßig verbauten 8 LED-Leuchten um die Maschine sowie die zwei zusätzlichen Arbeitsscheinwerfer auf der Kabine sorgen für beste Beleuchtung während Nachtarbeiten.

Zusätzliche Sicherheit bietet das standardmäßige Kamerasystem im RS 600 und RS 650. Zwei Kameras liefern einen 180-Grad-Blick jeweils links und rechts von der Maschine, zwei weitere Kameras überblicken den Arbeitsraum vor und hinter dem Recycler. Sie übertragen ihre Live-Bilder auf einen Monitor, der jederzeit bequem eingesehen werden kann.

Mit den 3 Not-Aus Schaltern, die um die Maschine verteilt sind, ist jederzeit für höchste Sicherheit gesorgt.



Auf Nachtbaustellen immer alles im Blick.



Kameras und ein Monitor sorgen für beste Rundumsicht.

MOTOR.

HÖCHSTE PERFORMANCE MIT ZUKUNFTSWEISENDER TECHNOLOGIE.

Die leistungsstarken 8-Zylinder Motoren machen die BOMAG Bodenstabiliserer zum Meister ihrer Klasse. Es handelt sich hierbei um echte Krafpakete; so sind sie in der Lage während dem Mischprozess einen Bitumenemulsionstankwagen von ca. 40 t zu schieben und dabei gleichzeitig einen Wassertankwagen von ca. 30 t hinter sich her zu ziehen.



RS 650 Stage IV/ TIER 4 final

TCD 16.0
480 kW/ 653 PS @ 1900 min-1

RS 600 Stage 3a/ TIER 3

TCD 2015
440 kW/ 590 PS @ 1900 min-1





TIER 4 final mit Doppel SCR System.

Der RS 650 erfüllt dank neuester Motorentechnologie die strengen Abgasnormen nach EU Stage IV/ TIER 4 final. Verbaut ist ein Deutz Motor mit 653 PS welcher trotz geringster Abgasemissionen für Höchstleistungen sorgt.



TIER 3.

Für den weltweiten Einsatz steht der RS 600 bereit. Die Stage 3a/ TIER 3 Maschine mit einem 590 PS Deutz Motor ist für alle lokalen Kraftstoffqualitäten ausgelegt und glänzt mit höchster Verfügbarkeit.



Standardmäßiger Kraftstoffvorfilter.

Beide Motorenvarianten sind standardmäßig mit einem Kraftstoffvorfilter ausgestattet, welcher verhindert, dass Schmutzpartikel oder Wasser in das Einspritzsystem gelangen und so dafür sorgt, dass immer sauberer Kraftstoff zur Verfügung gestellt wird.

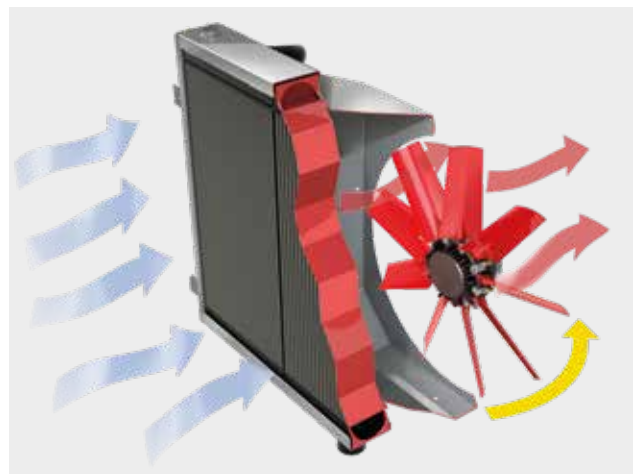
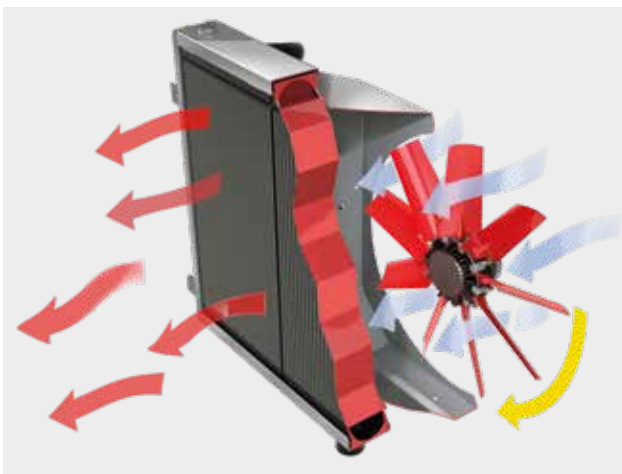
EINFACHE WARTUNG STEIGERT DIE PRODUKTIVITÄT.

WARTUNGSKONZEPT.

Nicht nur die leistungsstarken Motoren überzeugen in der Praxis auch die hydraulisch angetriebenen Kühler sind immer einsatzbereit. Der Kühler wird dabei temperaturabhängig gesteuert, dies sorgt für eine optimale Energieeffizienz.

Bei Bedarf ist die Drehrichtung der Lüfter per Knopfdruck umkehrbar und blasen so Staub oder größere Partikel

vom Kühlernetz und den Lüftungsgittern. Dies verringert den Reinigungsaufwand und erhöht die Einsatzzeit der Maschine. Falls doch mal eine Reinigung notwendig wird so können die großvolumigen Kühler mit Hilfe der verfügbaren Druckluft aus der serienmäßigen Kompressoranlage leicht gereinigt werden. So sind hohe Verfügbarkeit und niedriger Verschleiß sichergestellt.



Umkehrlüfter für reduzierten Reinigungsaufwand und erhöhte Einsatzbarkeit.

WARTUNGSKONZEPT.

Unser Grundprinzip ist einfach: Das beste Wartungskonzept ist „weniger Wartung“. Mit der serienmäßigen Zentralschmieranlage laufen alle Bauteile wie geschmiert. Der Schmierstoffbehälter mit Rührwerk ist mit einer automatischen Intervallfunktion ausgestattet und sorgt für luftfreie Schmierstoffförderung.

Die weit öffnenden Motorklappen erlauben es, den Kühler, die Filter und die Wartungspunkte problemlos zu erreichen. Große und gut zugängliche Stauräume erleichtern den Transport von Verschleißteilen. Die Erreichbarkeit vom Boden erlaubt dabei sicheres Handling.

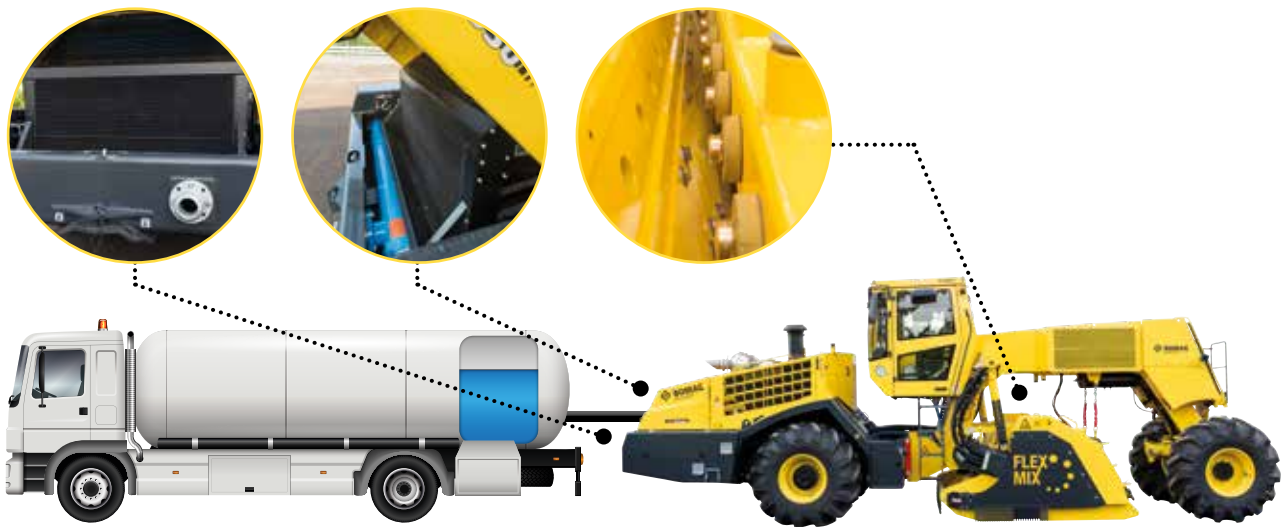


Alle Wartungspunkte gut zu erreichen: Wasserfilter, AdBlue, Zentralschmieranlage.

PRÄZISE DOSIERUNG, PERFEKTE ERGEBNISSE.

WASSEREINSPRITZUNG.

Für den optimalen Wassergehalt im Boden sorgt die vollautomatische Wassereinspritzung. Ein hochpräzises Durchflussmesssystem sorgt dabei für höchste Präzision. Um bei überlappenden Fräsbreiten eine Überwässerung zu verhindern, kann die Einsprühbreite individuell am Dosiercomputer eingestellt werden. Zur Vermeidung von verstopften Düsen ist die Anlage mit einem automatischen Düsenreinigungssystem ausgerüstet.



DOSIERCOMPUTER UND DRUCKER.

Der Dosiercomputer ist für die Steuerung der Einspritzanlage zuständig. Durch Symbole lässt er sich einfach bedienen und der Fahrer hat jederzeit alles im Blick. Die Steuerung kann manuell oder automatisch erfolgen, die 10 Sprühsektionen können einzeln an- und abgeschaltet werden. Zudem zeichnet der Dosiercomputer permanent

relevante Einspritzdaten auf. Diese können über den optional erhältlichen Drucker im Kabinenbereich ausgedruckt werden, wie z.B.

- Arbeitsmodus
- Flächenleistung
- Einspritzmengen Wasser und Bitumen



Der Dosiercomputer – immer alles im Blick.



Optional erhältlicher Drucker.



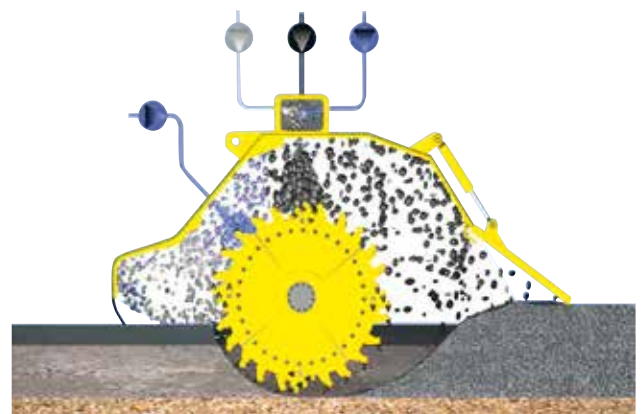
ZEMENTSUSPENSION.

Das Mischfahrzeug – vom Recycler mit einer Stange geschoben – pumpt und dosiert die Suspension durch den Vorfilter in den Recycler. Dabei werden unerwünschte Grobteile herausgefiltert. Die Weiterleitung zum Sprühbalken erfolgt insgesamt über 20 manuell schaltbare Düsen. Mit einer Reinigungslanze können Filter und Spritzbalken problemlos gereinigt werden.



BITUMENEMULSION.

Die Einspritzung und Dosierung kalter oder bis 60 °C warmer Bitumenemulsion erfolgt vollautomatisch über eine hydraulisch angetriebene Schneckenpumpe. Die 20 Düsen in 10 Sektionen sind sektionsweise ein- und ausschaltbar. Werden im Prozess Bitumenemulsion und Wasser hinzugegeben, arbeiten zwei über den Dosiercomputer geregelte Präzisionspumpen unabhängig voneinander am perfekten Mischergebnis.



SCHAUMBITUMEN.

Beim Kaltrecycling wird mit Hilfe von Schaumbitumen eine neue Tragschicht hergestellt. Dazu wird 180 °C heißes Schaumbitumen mit Wasser und Luft aufgeschäumt und dann mit dem pulverisierten Asphalt gemischt. Das Heizsystem und die Zirkulation sorgen dabei immer für die richtige Temperatur der Schaumbitumenanlage, auch bei kurzem Stillstand der Maschine zum Tanker wechseln.

FÜR 100 % FLEXIBILITÄT IM EINSATZ.



MASCHINENTRANSPORT LEICHT GEMACHT.

Die höhenverstellbare ROPS/FOPS-Kabine sorgt neben der guten Rundumsicht gleichzeitig auch für eine niedrige Transporthöhe. Über einen Schalter in der Kabine lässt sich die Kabine in wenigen Sekunden auf die Transporthöhe herunterfahren. Das vereinfacht das Umsetzen der Maschine und den Transport im öffentlichen Straßenverkehr.

Der Aufwand an Sondergenehmigungen oder Spezialtiefladern wird deutlich verringert. Das spart Zeit und bares Geld.

EFFIZIENTES FLOTTENMANAGEMENT.

Für ein effizientes, transparentes Flottenmanagement sorgt auch die BOMAG TELEMATIC. Mit ihr wissen Sie zum Beispiel jederzeit, wo sich die Maschinen befinden, wie sie genutzt werden, wie hoch der Kraftstoffverbrauch ist und wann Wartungsarbeiten anfallen. Bei Bedarf können über den Teleservice Fehlercodes ausgelesen und entsprechende Maßnahmen ergriffen werden.





BREITER ROTOR.

Für eine noch höhere Flächenleistung kann die Maschine optional mit einem 2.600 mm breiten Rotor ausgestattet werden. Ausgestattet ist dieser mit insgesamt 212 Meißeln und hat eine maximale Arbeitstiefe von 600 mm.



SERVICE KIT.

Wir machen es Ihnen einfach: Alles, was Sie für die Wartung Ihrer Maschine benötigen, liefern wir Ihnen in einem praktischen Paket. BOMAG Service Kits werden individuell für Ihre Maschine zusammengestellt. Das langwierige Zusammensuchen aller notwendigen Wartungsteile haben wir bereits für Sie übernommen. Mit nur einer Bestellnummer erhalten Sie alle Teile in bewährter BOMAG Qualität. So verlieren Sie keine Zeit, sind sicher vor Fehllieferungen und machen Ihre Maschine schnell wieder startklar.

SERVICE AUS DER HOSENTASCHE.

Sie suchen ein Ersatzteil oder den nächsten BOMAG Servicepartner? Mit der kostenlosen BOMAG Service App haben Sie über die Eingabe Ihrer Maschinen-Seriennummer Ersatzteillisten, technische Daten, Betriebs- und Wartungsanleitungen sowie Videos schnell zur Hand. Am besten schnell downloaden.



BOMAG KNOW-HOW.

WELTWEIT EINE ERFOLGSGESCHICHTE.

Die Bodenstabilisierung hat sich gerade in den letzten Jahren als Standard in vielen Ländern etabliert. Länderspezifisch gibt es jedoch sehr unterschiedliche Anwendungen.

Der Stabilisierer/Recycler RS 600/650 erfüllt die weltweiten Anforderungen und sorgt für die niedrigsten Einsatzkosten in seiner Klasse.





... UND DIE HOHEN ANSPRÜCHE IM RECYCLING.

Im Kaltrecycling sind die Anforderungen besonders hoch. Der RS 600/650 hat auch hier seine einzigartige Flexibilität und Produktivität auf den Baustellen dieser Welt unter Beweis gestellt und ist zu einem zuverlässigen Partner für höchste Ansprüche geworden.

MODELLÜBERSICHT.



RS 360



RS 460



RS 500



RS 600



RS 650

TIER 4 FINAL	Motorleistung	Betriebsgewicht	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe
RS 360	261 kW	17.690 kg	2.005 mm	305 mm
RS 460	340 kW	24.150 kg	2.440 mm	500 mm
RS 500	380 kW	24.900 kg	2.250 mm	500 mm
RS 650	480 kW	27.900 kg	2.400 / 2.600 mm	600 mm

TIER 3	Motorleistung	Betriebsgewicht	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe
RS 360	268 kW	17.690 kg	2.005 mm	305 mm
RS 460	335 kW	24.150 kg	2.440 mm	500 mm
RS 500	375 kW	24.900 kg	2.250 mm	500 mm
RS 600	440 kW	27.900 kg	2.400 / 2.600 mm	600 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.



BOMAG
FAYAT GROUP

BOMAG
FAYAT GROUP

RS 650



Head Office / Hauptsitz:

BOMAG

Hellerwald
56154 Boppard
GERMANY
Tel. +49 6742 100-0
Fax +49 6742 3090
info@bomag.com

BOMAG Maschinen-

handels-gesellschaft m.b.H.

Klausenweg 654
2534 Alland
AUSTRIA
Tel. +43 2258 20202
Fax +43 2258 20202-20
austria@bomag.com

BOMAG MARINI EQUIPAMENTOS LTDA.

Rua Comendador Clemente Cifali, 530
Distrito Industrial Ritter
Cachoeirinha – RS
BRAZIL
ZIP code 94935-225
Tel. +55 51 2125-6677
Fax +55 51 3470-6220
brasil@bomag.com

BOMAG (CANADA), INC.

2233 Argentia Road, East Tower
Suites 302
Mississauga, ON, Canada
L5N 2X7
Tel. +1 800 782 6624
Fax +1 905 361 9962
canada@bomag.com

BOMAG (CHINA)

Compaction Machinery Co. Ltd.
No. 2808 West Huancheng Road
Shanghai Comprehensive
Industrial Zone (Fengxian)
Shanghai 201401
CHINA
Tel. +86 21 33655566
Fax +86 21 33655508
china@bomag.com

**BOMA Equipment
Hong Kong LTD**

Wayson Commercial Building
28 Connaught Road West
Sheung Wan
HONG KONG
Tel. +86-20-8136-1380
Fax +86-20-8136-1062
bomahk@bomag.com

BOMAG France S.A.S.

2, avenue du Général de Gaulle
91170 Viry-Châtillon
FRANCE
Tel. +33 1 69578600
Fax +33 1 69962660
france@bomag.com

BOMAG (GREAT BRITAIN), LTD.

Sheldon Way
Larkfield, Aylesford
Kent ME20 6SE
GREAT BRITAIN
Tel. +44 1622 716611
Fax +44 1622 710233
gb@bomag.com

BOMAG Italia Srl.

Via Roma 50
48011 Alfonsine
ITALY
Tel. +39 0544 864235
Fax +39 0544 864367
italy@bomag.com

FAYAT BOMAG Polska Sp. z o.o.

Ul. Szyszkowa 52
02-285 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 482 04 00
Fax +48 22 482 04 01
poland@bomag.com

FAYAT BOMAG RUS OOO

141400, RF, Moscow region
Khimki, Klayazma block, h. 1-g
RUSSIA
Tel. +7 (495) 287 92 90
Fax +7 (495) 287 92 91
russia@bomag.com

BOMAG GmbH

300 Beach Road
The Concourse, #18-06
Singapore 199555
SINGAPORE
Tel. +65 6 294 1277
Fax +65 6 294 1377
singapore@bomag.com

BOMAG Americas, Inc.

125 Blue Granite Parkway
Ridgeway SC 29130
U.S.A.
Tel. +1 803 3370700
Fax +1 803 3370800
usa@bomag.com